

TECHNISCHE DATEN

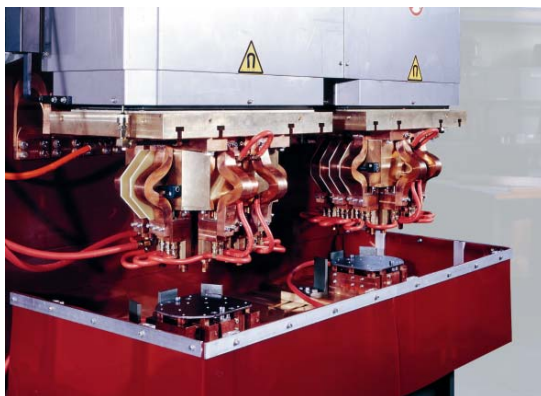
Typ	PMS 38-5 G3
Ausführung	C-DHZF
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	1200 (6 x 200) kVA
Maschinenausladung	350 mm
Elektrodenkraft	2 x 12500 daN
Hub	150 mm



DALEX-Dreiphasen-Gleichstrom-Buckel-schweißmaschine in Doppelkopfausführung

TECHNISCHE MERKMALE

- Sondermaschinengestell mit Spezial-Ausleger oben in verstärkter Ausführung, zur Aufnahme von 2 St. Duplex-Zylinder, Ausführung DHZF zum schlagfreien Aufsetzen, Elektrodenkraft jeweils 12.500 daN bei 5 bar, 150 mm Hub einschließlich Stößelrollenführung
- Motorische Vorhubverstellung zweifach
- Pressentisch unten in verstärkter Ausführung mit Spannplatte in Sonderausführung B x T = 1360 x 400 mm, über Handrad mit Spindelgetriebe verstellbar
- Elektronenstrahl geschweißte Stromfedern
- Schweißsteuerung mit Überwachungs- und Regelfunktionen für Schweißstrom und Spannung, Proportionalventilansteuerung und Datensicherung



SPEZIAL-VIEL-BUCKEL-SCHWEISSWERKZEUG

- 1 St. Oberwerkzeug mit Werkzeuggrundplatte und 14 St. ölhydraulischen Ausgleichselementen einschließlich 14 St. Stromfedern
- 1 St. Unterwerkzeug mit Werkzeuggrundplatte und 14 St. Blockelektroden