

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

TECHNISCHE DATEN

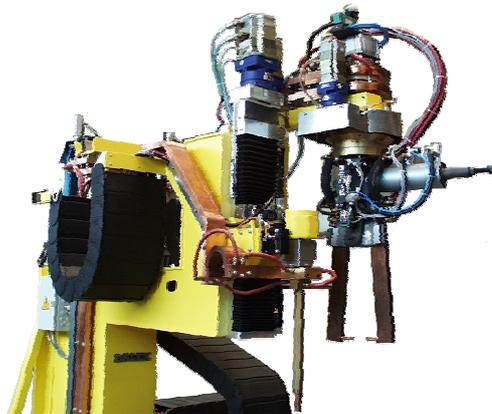
Typ	CNC-Koordinaten- schweißanlage
Ausführung	Mittelfrequenztechnik
Anschlußspannung	400 Volt, 50 Hzt
Nennleistung bei 20 % ED	180 kVA/MF
Maschinenausladung	ca. 1.200 mm
Elektrodenkraft	max. 390 daN bei 6 bar
Hub	max. 65 mm



DALEX-Mittelfrequenz-CNC-Koordinaten-Schweißanlage zum Schweißen von Drahtkörben

TECHNISCHE MERKMALE

- 2 nebeneinander liegende Bearbeitungsplätze , die von Elektoden der Schweißmaschine oder der Punktschweißzange in X- und Y-Richtung angefahren werden
- verfahrbar auf Koordinaten-Führungssystem montiert, NC-gesteuert



- **MF-PUNKTSCHWEISS-MASCHINE**
mit servomotorisch verfahrbarer Hubachse oben und unten
- **MF-PUNKTSCHWEISS-ZANGE**
mit Zahnriemenantrieb einschließlich Servo-Antrieb für die NC-Drehbewegung stufenlos 0° bis 180°

- **SONDER-RAHMENGESTELL**
zur Aufnahme der Koordinaten-Führungssysteme mit vorgestellten Werkzeugträgern

