

ANWENDUNGSGEBIETE

Die DALEX Punktschweißzangen der Serien **XZ/CZ 500 AC** – **XZ/CZ 600 MF** sind für den Einsatz in der Automobilindustrie, bei Automobilzulieferern und für die metallverarbeitende Industrie konzipiert.



XZ 600 MF Trafohandzange

TECHNISCHE DATEN

XZ/CZ 500 AC

XZ/CZ 600 MF

Nennleistung bei 50 % ED:	54 kVA, 73 kVA
Nennleistung bei 20 % ED:	80, 90, 100, 130, 180 kVA
Armabstand:	150 mm, dann jede weitere 50 mm
Elektrodenkraft:	bis 500 daN
Schweißleistung:	verzinktes Blech 3+2 mm

ALLE ZANGENTYPEN SIND AUCH MIT SERVOMOTORISCHER ANTRIEBSTECHNIK ERHÄLTlich.

AUSFÜHRUNGEN

Serie XZ/CZ 500
→ Wechselstrom

Serie XZ/CZ 600
→ Mittelfrequenztechnik

TECHNISCHE MERKMALE

- modulare Plattenbauweise, dadurch besonders wartungstauglich
- bewegliche Arme wechselseitig oben oder unten
- Austausch mit den Roboterzangenarmaturen möglich
- alle gängigen ISO - und MF - Trafos einsetz- und austauschbar
- Armatur – Querschnitte von 35 – 55 mm
- Zylinderkraft bei 10 bar bis 35 kN
- permanente zentrische Schwerpunktlage
- Stichmaßänderungen nach oben und unten möglich