

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

| | |
|--------------------------|--------------------------|
| Typ | PMS 34-4 |
| Ausführung | C-EH |
| Anschlußspannung | 400 Volt, 50 Hz |
| Nennleistung bei 50 % ED | 200 kVA |
| Maschinenausladung | 190 mm |
| Elektrodenkraft | 140 – 2000 daN |
| Hub | 120 mm |
| Sekundär-Kurzschlußstrom | 75 kA |
| Drehtisch | Sechserteilung, Ø 800 mm |
| Produktionsleistung | ca. 20 Teile/min. |



DALEX-Buckelschweißmaschine mit vorgebautem Drehtisch und Schweißstromführung über Kontaktzylinder (Abb. 1)



Buckelschweißmaschine PMS 34-4 mit Drehtisch in Viererteilung, Werkzeugsatz, Einlegekontrolle und Entnahmevorrichtung. (Abb. 2)

Das zweite Strompotential wird hierbei der jeweils in Schweißposition befindlichen Werkzeugaufnahmeplatte zugeführt.

Die Abbildungen 2 und 3 zeigen Ausführungsvarianten von Drehtischmaschinen des Typs PMS 34-4 mit Kontaktzylindern und montierten Schweißwerkzeugen.

Hohe Produktionsleistung für das rationelle Schweißen von Massenartikeln durch Modifizierung einer Standardmaschine aus der PMS-Baureihe mit elektromotorisch getaktetem Drehtisch.

Bei den hier abgebildeten Anlagen erfolgt die Sekundärstromführung zum Drehtisch über einen waagrecht am unteren Ausleger montierten Kontaktzylinder .



Buckelschweißmaschine PMS 34-4 mit Drehtisch und Spezial-Buckelschweißwerkzeugen (Abb. 3)