

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

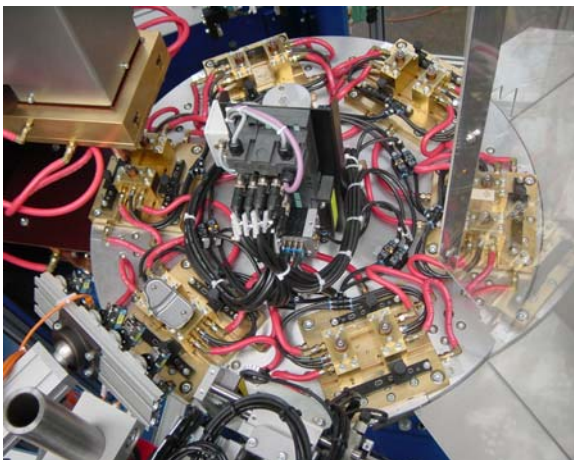
Typ	PMS 36-5
Ausführung	C-DHZ
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	200 kVA
Maschinenausladung	350 mm
Elektrodenkraft	160 – 2160 daN
Hub	120 mm



DALEX-6-Stationen-Drehtisch-Buckelschweißanlage zum Buckelschweißen von Schweißmuttern

TECHNISCHE MERKMALE

Buckelschweißmaschine mit vorgeflanschem Drehtisch in Sechserteilung mit Zuführeinrichtung Einlegekontrolle und Entnahmehandling sowie Schutzumhausung mit Sicherheitslichtvorhang

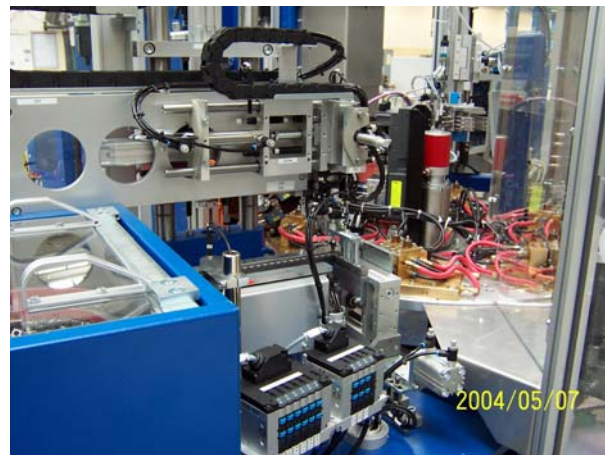


DREHTISCH

- Aluminium-Drehtischplatte , Ø 900 mm, in 6er-Teilung mit 6 St. Werkzeugträgerplatten auf der die Schweißwerkzeuge montiert werden.
- In der Mitte ist ein 6-spuriger Drehverteiler für Kühlwasser und getrennte Luft installiert

ZUFÜHREINRICHTUNG

- zum automatischen Zuführen von 2 Stück Vierkantschweißmuttern M8 im Mutterabstand 36, 57, 76 und 95 mm sowie in 45° Richtung 41,5 mm
- bestehend aus Zuführgerät mit Steuergerät, Linearschwingförderer, Vereinzlung mit Sensorabfrage, pneumatisch betätigtes Handlingsgerät mit 2 Greifern



DALEX-6-Stationen- Drehtisch-Buckelschweißanlage zum Buckelschweißen von Schweißmuttern

EINLEGEKONTROLLE

- zweifach, mit Bauteilabfrage zur Kontrolle, ob das zu schweißende Bauteil in der Einlegestation vorhanden ist



SCHWEISS-STATION

- Spezial-Buckelschweißwerkzeuge bestehend aus:
 - Oberwerkzeug mit Werkzeuggrundplatte und 2 St. verstellbare und abgefederten Elektroden für fünf verschiedene Mutternabstände
 - 6 St. Drehtischwerkzeuge mit Werkzeuggrundplatte, 2 St. verstellbaren Elektroden, abgefederten und abgesetzten Keramikstifte sowie Bauteiljustageelmente

ENTNAHMEHANDLING

- ausgeführt mit Hubeinheit, Hubachse und Greifer, so dass das geschweißte Werkteil dem Schweißwerkzeug entnommen und auf einer Abföhrrutsche abgelegt werden

