

ALLGEMEINER HINWEIS

Doppelpunktschweißen ist ein Indirekt-Schweißverfahren, bei dem die Strompotentiale nebeneinander angeordnet sind. Voraussetzung für reproduzierbare Schweißergebnisse sind plananliegende Bleche.

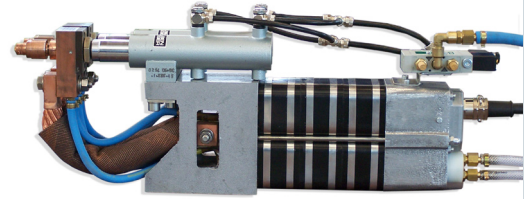


Abb. 3366

TECHNISCHE DATEN 3366

Nennleistung bei 50 % ED: 28 kVA

Sek.-Kurzschlussstrom: 15 kA

Elektrodenkraft: 400 daN

Arbeitshub: 50 mm

TECHNISCHE MERKMALE

- druckluftbetätigt, wassergekühlt
- für Punktschweißverbindungen bei einseitiger Zugänglichkeit
- verstellbarer Elektrodenabstand
- hohe Elektrodenkraft mit MV-Auslösung
- präzise Schweißergebnisse durch Synchronsteuerungsgeräte, auf Wunsch auch Programmsteuerung mit QS
- montierbar auf Konsolen und integrierbar in Fertigungslinien

Odporové svařovací kleště pro dvojité bodování typ 3366

Technická data dle DIN 44753* / ISO 669

3366

		Elektrický oddíl		
Elektrický oddíl	Výkon stroje	Jmenovitý výkon při 50 % ED	kVA	28
		Trvalý výkon	kVA	19,8
		Max. zkratový proud	kVA	70,5
		Max. svařovací výkon	kVA	56
		Napětí na stroji	Sekundární běh na prázdno	V
		Počet regulačních stupňů		0
	Připojení do sítě	Jmenovité primární napětí	V	400
		Jmenovité primární proud	V	70
		Jmenovitá frekvence	Hz	50
		Připojovací příkon	kVA	42
		Primární zkratový proud	A	175
		Hlavní vypínač / Jistění	A	50
		Průřez přívodního kabelu, kabel kratší než 15 m	mm ²	6
	Sekundární proud	Jmenovitý provozní proud	kA	5,8
		Proud při trvalém provozu	kA	4,1
Zkratový proud		kA	15	
Max. svařovací proud		kA	12	
Povolený DZ při max. svařovacím proudu		%	11,6	
Mechanický oddíl	Píst DH	Pracovní zdvih	mm	50
		Jemná regulace	daN	-----
		Přítlak elektrody	daN	2 x 120 / 2 x 200
		Provozní tlak min. / max.	bar	6/10
		1) Spotřeba vzduchu na 1000 zdvihů	m ³	0,33
	Držák elektrody	Rozteč mezi osami	mm	50
		Průřez	mm	40 x 30
		Konus elektrody -Ø	mm	MK2
	Chladicí kapalina	Provozní tlak min. / max.	bar	1/5
		Spotřeba při plném zatížení	l/min ⁻¹	4
Rozměry	Šířka x Hloubka x Výška	mm	100 x 265 x 710	
	Závit bez připojovacího kabelu	kg	33	

Poznámka :

1) Druckluft bei max. Arbeitshub

Technische Änderungen vorbehalten.

*Angaben für kürzeste Ausladung