

DALEX

SCHWEISSTECHNIK

ANWENDUNGSGEBIETE

DALEX Punktschweißzangen der Serie 31 finden ihren Einsatz überwiegend im KfZ – Handwerk und in Karosseriefachbetrieben.

Die Punktschweißzange A 3139 S3 führt bisher schwierige Reparaturen, wie beispielsweise Rahmenschäden, problemlos, fachgerecht und sicher aus.

Der wassergekühlte Sekundärkreis gewährleistet dabei die gleichbleibend erstklassige Qualität aller Schweißpunkte.

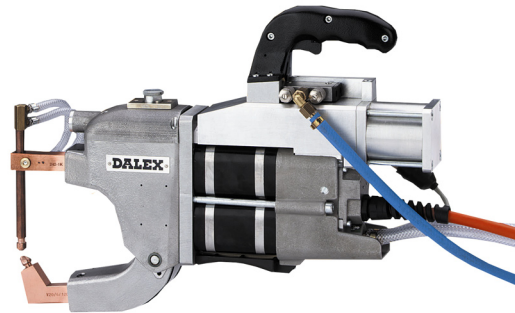


Abb. A 3139 S3

TECHNISCHE DATEN

A 3139 S3

Nennleistung bei 50 % ED:	8 kVA
Sek.-Kurzschlussstrom:	9,5 kA
Armabstand:	120 mm
Elektrodenkraft:	200 daN / 300 daN
Schweißleistung:	Stahlblech 3 + 3 mm
zug. Steuergeräte:	RS 15 Z alternativ Variospot 3.3
zug. Wasserrückkühler:	COOL 1

Auf Wunsch A 3139 S2;
techn. Daten wie A 3139 S3,
jedoch mit Kardanaufhängung;
zug. Federzug D4/21 od. D5/30

TECHNISCHE MERKMALE

- Doppelhubmechanik
- druckluftbetätigt
- Zange und Elektrodenarme wassergekühlt
- verwindungssteife Vierkant - Elektrodenarme
- durchbiegungsarme Vierkant - Elektrodenarme zur optimalen Wirksamkeit der hohen Elektrodenkraft
- universeller Einsatz - ermöglicht durch ein umfassendes Armaturen - Programm
- verdrehsichere Vierkant - Aufnahme im Zangenkörper
- leichtes Positionieren der Punktschweißzange durch Kardanaufhängung (A 3139 S2)
- Schweißtransformator in Gießharz - Verbundbauweise
- gleichbleibende Schweißqualität durch die gewählte Verbundbauweise
- Kniehebelsystem für den Elektrodenkraftaufbau
- Anschlusskabel mit 10 m Standard - Länge und niedrigen Anschlusswerten
- Absicherung 16 A

Serie 31

PUNKTSCHWEISSZANGEN

Punktschweißzange Typ A 3139 S3

Odporové svařovací kleště bodové typ

Technická data dle DIN 44753* / ISO 669			A 3139 S3		
Vyložení		mm	120		
Elektrický oddíl	Výkon stroje	Jmenovitý výkon při 50 % ED	kVA	8	
		Trvalý výkon	kVA	5,6	
		Max. zkratový proud	kVA	28	
		Max. svařovací výkon	kVA	22,4	
	Napětí na stroji	Sekundární běh na prázdo	V	2,9	
	Připojení do sítě	Jmenovité primární napětí	V	400	
		Jmenovitá frekvence	Hz	50	
		Připojovací příkon	kVA	16,8	
		Hlavní vypínač / Jistění	A	16	
		Průřez přívodního kabelu, kabel kratší než 15 m	mm ²	2,5	
	Sekundární proud	Jmenovitý provozní proud	kA	2,7	
		Proud při trvalém provozu	kA	1,9	
		Zkratový proud	kA	9,5	
		Max. svařovací proud	kA	7,6	
		Povolený DZ při max. svařovacím proudu	%	6,25	
	Mechanický oddíl	Armatura bodovací lis	Rozteč ramen	mm	120
			Rameno armatury-průřez (Výška x Šířka)	mm	20 x 20
			Svařovací elektroda / Vnější Ø	mm	12,5
Pneumatický pohon		Krátký zdvih / Dlouhý zdvih	mm	25/57	
		Přítlak elektrody min. / max.	daN	50/300	
Rozměry kleští		3) Šířka x Hloubka x Výška	mm	200 x 450 x 360	
		Hmotnost	kg	15,5	
Svařovací parametry		1) Ocelový plech 2)	mm	3 + 3	
		2) Kulatina 15 % hloubka prolisování	mm	8 + 8	

Poznámka:

- 1) von Einflussgrößen abhängig, bei einem max. zulässigen Spannungsabfall von 4 %
- 2) schweißbare Qualität mit metallisch reiner Oberfläche, Kohlenstoffgehalt 0,2 %
- 3) ohne Elektrodenarme und Aufhängung

Technische Änderungen vorbehalten.

*Angaben für kürzeste Ausladung