

ALLGEMEINER HINWEIS

Doppelpunktschweißen ist ein Indirekt-Schweißverfahren, bei dem die Strompotentiale nebeneinander angeordnet sind. Voraussetzung für reproduzierbare Schweißergebnisse sind plananliegende Bleche.



Abb. 3156-3

TECHNISCHE DATEN 3156-3

| | |
|---------------------------|-------------|
| Nennleistung bei 50 % ED: | 7,9 kVA |
| Sek.-Kurzschlussstrom: | 10,4 kA |
| Elektrodenkraft: | 20 + 20 daN |
| Arbeitshub: | 5 mm |

TECHNISCHE MERKMALE

- druckluftbetätigt, wassergekühlt
- für Punktschweißverbindungen bei einseitiger Zugänglichkeit
- Elektrodenabstand 38 mm
- Elektrodenkraft wird manuell erzeugt
- Elektrodenhalter sind einzeln abgefedert

Odporové svařovací kleště pro dvojité bodování typ 3156-3

Technická data dle DIN 44753* / ISO 669

3156-3

| | | Elektrický oddíl | | |
|--|-----------------------|---|-----------------|----------------|
| Elektrický oddíl | Výkon stroje | Jmenovitý výkon při 50 % ED | kVA | 7,9 |
| | | Trvalý výkon | kVA | 5,6 |
| | | Max. zkratový proud | kVA | 37,3 |
| | | Max. svařovací výkon | kVA | 28,8 |
| | Napětí na stroji | Sekundární běh na prázdo | V | 3,3 |
| | | Počet regulačních stupňů | | 0 |
| | Připojení do sítě | Jmenovité primární napětí | V | 400 |
| | | Jmenovité primární proud | V | 20 |
| | | Jmenovitá frekvence | Hz | 50 |
| | | Připojovací příkon | kVA | 22,4 |
| | | Primární zkratový proud | A | 93 |
| | | 1) Hlavní vypínač / Jistění | A | C26/16 |
| | | Průřez přívodního kabelu, kabel kratší než 15 m | mm ² | 4 |
| | Sekundární proud | Jmenovitý provozní proud | kA | 2,33 |
| | | Proud při trvalém provozu | kA | 1,65 |
| Zkratový proud | | kA | 10,4 | |
| Max. svařovací proud | | kA | 8,32 | |
| Povolený DZ při max. svařovacím proudu | | % | 3,6 | |
| Mechanický oddíl | Ruční pohon | Pracovní zdvih | mm | 5 |
| | | Přítlak elektrody | daN | 20 + 20 |
| | Armatura bodovací lis | Rozteč elektrod | mm | 38 |
| | | Držák elektrody -Ø | mm | 19 |
| | | Sedlo svařovací elektrody-No./vnější-Ø | mm | 7/12,5 |
| | Chladicí kapalina | Konektor hadice, jmenovitý rozměr | | NG6 |
| | | Provozní tlak min. / max. | mm | 2/5 |
| | | Spotřeba při plném zatížení | mm | 2,5 |
| | Rozměry | Šířka x Hloubka x Výška | mm | 83 x 258 x 457 |
| | | Závit | kg | 12,6 |
| | | 2) Ocelový plech obsah C < 0,2 % | mm | 1 + 1 |

Poznámka :

- 1) Betriebsklasse gL
- 2) von Einflussgrößen abhängig

Technische Änderungen vorbehalten.

*Angaben für kürzeste Ausladung