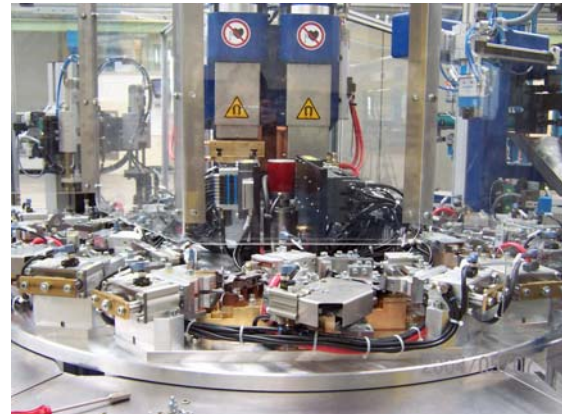


DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

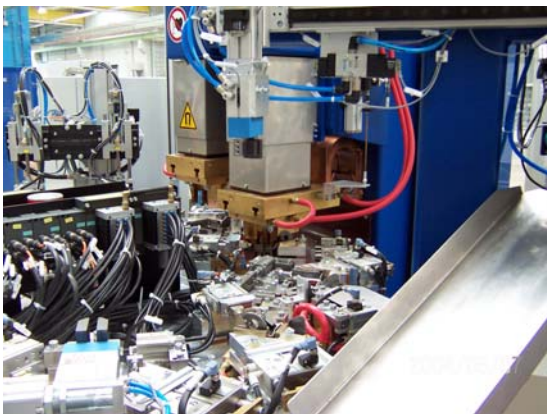
Typ	PMS 36-5
Ausführung	C-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	700 kVA
Maschinenausladung	350 mm
Elektrodenkraft	2 x 500 – 3000 daN
Hub	2 x 120 mm



DALEX-6-Stationen-Drehtischanlage
in Doppelkopfausführung in Mittelfrequenztechnik

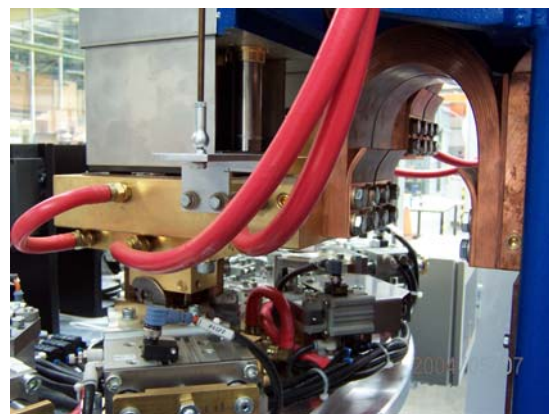
TECHNISCHE MERKMALE

- Sondermaschinengestell mit Spezial-Ausleger zur Aufnahme von 2 St. Einfachhubzylinder, die quer zur Maschine angeordnet jeweils und mit einer Spannplatte 200 x 200 mm versehen sind
- Die Maschine ist mit einer Einlegekontrolle, einem Entnahmehandling mit Signiereinrichtung, einer Umsetz- und Schwenkeinrichtung sowie Schutzumhausung und Sicherheitslichtvorhang ausgerüstet.



DREHTISCH

- Aluminium-Drehtischplatte, Ø 1200 mm, in 6er-Teilung mit 6 St. Werkzeugträgerplatten auf der die Schweißwerkzeuge montiert werden.
- In der Mitte ist ein 6-spuriger Drehverteiler für Kühlwasser und getrennte Luft installiert



SPEZIAL-BUCKELSCHWEISSWERKZEUGE

- mit Spannzylinder,
- pneumatischen Positioniereinheiten und
- Schweißmutterabfrage