

# DALEX

## SCHWEISSTECHNIK

### TECHNISCHE MERKMALE

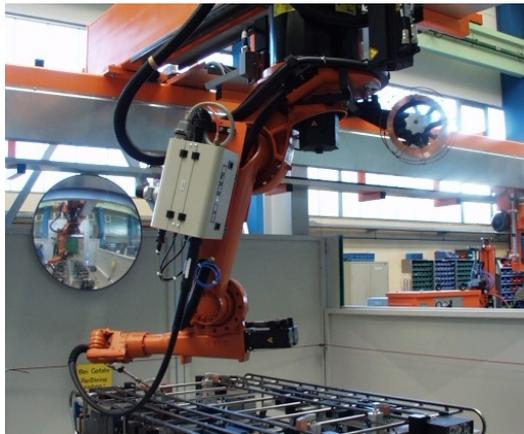
Stahlbau in Portalbauweise zur Aufnahme einer hängenden Linearachse.

Linearachse ausgerüstet mit Motor und Kabelschlepp mit ca. 5000 mm Verfahrweg und 250 kg Tragfähigkeit.

Verfahrachse ist an Portalkonstruktion montiert und als 7. Achse des Schweißroboters ausgeführt.



DALEX-kombinierte Widerstands-Roboterschutzgasschweißanlage zum Widerstands- und Schutzgasschweißen von Dachgepäckträgern

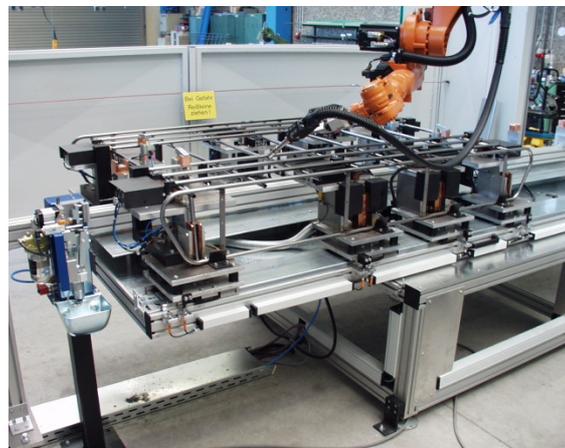


### INDUSTRIEROBOTER

- Traglast 6 kg, Reichweite 1570 mm
- ausgeführt mit Robotersteuerung für hängende Montage
- Robotersteuerung ausgestattet zur Ansteuerung einer 7. Achse

### SPANNVORRICHTUNG

- zum Positionieren und Spannen von Dachträger-Einzelteile in Schutzgas-Schweißanlage



DALEX-kombinierte Widerstands-  
Roboterschutzgasschweißanlage  
zum Widerstands- und Schutzgasschweißen  
von Dachgepäckträgern

## SCHUTZEINRICHTUNG

bestehend aus:

- Schutzzaun um die Anlage
- Wartungstüren, elektrisch abgesichert
- Sicherheitslichtvorhänge in den begehbaren Bereichen



## ÜBERGABE-/ENTNAHMEHANDLING

bestehend aus:

- Motorschlitten montiert an Portalkonstruktion
- Ein Übergabe- und Entnahmehandling dient zum Herausheben der Dachträger aus der schweißvorrichtung der Widerstandsschweißanlage in die Spannvorrichtung der Schutzgasschweißanlage
- Pneumatische Greifereinrichtung

## BUCKELSCHWEISS-FERTIGUNGSEINHEIT

bestehend aus zwei Buckelschweiß-  
maschinen mit Balkenelektroden auf  
gemeinsamen Grundgestell motorisch  
verfahrbar montiert

