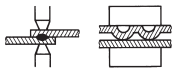


# DALEX

## SCHWEISSTECHNIK



A  
PUNKT-  
Schweißmaschine



B  
komb. PUNKT-BUCKEL-  
Schweißmaschine



C  
BUCKEL-  
Schweißmaschine



Abb. PMS 10-4 in der Ausführung C  
als Buckelschweißmaschine

### TECHNISCHE MERKMALE

- verwindungssteifer Maschinenständer in Schalenbauweise mit Verrippung
- groß dimensionierter Anbauschaltschrank zur Aufnahme von Schweiß- und Maschinensteuerung
- absolute Trennung zwischen Maschinen- und Schaltraum
- stufenlose Höhenverstellung der unteren Armatur
- Elektrodenkraftzylinder mit Präzisionsführung und externem Verdrehenschutz
- sehr guter Leistungsfaktor durch die enge Kopplung des Sekundärkreises
- Elektrodenkraft stufenlos regulierbar
- Geschwindigkeit von Vor- u. Rückhub des Zylinders separat über Drosseln regelbar
- vier getrennte Kühlwasserkreise zur Kühlung der stromführenden Teile und der Leistungsstufe
- Schweißtransformator in Gießharz-Verbundbauweise, wassergekühlt mit Thermoschutzschalter, primärseitig voll gekapselt
- Primär- und Sekundärspulen im Vakuum vergossen
- Druckluftwartungseinheit serienmäßig bestehend aus Druckluftfilter, Druckluftregler mit Manometer

### TECHNISCHE DATEN

Ausladung:	250, 350, 550 oder 750 mm
Elektrodenkraft:	65 - 390 daN, 20 - 390 daN oder. 115 - 690 daN
Elektrodenhub:	max. 65 mm Hub

### ZUSATZAUSTATTUNG

- Doppelhubzylinder (DH), 45 + 20 mm Hub
- Doppelhubzylinder mit Zustellung für den Vorhub (DHZ), 0 - 45 mm Vorhub + 20 mm Arbeitshub
- Doppelhubzylinder mit Zustellhub und Folgeschaltung (DHZF) 0 - 65 mm Zustellhub für den Vorhub, 0 - 65 mm Arbeitshub oder 65 mm Langhub
- Zylinder mit erweitertem Elektrodenkraftbereich 20 - 390 daN
- Zylinder mit erhöhtem Elektrodenkraftbereich 115 - 690 daN
- Durchflußwächter zur Kontrolle der Kühlwassermenge
- Verstelleinrichtung zur Höhenregulierung der unteren Armatur
- druckloses Absenken der Oberarmatur über Handventil
- Elektrodenkraftschalter elektronisch
- doppelte Sekundär-Leerlaufspannung
- 4-Stufenschalter im Anbauschaltschrank montiert
- Hauptschalter im Anbauschaltschrank montiert
- Druckausgleichswerkzeug zum Ausgleich von Werkzeugtoleranzen
- Ausführung als Dreiphasen-Gleichstrommaschine
- Synchron-Thyristor-Steuerung nach Wahl

PMS 10-4

Widerstandsschweißmaschine

# Widerstandsschweißmaschine Typ

Technische Daten nach DIN 44753

		Jmenovité vyložení 250 mm							
Skupina	Charakteristický parametr	Provedení			Provedení				
		A	B	C	A	B	C		
Elektrický oddíl	Výkon stroje	Jmenovitý výkon při (50 %)	kVA			80			
		Trvalý výkon	kVA			56,6			
		Max. zkratový proud	kVA	171	196	207	326	368	387
		Max. svařovací výkon	kVA	137	157	165	261	294	310
	Napětí na stroji	Sekundár. - běh na prázdko	V	5,0 příp. (2,5/3,4/4,2/5,0) <sup>12)</sup>			7,0 příp. (3,5/4,75/5,93/7,0) <sup>12)</sup>		
		Počet regulačních stupňů		0 příp. 4 <sup>12)</sup>			0 příp. 4 <sup>12)</sup>		
	Připojení do sítě	Jmenovité primární napětí	V	400			400		
		Jmenovitý primární proud	A	131			210		
		Jmenovitá frekvence	Hz	50			50		
		Připojovací příkon	kVA	103	117	124	196	221	232
		Hlavní vypínač / jistění <sup>1)</sup>	A	HL 125/80			HL 250/125		HL 250/160
		Průřez přívodního kabelu <sup>13)</sup>	mm <sup>2</sup>	16			25		35
	Sekundární proud	Jmenovitý provozní proud	kA	9,69	9,74	9,79	11,23	11,27	11,3
		Proud při trvalém provozu <sup>2)</sup>	kA	6,85	6,89	6,92	7,94	7,97	7,99
		Zkratový proud	kA	34	39	41	46	51,7	54,5
		Max. svařovací proud	kA	27,7	31,2	32,8	36,8	41,4	43,6
		Povolený DZ při max. svařovacím proudu	%	6,3	4,9	4,5	4,7	3,7	3,4
	Mechanický oddíl	Píst EH	Zdvih elektrody max.	mm			65		
Přítlak elektrody min. / max.			daN			65-390 příp. 20/390 <sup>9)</sup> 115/690 <sup>10)</sup>			
Sekvence zdvihů při zdvíhu 10 mm			min <sup>-1</sup>			400			
Spotřeba vzduchu na 1000 zdvihů <sup>3)</sup>			m <sup>3</sup>			0,65 příp. 0,75 <sup>10)</sup>			
Píst DH, DHZ, DHZF		Zdvih elektrody max. před + prac. zdvih	mm						65 / DH = 45 + 20 / DHZ = 0-45 + 20 - 65 / DHZF = 0 - 65 + 0 - 65
		Přítlak elektrody min. / max.	daN			65-390 příp. 115/690 <sup>10)</sup> pouze DHZF			65-390 příp. 115/690 <sup>10)</sup> pouze DHZF
		Sekvence zdvihů při zdvíhu 10 mm	min <sup>-1</sup>			400			
		Spotřeba vzduchu na 1000 zdvihů <sup>3)</sup>	m <sup>3</sup>			0,75 příp. 0,85 <sup>10)</sup>			
Armatura bodovací lis, A*		Rozteč ramen min. / max.	mm			95/295			
		Rameno armatury-Ø	mm			60			
		Držák elektrody-Ø	mm			25			
		Nastavitelnost držáku elektrody	mm			120			
		Sedlo svařovací elektrody-No. / vnější Ø	mm			2/19			
Armatura výstupkový lis „B“ a „C“		Upínací plato horní šířka x hloubka	mm			100 x 130			
		Upínací plato dolní šířka x hloubka	mm			100 x 130			
		Rozteč upínacích plat min. / max.	mm			120/320			
		T-drážka / rozteč x počet	mm			10 DIN 650/63 x 2			
Tlakový vzduch		Konektor / Jmenovitá vzdálenost / Závit				NW 10/R <sup>3/8"</sup>			
	Provozní tlak min. / max.	bar			6/10				
Chladicí kapalina	Konektor / Jmenovitá vzdálenost / Závit				NW 20/R <sup>3/4"</sup>				
	Provozní tlak min. / max.	bar			2/5				
	Spotřeba při plném zatížení	l/min <sup>-1</sup>			8 příp. 4 <sup>7)</sup>				
Rozměry stroje	Šířka x Hloubka x Výška <sup>6)10)</sup>	mm						792x1040x1421,5 EH/1506 DH/1542 DHZ/1609 DHZF/1510,6 EH <sup>10)</sup> /1714 DHZF <sup>10)</sup>	
	Hmotnost Stroj / Řídicí skříň <sup>4)</sup>	kg	345 <sup>11)</sup> /65	355 <sup>11)</sup> /65		390 <sup>11)</sup> /65	400 <sup>11)</sup> /65		
Data pro přepravce	Hmotnost brutto <sup>4)</sup>	kg	555	565 <sup>11)</sup>		605	615		
	Paleta: Šířka x Hloubka x Výška <sup>10)</sup>	mm						922x1240x1622 EH/1706 DH/1742 DHZ/1809 DHZF/1711 EH <sup>10)</sup> /1914 DHZF <sup>10)</sup>	
	Objem	m <sup>3</sup>						2,0 EH/2,1 DH/2,14 DHZ/2,2 DHZF/2,1 EH <sup>10)</sup> /2,35 EHZF <sup>10)</sup>	
Ad.Tech.n.Oddíl	Svařovací parametry	Ocelový plech obsah C < 0,2 % <sup>5)</sup>	mm			8 + 8			
		Měděný plech <sup>5)</sup>	mm			4,5 + 4,5			
		Hliníkový plech <sup>5)</sup>	mm			2,5 + 2,5			
		Kulatina Ø obsah C < 2,0 % <sup>5)</sup>	mm			22 + 22			
Výkonové stupně	Tyristorový výkonový stupeň	IW	1/250 IW			1/500 IW			
Poznámka	Technische Änderungen vorbehalten. Die Tabellenangaben beziehen sich auf die Standardausführung.								
	1) Betriebsklasse gl.		6) ohne Anbauschaltschrank Breite=502 mm		10) bei Sonderausstattung mit erhöhtem Elektrodenkraftbereich				
	2) bei höchster Trafo-Schaltstufe		7) ohne Thyristorleistungsstufe		11) bei erhöhtem Elektrodenkraftber. + 5 kg				
	3) bei Betriebsdruck 6 bar, Hub 20 mm		8) Ist-Ausladung = Ausf. B u. C - 10 mm		12) bei Sonderausstattung mit -Stufenschaltung				
	4) DH+5 kg, DHZ+6 kg, DHZF+8 kg		9) bei Sonderausstattung mit erweitertem Elektrodenkraftbereich		13) Kabellänge < 15 m				
5) von Einflussgrößen abhängig									