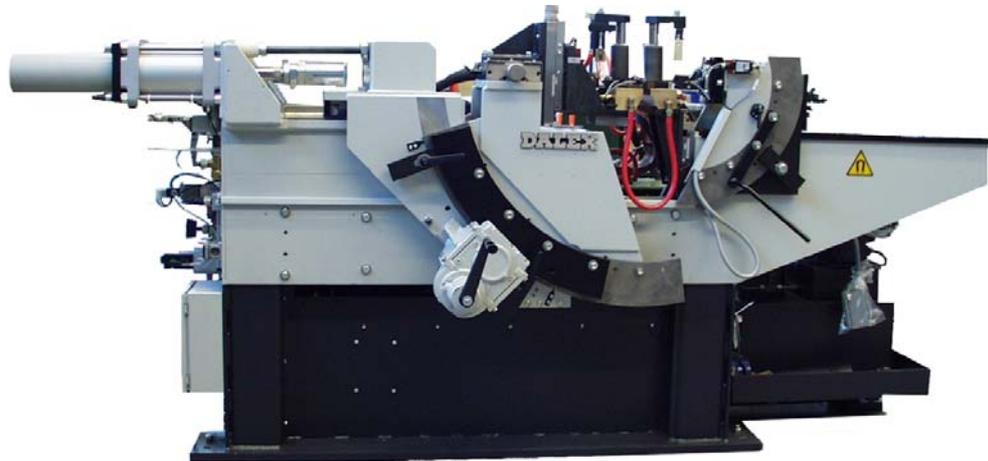


**DALEX****SCHWEISSTECHNIK**

### TECHNISCHE DATEN

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Typ                      | Spezial-Buckelschweißmaschine in Tischbauform |
| Anschlußspannung         | 400 Volt, 50 Hz                               |
| Nennleistung bei 50 % ED | 160 kVA                                       |
| Elektrodenkraft          | 900 daN bei 6 bar                             |
| Hub                      | max. 100 mm                                   |

Spezial-Buckelschweißmaschine  
in Tischbauform  
zum Buckelschweißen von Pendelstützen

### TECHNISCHE MERKMALE

Maschine mit Sondermaschinengestell in Tischbauform zur Aufnahme des Schweißzylinders, der Werkzeuge und des Transformators

Höhen-/Seiten- und Längenverstellbarkeit +/- 20 mm wird mittels Handsupporte mit Mikrometerrändel eingestellt



### BAUTEILAUFNAHMEVORRICHTUNG

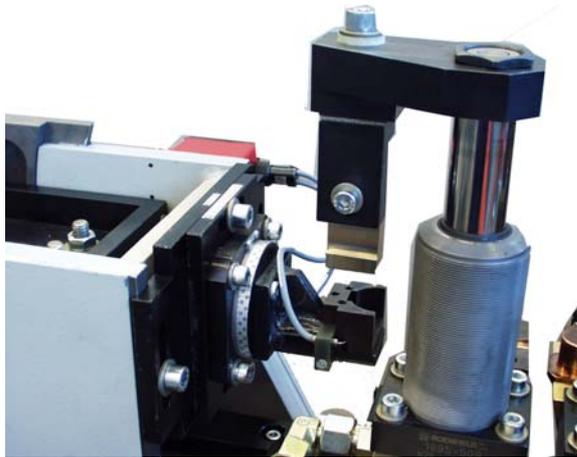
Die rechte Bauteilaufrichtung ist +/- 30° kippbar und mit Klemmhebel feststellbar

Mittels drehbarer Scheibe ist die Neigung einstellbar

# DALEX

## SCHWEISSTECHNIK

Spezial-Buckelschweißmaschine  
in Tischbauform  
zum Buckelschweißen von Pendelstützen



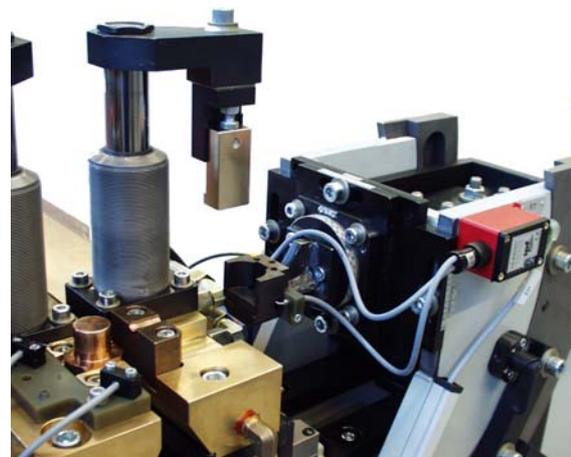
### SCHWEISSWERKZEUG LINKS

Auf dem Führungsschlitten wird das linke bewegliche Schweißwerkzeug einschließlich links drehendem Schwenkspanner sowie Bauteilaufnahmevorrichtung montiert

Teilauflage mit Lichtschranke um Fehleinlage zu verhindern

### SCHWEISSWERKZEUG RECHTS

Das rechte Schweißwerkzeug mit rechts drehendem Schwenkspanner ist fest angebracht



### SCHWEISSZYLINDER

Der Schweißzylinder ist waagrecht auf einem waagrecht befestigten Führungsschlitten montiert