

# DALEX

## SCHWEISSTECHNIK

### TECHNISCHE DATEN

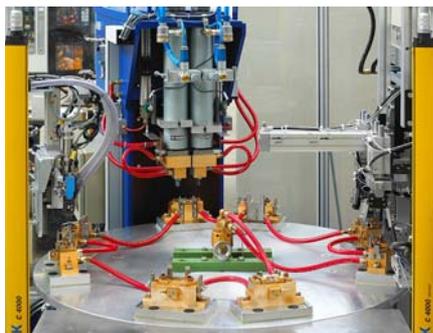
Typ	PMS 32-5
Ausführung	C-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	200 kVA
Maschinenausladung	350 mm
Elektrodenkraft	2 x 625 daN
Hub	70 mm



DALEX-4-Stationen-  
Drehtischanlage

### TECHNISCHE MERKMALE

- Doppelkopf-Buckelschweißmaschine mit vorgeflanschtem Drehtisch in Viererteilung. Maschine kann um 36 Grad pneumatisch verschoben werden.
- Sekundärkreis ausgelegt für Serienschweißung
- Zuführtechnik zum automatischen Zuführen von 2 Stück Schweißmuttern und 2 Stück Schweißschrauben



### DREHTISCH IN VIERERTEILUNG

- Al-Drehtischplatte,  $\varnothing$  1200 mm
- 4 Stück Doppel-Drehtischschweißwerkzeuge ausgelegt für Serienschweißung

### ENTNAHMEHANDLING

- Automatische Entnahme des geschweißten Zusammenbaus
- Prüfstation von I.O.- und N.I.O.-Teilen
- Ausschleusung von N.I.O.-Teilen

