

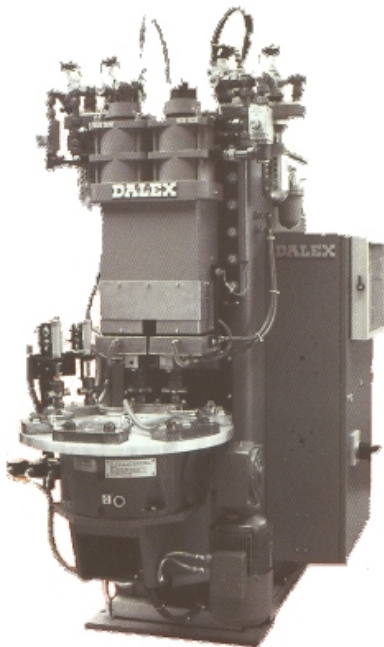
TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------|-----------------------------|
| Typ | PMS 34-4 |
| Ausführung | C-EH |
| Anschlußspannung | 400 Volt, 50 Hz |
| Nennleistung bei 50 % ED | 250 kVA |
| Maschinenausladung | 200 mm |
| Elektrodenkraft | 300-1000 daN/je Zylinder |
| Hub | 100 mm/je Zylinder |
| Sekundär-Kurzschlußstrom | 75 kA |
| Drehtisch | Sechserteilung, Ø1000mm |
| Produktionsleistung | ca.40 Teile/min. (20 Takte) |



DALEX-Doppelkopf-Buckelschweißmaschine in Drehtischausführung für Serienschweißung (Abb.1)

Hohe Produktionsleistung für das rationelle Schweißen Massenartikeln durch Modifizierung einer Standardmaschine aus der PMS-Baureihe mit elektronisch getaktetem Drehtisch.



Buckelschweißmaschine PMS 34-4 mit Drehtisch, bauteilspezifischen Doppelschweißwerkzeugen und Einlegekontrolle (Abb.2)

Die für Serienschweißung konzipierte Sekundärstromführung wirkt sich besonders produktivitätssteigernd aus, da in einem Arbeitstakt zwei Bauteile gleichzeitig geschweißt werden.

Der Schweißstrom wird über die Spannplatten der nebeneinander angeordneten Elektrodenkraftzylinder geführt und durchfließt die beiden im Doppelunterschweißwerkzeug eingelegten Bauteile.

Durch Ergänzung automatischer Einlege- und Entnahmestation ist eine vollautomatische Fertigung möglich (60 Teile/min.)