

TECHNISCHE DATEN

Typ	PMS 34-4
Ausführung	C-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	160 kVA
Maschinenausladung	250 mm
Elektrodenkraft	140 – 2000 daN
Hub	120 mm
Sekundär-Kurzschlußstrom	99 kA
Drehtisch	Viererteilung, Ø900mm
Produktionsleistung	ca. 20 Teile/min.



DALEX-Buckelschweißmaschine
in Drehtischausführung (Abb. 1)

Modifizierung einer Standardmaschine aus der PMS-Baureihe mit elektromotorisch getakteten Drehtisch vorbereitet zur Aufnahme von abgefederten Schweißwerkzeugen.

Zusätzlich zur dargestellten Viererteilung kann der Drehtisch in beliebig anderen Teilungen ausgeführt werden.



Buckelschweißmaschine PMS 34-4 mit Drehtisch
und Aussparungen für vier Schweißwerkzeuge (Abb. 2)

Der Sekundärkreis der abgebildeten Maschine ist für die Montage einzeln abgefederter Schweißwerkzeuge konzipiert, wozu die Drehtischanlage mit entsprechenden Aussparungen versehen ist

Dem jeweils in Schweißposition befindlichen Werkzeug wird unter dem Einfluß der Elektrodenkraft über eine am unteren Ausleger angebrachte Kontaktelektrode das zweite Strompotential zugeführt