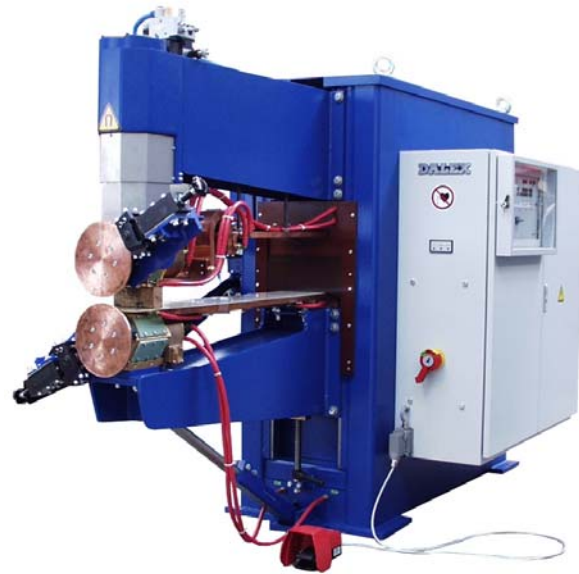


DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

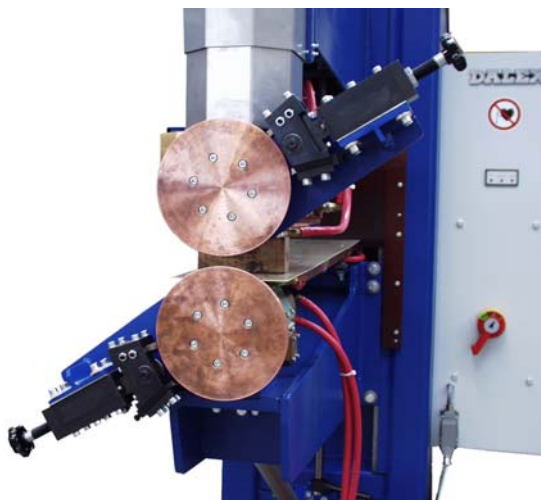
Typ	PMS 46-5 G3
Ausführung	NQ3-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	240 kVA
Maschinenausladung	1050 mm
Elektrodenkraft	200 – 1200 daN
Hub	120 mm



DALEX-Dreiphasen-Gleichstrom-Quernahtschweißmaschine zum Rollennahtschweißen von Portalblechen

TECHNISCHE MERKMALE

- Rollennahtschweißmaschine in Dreiphasen-Gleichstromtechnik in Quernahtausführung mit Antrieb oben und unten
- Antrieb der Rollenköpfe durch polumschaltbaren Motor mit Regelgetriebe und zwischengeschalteter Gelenkwelle.
- Unterer Ausleger stufenlos höhenverstellbar, bestückt mit Rollenkopf in Quernahtausführung.



SPEZIAL-NAHTSCHWEISS-ARMATUR

- Nahtschweißarmatur in Quernahtausführung.
- Rollenköpfe besitzen Wälzlager und zur Stromübertragung im Molykotecbad laufende Silber-Schleifkontakte.
- Rollenkopf oben und unten mit Antrieb und waagrecht angeordnetem Differential-Regelgetriebe.
- Profilier- und Schabeeinrichtung für obere und untere Rollenelektrode