

DALEX

SCHWEISSTECHNIK



C

BUCKEL - Schweißmaschine



Abb. PMS 36-5 s2000 Ausführung C
als Buckelschweißmaschine

TECHNISCHE MERKMALE

- verwindungssteifer Maschinenständer in Schalenbauweise mit Verrippung
- groß dimensionierter Anbauschaltschrank zur Aufnahme von Schweiß- und Maschinensteuerung
- absolute Trennung zwischen Maschinen- und Schaltraum
- stufenlose Höhenverstellung der unteren Armatur
- sehr guter Leistungsfaktor durch die enge Kopplung des Sekundärkreises
- Elektrodenkraft stufenlos einstellbar
- vier getrennte Kühlwasserkreise zur Kühlung der stromführenden Teile und der Leistungsstufe
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise, wassergekühlt mit Thermoschutzschalter, primärseitig gekapselt
- Primär- und Sekundärspulen im Vakuum vergossen
- menügeführte, mehrsprachige Synchronschweißsteuerung mit zweizeiligem LCD-Display

TECHNISCHE DATEN

Wechselstrom bei 50 % ED: 160, 200, 250 kVA

Mittelfrequenz bei 20 % ED: 250, 700 kVA

Maschinenausladung 175, 250 oder 350 mm

Elektrodenkraft: 200 - 2000 daN
300 - 3000 daN

Elektrodenhub: max. 120 mm

PMS 36-5 s2000

Widerstandsschweißmaschine

Odporový svařovací lis typ PMS 36-5 / s2000

Technická data dle DIN 44753

Skupina	Charakteristický parametr		Jmenovité vyložení 250 mm ⁸⁾⁹⁾			
			Provedení C			
Elektrický oddíl	Výkon stroje	Jmenovitý výkon při (50 %)	kVA	160	200	250
		Trvalý výkon	kVA	113	141	177
		Max. zkratový proud	kVA	980	1260	1900
		Max. svařovací výkon	kVA	784	1008	1520
	Napětí na stroji	Sekundár. - běh na prázdko	V	9,75	10,25	12,5
		Počet regulačních stupňů		0	0	0
	Připojení do sítě	Jmenovité primární napětí	V	400	400	400
		Jmenovitý primární proud	A	400	500	625
		Jmenovitá frekvence	Hz	50	50	50
		Připojovací příkon	kVA	588	756	1140
		Ukratový proud primární	A	2450	3150	4750
		Hlavní vypínač / jistění ¹⁾	A	ME 401/315	ME 401/355	ME 631/500
		Průřez přírodního kabelu ¹⁰⁾	mm ²	95	120	185
	Sekundární proud	Jmenovitý provozní proud	kA	16,26	19,35	19,8
		Proud při trvalém provozu ²⁾	kA	11,5	13,7	14
		Zkratový proud	kA	100	122	151
		Max. svařovací proud	kA	80	97,6	120,8
		Povolený DZ při max. svař. proudu	%	2	1,9	1,3
Mechanický oddíl	Servoantrieb	AC-Servo-Antrieb oben	daN	200 - 2000 oder	200 - 2000 oder	200 - 2000 oder
		mit Haltebremse	daN	300 - 3000	300 - 3000	300 - 3000
		Verfahrgeschwindigkeit	m/min	15	15	15
	Armatura výstupkový lis, C*	Upínací plato horní šířka x hloubka	mm	200 x 200	200 x 200	200 x 200
		Upínací plato dolní šířka x hloubka	mm	200 x 200	200 x 200	200 x 200
		Rozteč upínacích plat min. / max.	mm	200/500	200/500	200/500
		T-drážka / rozteč x počet	mm	14 EN 20865 / 126 x 2	14 EN 20865 / 126 x 2	14 EN 20865 / 126 x 2
	Chladicí kapalina	Konektor / Jmenovitá vzdálenost / Závít		NG 20/G ^{3/4}	NG 20/G ^{3/4}	NG 20/G ^{3/4}
		Provozní tlak min. / max. ⁵⁾	bar	4/6	4/6	4/6
		Spotřeba při plném zatížení	l/min ⁻¹	14	14	16
	Rozměry stroje	Šířka x Hloubka x Výška	mm	965 x 1198 x 1991 EH/2137 DH/2276 DHZ u. DHZF		
		Hmotnost Stroj / Řídicí skříň ⁷⁾	kg	950 EH/970 DH/ 985 DHZ u. DHZF	1045 EH/1065 DH/ 1080 DHZ u. DHZF	1075 EH/1095 DH 1110 DHZ u. DHZF
Data pro přepravce	Hmotnost brutto	kg	---	---	---	
	Paleta: Šířka x Hloubka x Výška	mm	---	---	---	
	Objem	m ³	---	---	---	
Ad.Techn.Oddíl	Svařovací parametry	Ocelový plech obsah C < 0,2 % ³⁾	mm	---	---	---
		Měděný plech ³⁾	mm	---	---	---
		Hliníkový plech ³⁾	mm	---	---	---
		Kulatina Ø obsah C < 2,0 % ³⁾	mm	---	---	---
	Výkonové stupně	Tyristorový výkonový stupeň ⁴⁾	IW	1/900 IW	1/700 IW	1/2500 IW
Poznámka	Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.					
	¹⁾ Betriebsklasse gL ²⁾ bei höchster Trafo-Schaltstufe ³⁾ von Einflussgrößen abhängig ⁴⁾ relative Einschaltdauer und max. Stromzeit während der Einschaltdauer siehe entsprechende Belastungsdiagramme ⁵⁾ bei Umlaufkühlung = Differenzdruck zwischen Kühlwasservorlauf / Kühlwasserrücklauf ⁶⁾ bei Sonderausstattung mit erweitertem Elektrodenkraftbereich ⁷⁾ bei Sonderausstattung Zyl. mit einstellbarer Stoßführung + 30 kg ⁸⁾ Ist-Ausladung 173 mm ⁹⁾ Daten für Nennausladung 250 mm auf Anfrage ¹⁰⁾ Kabellänge < 15 m					