

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

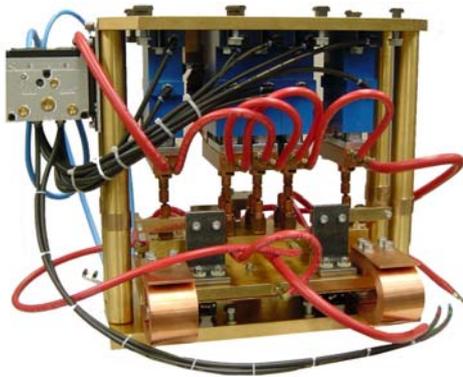
Typ	PMS 32-5 MF
Ausführung	C-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 20 % ED	180 kVA/500/9.0/0 MF
Maschinenausladung	250 mm
Elektrodenkraft	1800 daN bei 6 bar
Hub	100 mm



DALEX-Mittelfrequenz-Buckelschweißmaschine
zum Punktschweißen von Abgasteilen

TECHNISCHE MERKMALE

- Maschine mit Schutzhülse sowie Sicherheitslichtvorhang. Start erfolgt über Taster außerhalb der Umhüllung, in der ebenfalls ein Operator Panel integriert ist.
- Vergrößerten Ms-Spannplatten oben und unten an Werkzeuggröße angepasst sowie Pneumatikergänzung 8-fach für Werkzeugbetrieb
- Maschinenablaufsteuerung in Sonderausführung mit Betriebsartenvorwahl (Normalbetrieb/ Werkzeugbetrieb). Im Werkzeugbetrieb werden die Pneumatikzylinder der Werkzeuge nacheinander angesteuert (Kaskadenschweißung)



SPEZIAL-PUNKT-SCHWEISSWERKZEUG

- Oberwerkzeug als Teilniederhalter ausgelegt mit abgefederten Niederhaltern.
- Unterwerkzeug mit 8 St. Schweißzylinder, je 4 St. gegenüberliegend, horizontal montiert, Schweißwerkzeug mit Stromzuführung, Elektrodenaufnahme und innenliegender Blockelektrode sowie diverse Auflagen und Aufnahmen zur Bauteilpositionierung.

SPEZIAL-PUNKTSCHWEISSWERKZEUG

- Oberwerkzeug mit Grundplatte, 5 St. Kolben-seeger Triplex-Schweißzylinder mit Elektrodenhalter, Kappenelektroden und Stromkabel
- Unterwerkzeug mit Messing-Grundplatte, 3 St. Elektrodenhalter mit 5 St. Gewinde-Elektrodeneinsätzen und höhenverstellbaren Kappenelektroden, Linearschlitten mit Pneumatikzylinder sowie diverse Aufnahmen und Anschläge zur Bauteilpositionierung

