

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE MERKMALE

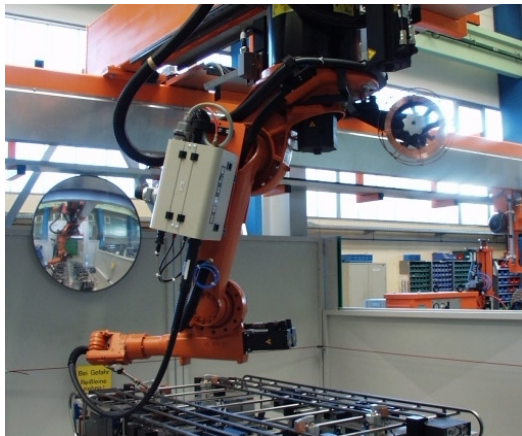
Stahlbau in Portalbauweise zur Aufnahme einer hängenden Linearachse.

Linearachse ausgerüstet mit Motor und Kabelschlepp mit ca. 5000 mm Verfahrweg und 250 kg Tragfähigkeit.

Verfahrachse ist an Portalkonstruktion montiert und als 7. Achse des Schweißroboters ausgeführt.



DALEX-kombinierte Widerstands-Roboterschutzgasschweißanlage zum Widerstands- und Schutzgasschweißen von Dachgepäckträgern

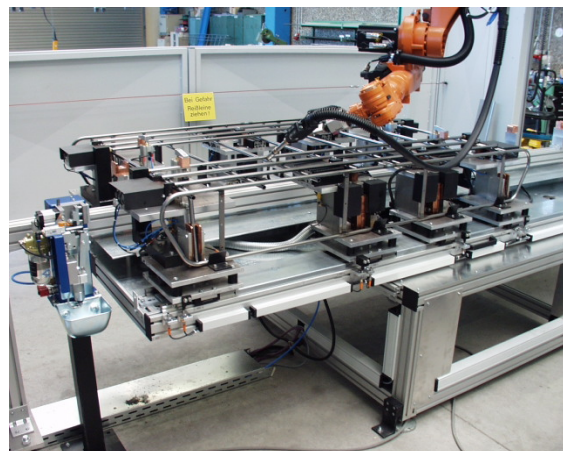


INDUSTRIEROBOTER

- Traglast 6 kg, Reichweite 1570 mm
- ausgeführt mit Robotersteuerung für hängende Montage
- Robotersteuerung ausgestattet zur Ansteuerung einer 7. Achse

SPANNVORRICHTUNG

- zum Positionieren und Spannen von Dachträger-Einzelteile in Schutzgas-Schweißanlage



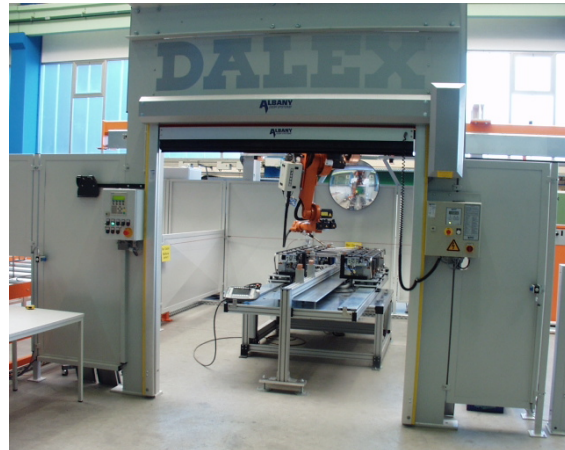


DALEX-kombinierte Widerstands-
Roboterschutzgasschweißanlage
zum Widerstands- und Schutzgasschweißen
von Dachgepäckträgern

SCHUTZEINRICHTUNG

bestehend aus:

- Schutzzaun um die Anlage
- Wartungstüren, elektrisch abgesichert
- Sicherheitslichtvorhänge in den begehbaren Bereichen



ÜBERGABE-/ENTNAHMEHANDLING

bestehend aus:

- Motorschlitten montiert an Portalkonstruktion
- Ein Übergabe- und Entnahmehandling dient zum Herausheben der Dachträger aus der schweißvorrichtung der Widerstandsschweißanlage in die Spannvorrichtung der Schutzgasschweißanlage
- Pneumatische Greifereinrichtung

BUCKELSCHWEISS-FERTIGUNGSEINHEIT

bestehend aus zwei Buckelschweiß-
maschinen mit Balkenelektroden auf
gemeinsamen Grundgestell motorisch
verfahrbar montiert

