

TECHNISCHE DATEN

Typ	PMS 11-4
Ausführung	C-EH
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hz
Nennleistung bei 50 % ED	100 kVA
Maschinenausladung	350 mm
Elektrodenkraft	max. 600 daN
Hub	130 mm
Sekundär-Kurzschlußstrom	33 kA
Drehtisch	Viererteilung, Ø1000mm handbetätigt



DALEX-Buckelschweißmaschine mit handbetätigtem Drehtisch in Viererteilung (Abb.1)

Modifizierung einer Standardmaschine aus der PMS-Baureihe mit handbetätigtem Drehtisch in Viererteilung montiert auf einer kreuzrollengelagerten Schlittenführung mit linearer Verschiebmöglichkeit zur teilbezogenen Einstellung.

Zusätzlich zur dargestellten Viererteilung kann der Drehtisch in beliebig anderen Teilungen ausgeführt werden.



Buckelschweißmaschine PMS 11-4 mit handbetätigtem Drehtisch und eingelegtem Bauteil (Abb.2)

Das in Viererteilung ausgeführte Drehkreuz ist auf einer Schlittenführung stufenlos in Längsrichtung zur Maschine verstellbar. Hierdurch läßt sich der nutzbare Teilkreisdurchmesser für das Aufsetzen der Ober-elektrode verändern, wodurch eine schnelle bauteilspezifische Einstellung möglich ist.

Am Drehkreuz sind Spezial-Unterschweißwerkzeuge sowie verstellbare Außenanschlüsse zur Fixierung unterschiedlicher Bauteilgrößen angebracht.

Der Schweißstrom wird über eine am unteren Ausleger montierte Blockelektrode zu den Schweißwerkzeugen geführt.