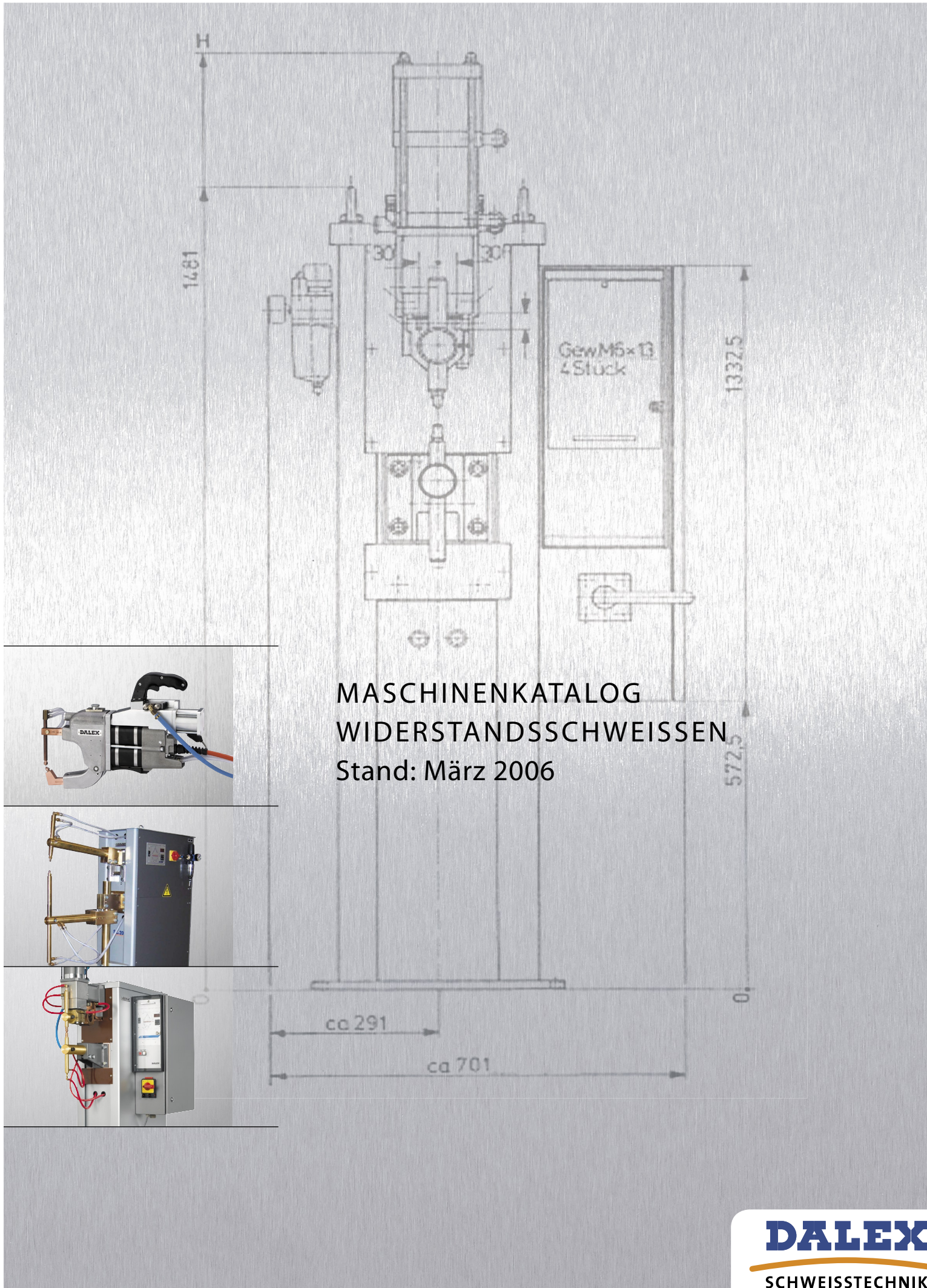




MASCHINENKATALOG
WIDERSTANDSSCHWEISSEN
Stand: März 2006

Inhaltsverzeichnis

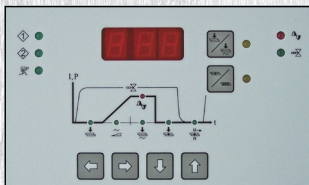
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 102 / 104	3
Punktschweißmaschinen Serie SF / SL 202 / 204 / 206	6
Punktschweißmaschinen Serie PL 40 / 63 / 80 / 100	9
Punktschweißzangen Serie 31	12
Punktschweißzangen Serie 32	13
Punktschweißzangen Serie 33	13
Reparaturpunktschweißgerät RZ 906	15
Schweißsteuerungen für SF / SL / PL und Punktschweißzangen	16
Zusatzarmaturen für SF / SL 202 / 204 / 206 ; Schwenkarmaturen für SF / SL 202 / 204 / 206	18
Zusatzarmaturen für PL 40 / 63 / 80 / 100	19
Zubehör und Verschleißteile für SF / SL, PL und Punktschweißzangen	20
Punktelektroden	33
Wasserrückkühlgeräte	37
Federzüge für Punktschweißzangen	38
Einleger Preisliste	

Hinweis:

Gemäß EN 50240 Produktnorm für Widerstandsschweißeinrichtung ist der Betrieb in nicht-industriellen Netzen innerhalb des Geltungsbereichs der EU nur mit Netzstörfilter zulässig.

LEISTUNGSMERKMALE

Punktschweißmaschine Serie SF/SL 100



Multifunktions-Schweißsteuerung mit Mikroprozessor und Sicherheitschaltung. Sprachenunabhängige Bedienung durch genormte Bildzeichen.



Wassergekühlter, geschichteter Hochleistungs-Transformator geeignet für hohe Leistung bei langer Einschaltdauer. Auch im Schichtbetrieb entstehen keine thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponenten „Made in Germany“.



Robustes Maschinengestell mit DALEX Basis Technologie zum leichten Industrieinsatz.

DALEX Punktschweißmaschinen
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SF 102 / 104
Punktschweißmaschine
Standard-Ausladung 130 – 300 mm,
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,
Elektrodenkraft max. 220 daN.

Komplett mit:
Schweißsteuerung
Hauptschalter nach VDE 0113
3 m Anschlußkabel.

SF 102
Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

SF 104
Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung
Betriebsarten:
mit/ohne Schweißstrom
Stromzeit: 1 – 99 Perioden
Strom: 1 – 99 Skt.
Thyristorleistungsstufe,
transistorisierte Ausführung

Mehrpreis für:
Netzfilter für den Betrieb in Nicht-Industriellen Netzen*

* Hinweis gemäß Bedienungsanleitung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: SF 104

Typ	Bestell-Nr.	
SF 102	SF 102	
SF 204	SF 104	

DALEX Punktschweißmaschinen
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SL 102 / 104

Punktschweißmaschine

Standard-Ausladung 130 – 300 mm,
stufenlos einstellbar, Armabstand 160 mm,
Elektrodenkraft max. 360 daN.

Komplett mit:

Schweißsteuerung
Hauptschalter nach VDE 0113
3 m Anschlußkabel

SL 102

Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,1 kA

SL 104

Nennleistung bei 50 % ED: 12 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 11,2 kA



Abb.: SL 104

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb
mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:

Doppelfußtaster für Betriebsart
„stromloses Aufsetzen“

Mehrpreis für:

Netzfilter für den Betrieb in Nicht-Industriellen Netzen*

*Hinweis gemäß Bedienungsanleitung

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ

Bestell-Nr.

SL 102

SL 102

SL 104

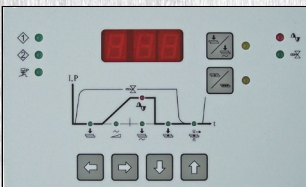
SL 104

LEISTUNGSMERKMALE

Punktschweißmaschine Serie SF/SL 200 mit AFS-Technik

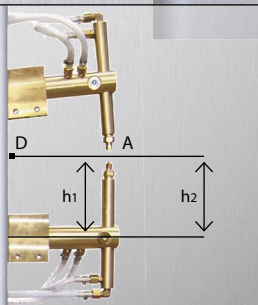


Leicht verstellbare Öffnungsbe-
grenzung der Oberarmatur



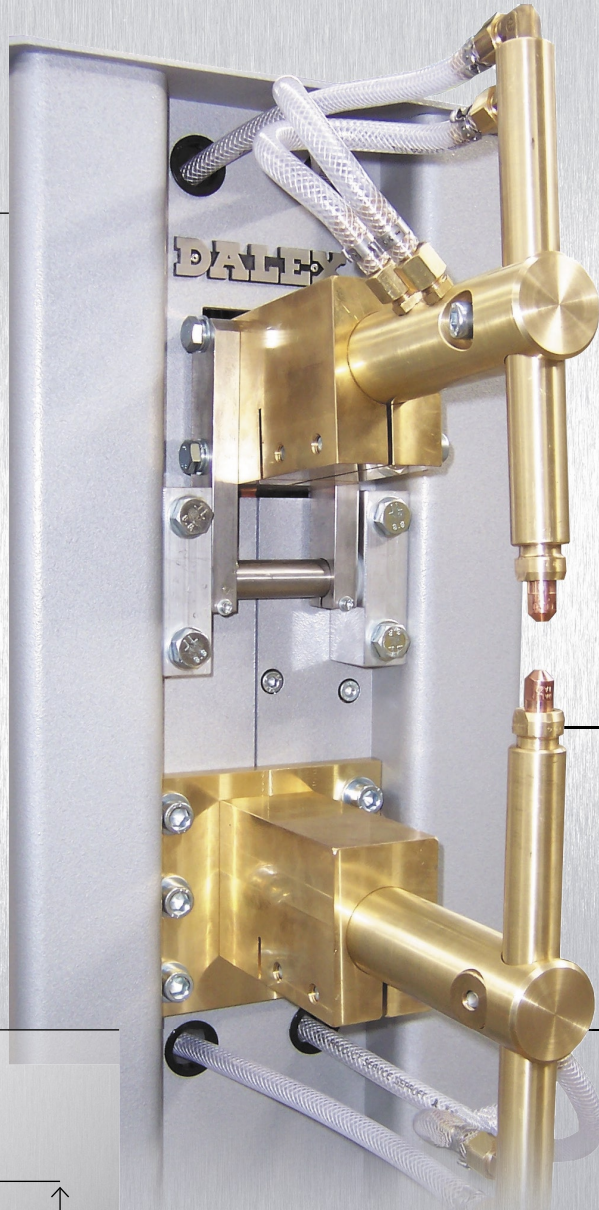
Multifunktions-Schweißsteuerung
mit Mikroprozessor und Sicherheits-
schaltung. Sprachenunabhängige
Bedienung durch genormte
Bildzeichen.

NEU



$h_1 = h_2$; D = Drehpunkt
A = Arbeitsebene

DALEX Anti Friction System (AFS)
Durch die Verlagerung des
Drehpunktes der Oberarmatur
auf die Arbeitsebene der Unter-
armatur wird das reibungsfreie
Aufsetzen der Elektroden garan-
tiert. Kraft und Strom werden
exakt ins Werkstück eingebracht,
die Schweißung ist sicher.



Wassergekühlter, geschichteter
Hochleistungs-Transformator
geeignet für hohe Leistung bei
langer Einschaltdauer. Auch im
Schichtbetrieb entstehen keine
thermischen Probleme.



Hochwertige Qualitätskomponen-
ten „Made in Germany“.



Sehr gute Zugänglichkeit der Ma-
schine für Service und Wartung.

Extrem verwindungsfestes Ma-
schinengestell für Elektroden-
kräfte bis 420 daN zum Schwei-
ßen von Edelstahl etc.

DALEX Punktschweißmaschinen
Fußbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SF 202 / 204 / 206

Punktschweißmaschine

Standard-Ausladung 130 – 500 mm,
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,
Elektrodenkraft max. 360 daN.

Komplett mit:
Schweißsteuerung
Hauptschalter nach VDE 0113
3 m Anschlußkabel.

SF 202

Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA

SF 204

Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

SF 206

Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung

Betriebsarten:
mit/ohne Schweißstrom
Stromzeit: 1 – 99 Perioden
Strom: 1 – 99 Skt.
Thyristorleistungsstufe,
transistorisierte Ausführung



Abb.: SF 204

Typ	Bestell-Nr.	
SF 202	SF 202	
SF 204	SF 204	
SF 206	SF 206	

Mehrpreis für:
Netzfilter für den Betrieb in nichtindustriellen Netzen

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

DALEX Punktschweißmaschinen
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

SL 202 / 204 / 206

Punktschweißmaschine

Standard-Ausladung 130 – 500 mm,
stufenlos einstellbar, Armabstand 250 mm,
Einfachhubzylinder, 50 mm max. Elektrodenhub,
Elektrodenkraft max. 420 daN.

Komplett mit:
Schweißsteuerung
Hauptschalter nach VDE 0113
3 m Anschlußkabel

SL 202

Nennleistung bei 50 % ED: 20 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 15 kA

SL 204

Nennleistung bei 50 % ED: 30 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 20 kA

SL 206

Nennleistung bei 50 % ED: 50 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 25 kA



Abb.: SL 204

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
mit 2 Schweißprogrammen für den Betrieb
mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:
5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung MPS 10
mit 8 Schweißprogrammen für den Betrieb
mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:
Doppelfußtaster für Betriebsart
„stromloses Aufsetzen“
Ausladung 380 – 700 mm

Mehrpreis für:
Netzfilter für den Betrieb in nichtindustriellen Netzen

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,
abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.

Typ

Bestell-Nr.

SL 202

SL 202

SL 204

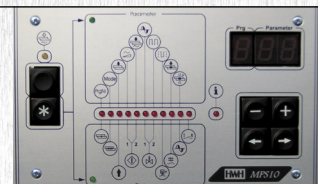
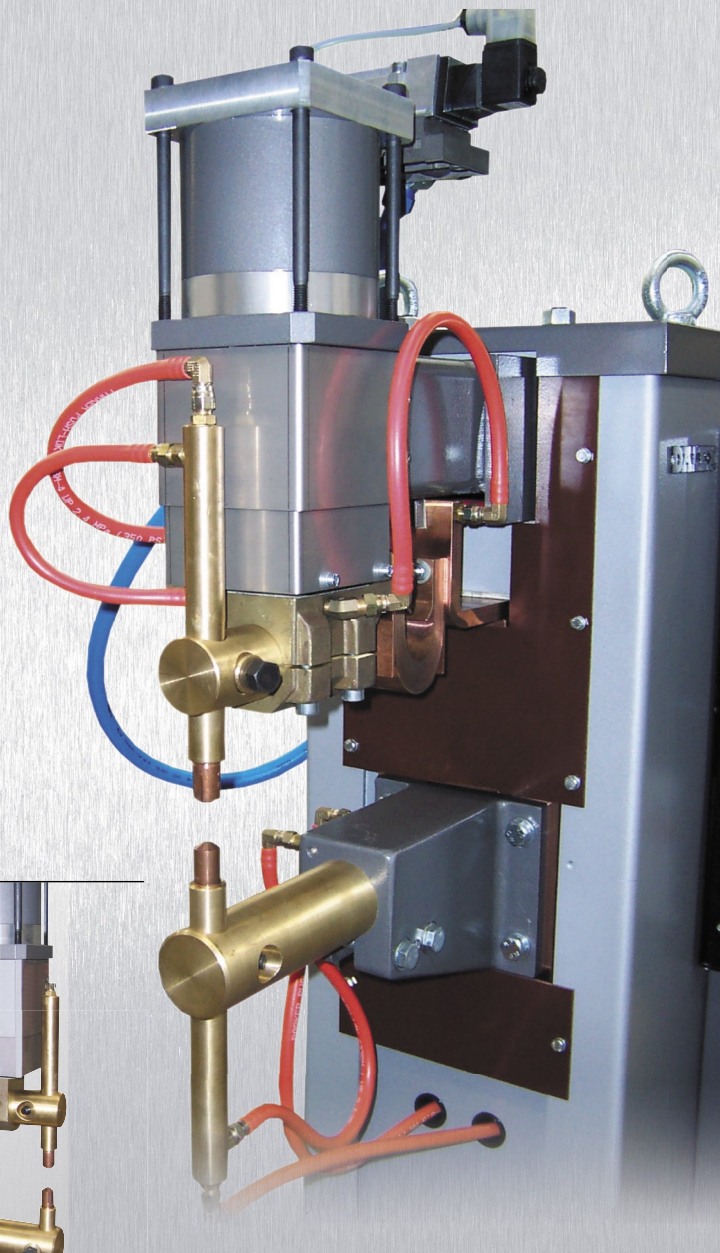
SL 204

SL 206

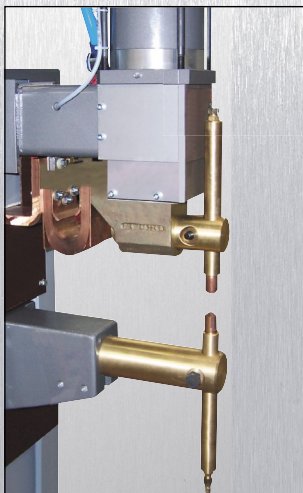
SL 206

LEISTUNGSMERKMALE

Punktschweißmaschine Serie PL



Multifunktions-Schweißsteuerung für komfortable Memoryfunktion von bis zu 8 Material- und Bauteil-Paarungen



Ausladung stufenlos
verstellbar von 250 bis 580
bzw. 450 – 750 mm sowie
höhenverstellbarer
Armabstand



Wassergekühlter, geschichteter
Hochleistungs-Transformator
geeignet für hohe Leistung bei
langer Einschaltdauer. Auch im
Schichtbetrieb entstehen keine
thermischen Probleme.

Paralell geführtes Elektroden-
Kraftsystem zur Einbringung von
Kräften bis max 600 daN.

DALEX Punktschweißmaschinen Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

PL 40 / 63

Schnell-Punktschweißmaschine

Ausführung A = Punktarmatur mit Fußtaster und vorgebauter Elektrodenhalterung, geschlossener Kühlkreis.

Grundausstattung:

Standard-Ausladung 250–550 mm, stufenlos einstellbar, Armabstand 150 oder 310 mm, Einfachhubzylinder max. 65 mm Hub, Elektrodenkraft 100–600 daN.

Komplett mit:

Anbauschaltschrank und Schweißsteuerung Hauptschalter nach VDE 0113

PL 40

Nennleistung bei 50 % ED: 40 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 26,2 kA

PL 63

Nennleistung bei 50 % ED: 63 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 31,5 kA

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:

Doppelfußtaster für Betriebsart „stromloses Aufsetzen“ (nicht in Verbindung mit Doppelhub-Zylinder)

Ausladung 450–750 mm

Durchflußwächter

wahlweise:

mit DH-Zylinder
Elektrodenkraft 100–600 daN
45 + 20 mm Hub

Mehrpreis für:

Netzfilter für der Betrieb in nichtindustriellen Netzen

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V, abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: PL 63

Typ

Bestell-Nr.

PL 40

PL 40

PL 63

PL 63

DALEX Punktschweißmaschinen
Druckluftbetätigte Ausführungen, wassergekühlt

PL 80 / 100

Schnell-Punktschweißmaschine
 Ausführung A = Punktmatur mit Fußtaster
 und vorgebauter Elektrodenhalterung,
 geschlossener Kühlkreis.

Grundausstattung:
 Standard-Ausladung 350 – 650 mm,
 stufenlos einstellbar, Armabstand 160 oder 360 mm,
 Einfachhubzylinder max. 90 mm Hub,
 Elektrodenkraft 100 – 600 daN.

Komplett mit:
 Anbauschaltschrank und Schweißsteuerung
 Hauptschalter nach VDE 0113

PL 80
 Nennleistung bei 50 % ED: 80 kVA
 Sek.-Kurzschlußstrom: 35 kA

PL 100
 Nennleistung bei 50 % ED: 100 kVA
 Sek.-Kurzschlußstrom: 41,5 kA

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
 mit 8-Schweißprogrammen für den Betrieb
 mit Thyristorleistungsstufe

Mehrpreis für:
 Doppelfußtaster für Betriebsart
 „stromloses Aufsetzen“
 (nicht in Verbindung mit Doppelhub-Zylinder)

Durchflußwächter

wahlweise:
 mit DH-Zylinder
 Elektrodenkraft 100–600 daN
 65 + 25 mm Hub

Mehrpreis für:
 Netzfilter für den Betrieb in nichtindustriellen Netzen

Vorstehende Geräte für Anschlußspannung 400 V,
 abweichende Anschlußspannung auf Anfrage.



Abb.: PL 100

Typ	Bestell-Nr.
PL 80	PL 80
PL 100	PL 100

DALEX Punktschweißzangen für die Karosserieinstandsetzung

A 3112 Punktschweißzange handbetätigt, luftgekühlt

mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste:
Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm. Mit Elektro-
denkraftschalter und Sekundärwandler für
die Stromkontrolle.

Nennleistung bei 50 % ED: 2,4 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 8,5 kA
Elektrodenkraft: 180 daN
Armabstand: 120 mm
Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16
oder Variospot 3.3



Abb.: A 3112

Typ

Bestell-Nr.

(o. Elektrodenarme)

A 3112

A3112.11079.1

A 3119 Punktschweißzange handbetätigt, wassergekühlt

mit Doppelhubmechanik und Kurzhubraste:
Kurzhub 25 mm, Langhub 57 mm, mit Elektro-
denkraftschalter und Sekundärwandler für
die Stromkontrolle.

Nennleistung bei 50% ED 8,0 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA
Elektrodenkraft: 180 daN
Armabstand: 120 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
zug. Steuergeräte: RS 15 Z 16
oder Variospot 3.3
zug. Wasserrückkühler Cool1
zug. Federzug D4/17



Abb.: A 3119

A 3119

A 3119.15064.1

Auf Wunsch:
Aufhängebügel mit Aufhängebacken
Kardanaufhängung, drehbar

A 3139 S3 Punktschweißzange druckluftbetätigt, wassergekühlt

mit Doppelhubmechanik:
Langhub 52 mm, Arbeitshub 27 mm

Nennleistung bei 50 % ED: 8 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 9,5 kA
Elektrodenkraft: 300 daN
Armabstand: 120 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
Zugeh. Steuergeräte: RS15 Z 16 oder Variospot 3.3
zug. Wasserrückkühler Cool1



Abb.: A 3139 S3

A 3139 S3

A3139S3.15068.1

Auf Wunsch:
A 3139 S2 Punktschweißzange

Technische Daten wie A 3139 S3
jedoch mit Kardanaufhängung

Zugeh. Steuergeräte: RS 15 Z 16 oder Variospot 3.3
zug. Wasserrückkühler Cool1
Zugeh. Federzug: D4/21 od. D5/30

A 3139 S2

A3139S2.15067.1

DALEX Punktschweißzangen
druckluftbetätigt, wassergekühlt

Ausführung 1
mit Handsteuerventil und
Elektrodenkraftschalter

3238 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:
Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm, Arbeits-
hub mit Hubverstellung 0–25 mm.

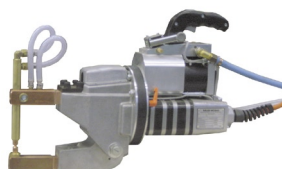


Abb.: 3238

Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA
Elektrodenkraft: 270 daN
Armabstand: 130 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm
Zugeh. Steuergerät: RS 15 Z 32
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1
Zugeh. Federzug: D5/45

3238

3238_4.11070.1

Ausführung 2
mit 5/2-Wege-Magnetventil

3228 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:
Langhub 75 mm, Vorhub 50 mm, Arbeits-
hub mit Hubverstellung 0 - 25 mm.

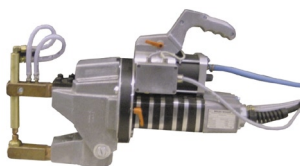


Abb.: 3228

Nennleistung bei 50 % ED: 16 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 13,5 kA
Elektrodenkraft: 270 daN
Armabstand: 130 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm
Zugeh. Steuerung: Beistellschweißsteuerung B200
mit Steuereinschub MPS 10
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1
Zugeh. Federzug: D5/45

3228

3228_4.11069.1

3328-6 Punktschweißzange

serienmäßig mit geschlossenem Kardanring und
Sicherheitsaufhängung, mit Doppelhubzylinder:
Langhub 51 mm, Vorhub 33 mm, Arbeitshub mit
Hubverstellung 0–18 mm.

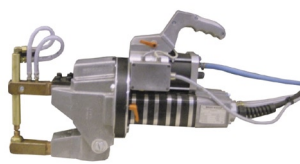


Abb.: 3328-6

Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 22,5 kA
Elektrodenkraft: 600 daN
Armabstand: 118 mm *
Schweißleistung: Stahlblech 4 + 4 mm
Zugeh. Steuerung: Beistellschweißsteuerung B200
mit Steuereinschub MPS 10
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1
Zugeh. Federzug:
für Armausladung
170 + 350 mm D5/60
500 – 800 mm D5/75

3328-6

3328_6.11106.1_1

*Mehrpreis für Armabstand 248 mm

DALEX Punktschweißzangen
druckluftbetätigt, wassergekühlt

3329 Punktschweißzange

mit Doppelhubzylinder:
Langhub 60 mm, Vorhub 40 mm, Arbeits-
hub mit Hubverstellung 0 - 20 mm.

Nennleistung bei 50 % ED: 25 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 17 kA
Elektrodenkraft: 440 daN
Armabstand: 140 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm
Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung
mit Steuereinschub MPS 10
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1
Zugeh. Federzug: D5/60

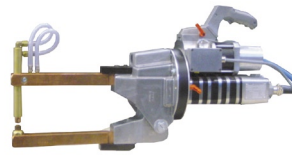


Abb.: 3329

Typ	Bestell-Nr.	(o. Elektrodenarme)
3329	3329.16474.1	

C-Zange mit 5/2-Wege-Magnetventil
3346; 3348; 3349
Punktschweißzangen

wahlweise mit Einfachhubzylinder und Zustell-
hub 5 - 45 mm (3346; 3349) oder Doppelhub-
zylinder: Elektrodenhub max. 70 mm (3348)

Nennleistung bei 50 % ED: 3346 22 kVA
3348 25 kVA
3349 35 kVA
Sek.-Kurzschlußstrom: 3346 17 kA
3348 18,2 kA
3349 26,3 kA
Elektrodenkraft: 360 daN
Armabstand: 100 mm
Schweißleistung: Stahlblech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm
Zugeh. Steuerung: B 200 Beistellschweißsteuerung
mit Steuereinschub MPS 10
Zugeh. Wasserrückkühler: Cool 1
Zugeh. Federzug: 3346 D5/45
3348 D5/60
3349 D5/75



Abb.: 3348

3346	3346_4.11073.1	
3348	3348_4.11074.1	
3349	3349.16480.1	

DALEX RZ 906 Reparaturpunktschweißgerät

Reparaturpunktschweißgerät RZ 906

Punktschweißen mit Qualitätssicherung:
Spezialprogramme für beschichtete Bleche,
Bleche mit Lackrückständen, Kleberrückständen etc.

Technische Daten RZ 906

Nennleistung bei 100 % ED: 20 kVA
Kurzschlußstrom: 12 kA
Elektrodenkraft max.: 380 daN



Abb.: RZ906

Fahrwagen bestehend aus Schweißsteuerung, Inverter,
Kühlung, Mittelfrequenztransformator, Galgen,
Handschlaufe, Koffer, Federzug, Stoßpunkter
mit Ausbeulhammer und Zubehör für Stoßpunkter

RZ906.16496.1

C-Zange mit Anzeige Qualitätsüberwachung im Handgriff
wahlweise mit:

RZ906.16493.1

Bügel schräg inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt

RZ906.97102.3

Bügel 150 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt

RZ906.97103.3

Bügel 350 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt

RZ906.97104.3

Bügel 500 mm inkl. Elektrodensatz, wassergekühlt

RZ906.97105.3

X-Zange mit Anzeige Qualitätsüberwachung
im Handgriff, Standardarmatur (Fenster 92mm x 110mm),
wassergekühlt

RZ906.16494.1

DALEX Schweißsteuerungen

Für SF-Maschinen

Stromeinstellung für Phasenabschnitt,
digitale Parametereingabe

RS 15

1-Zeit-Synchron-Schweißsteuerung

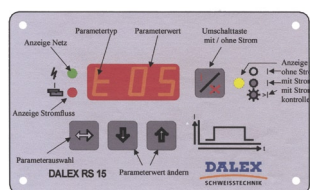


Abb.: RS 15

Betriebsarten: mit / ohne Strom
Strom: 1 - 99 Skt.
Stromzeit: 1 - 99 Perioden

Für SL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und
Stromeinstellung durch Phasenabschnitt (Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten

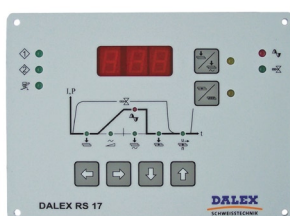


Abb.: RS 17

RS 17

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
mit 2 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 - 99 Perioden
Stromzeit: 0,5 - 9,5; 10 - 99 Perioden
Schweißstrom: 0 - 99 Skt.
Impulse: 1 - 99
Stromanstiegszeit: 0,5 - 9,5; 10 - 15 Perioden

Für PL-Maschinen

mit Magnetventilansteuerung und
Stromeinstellung durch Phasenabschnitt (Magnetventilspannung 24 V)

Stromanstieg 0 - 15 Perioden
Parametereinstellung mittels Pfeiltasten

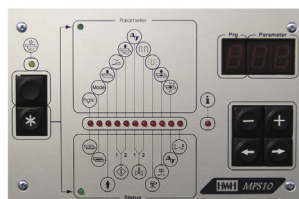


Abb.: MPS 10

MPS 10

5-Zeiten-Synchron-Schweißsteuerung
mit 8 Schweißprogrammen

Betriebsarten (Mode): Einzel (EP) / Serie (SP)
Vorhaltezeit, Nachhaltezeit,
Offenhaltezeit und Pausenzeit: jeweils 1 - 99 Perioden
Stromzeit: 0,5 - 9,5; 10 - 99 Perioden
Schweißstrom: 0 - 99 Skt.
Impulse: 1 - 99
Stromanstiegszeit: 0,5 - 9,5; 10 - 15 Perioden

DALEX Schweißsteuerungen und Blechbearbeitungsgeräte

Für Punktschweißzangen
A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

RS 15 Z 16 Steuergerät

Für Punktschweißzange
3238

RS 15 Z 32 Steuergerät

1-Zeit-Thyristor-Steuergerät, Strom: 1-99 Skt.,
Stromzeit: 1-99 Perioden, Stromkontrolle über
Sekundärwandler, mit Hauptschalter nach VDE 0113

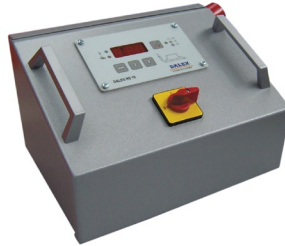


Abb.: RS 15 Z 16

RS 15 Z 16

RS_15_Z_16

RS 15 Z 32

RS_15_Z_32

Für Punktschweißzangen
A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

Steuergerät mit Blechbearbeitungsgerät

Typ Variospot 3.3, technische Ausstattung wie RS 15,
zusätzlich mit Umschalter für wahlweisen Betrieb
von DALEX-Punktschweißzangen oder Stoßpunkt-
elektrode mit Sekundärschweißkabel, 1600 mm lang,
mit Zubehörkoffer und auswechselbaren Elektroden
zum Schrumpfen, Aufschweißen von Stiften, Bolzen,
Scheiben, Nägeln. Schnellausbeulhammer.

Netzfilter zur Entstörung gemäß EMV-Gesetz
Nach Euro-Norm „EN50081-1“
Anschlußkabel und 16 A-CEE-Stecker



Abb.: Variospot 3.3

Variospot 3.3

VARIOSPOT_3_3

Für Punktschweißzangen
3228
3328-6
3329
3346 / 3348 / 3349

Beistell-Schweißsteuerung B 200

Steuereinschub MPS 10

vorgesehen mit Steckerverbindungen
zum Anschluß an DALEX-Punktschweißzangen

ausgerüstet mit:

- Hauptschalter nach VDE 0113
- 3 m Netzanschlußkabel ohne Stecker
- 8 Schweißprogramme für den Betrieb
mit Thyristorleistungsstufe
- Digitale Strom- und Zeiteinstellung
- Stromanstieg- und Impulsfunktion
- Netzspannungskompensation
- Automatische Netzfrequenzerkennung 50/60 Hz
- Parametereingabe über Tastatur im Bedienfeld
- Statusanzeige über LED's
- Internationale Bediensysteme
- Fortschalt- und Verriegelungskontakt
- Statusanzeige



Abb.: Beistellsteuerung B 200

MPS 10

S_78.96832.1_5

MPS 10

S_78.96832.1

MPS 10

S_78.96832.1_7

3328-6

3228 / 3329 / 3346 / 3348

3349

DALEX Zusatzarmaturen / Schwenkarmaturen

Für SF 102 / 104; SL 102 / 104

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm mit 1B20, gerade

Rohrarm kpl., 32 mm Ø, 300 mm, mit 1C20, schräg

Schraubstockelektrode 16 ES 8, Spannbereich 3-8 mm Ø

Standard-Elektrodenarm 32 mm Ø, 300 mm kpl. mit Elektrodenhalter SF 8.51209.3

Standard-Elektrodenhalter 16 mm Ø, 140 mm, mit 1 A20

Typ

Bestell-Nr.

Z_6.51411.3

Z_6.51278.3

Z_5.51480.3

SF8.51208.3

SF8.51209.3

Für SF / SL; 202 / 204 / 206

Kurzer Elektrodenhalter 25 mm ø, 50 mm, mit 2R1/1A 20

Langer Elektrodenhalter 25 mm ø, 300 mm, mit 2R1/1A20

Standard-Elektrodenhalter 25 mm ø, 180 mm, mit 2R1/1A20

Balkenelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 100 mm

Pendelelektrodenhalter, Elektrodenfläche 20 x 85 mm

Winkелеlektrodenhalter, gerade

Winkелеlektrodenhalter, schräg

Schraubstockelektrode, Spannbereich 5-15 mm ø

Rohrarm kpl., 45 mm ø, 500 mm mit 2B30, gerade

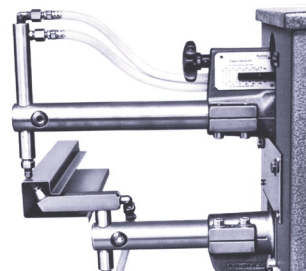
Rohrarm kpl., 45 mm ø, 500 mm mit 2C25, schräg

Rohrarm kpl., 45 mm ø, 700 mm mit 2B30, gerade

Rohrarm kpl., 45 mm ø, 700 mm mit 2C25, schräg

Spezial-Elektrodenarm 45 mm ø, 700 mm,
kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3

Standard-Elektrodenarm 45 mm ø, 500 mm,
kpl. mit Elektrodenhalter SL 16.51307.3



Winkелеlektrodenhalter
Punktschweißen an engen Stahl-
profilen ermöglicht der Winkелеlek-
trodenhalter, wahlweise mit schräg-
gem oder geradem Elektrodensitz.

Typ 25 BE 100

Typ 25 PE 85

Typ 25 WE 100 G

Typ 25 WE 100 S

Typ 25 ES 15

50_Z_2.51816.3

300_Z_2.51816.3

SL16.51307.3

100_Z_3.53239.3

85_Z_3.53233.3

Z_4.52717.3

822_9206.1

Z_5.51713.3

Z_6.52579.3

Z_6.52581.3

Z_6.52580.3

Z_6.52582.3

Z_28.51509.3

SL25.51490.3

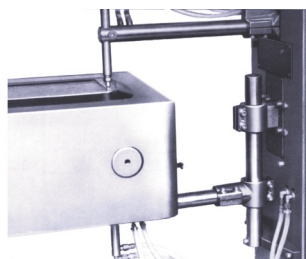
Schwenkarmaturen für SF / SL; 204 / 206

Armabstand 140 oder 300 – 500 mm

Ausladung 300 mm

Ausladung 500 mm

Ausladung 700 mm



Schwenkarmatur
Schweißen schwer zugänglicher
Stellen: Die Elektrodenhalter der
Schwenkarmatur können axial und
der untere Elektrodenarm zusätzlich
radial und höhenverstellt werden.

Z_29.51513.3

Z_29.51514.3

Z_29.51515.3

DALEX Zusatzarmaturen

Für PL 40 / 63

Standard - Elektrodenhalter

kurzer Elektrodenhalter

langer Elektrodenhalter

Winkelelektrodenhalter, gerade
max. Elektrodenkraft 280 daN

Winkelelektrodenhalter, schräg
max. Elektrodenkraft 280 daN

Pendelelektrodenhalter

Balkenelektrodenhalter

Schraubstockelektrodenhalter

Standard - Elektrodenarm, unten
250 - 550 mm Ausladung

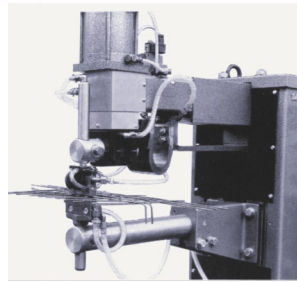
Standard - Elektrodenarm, unten
450 mm - 750 mm Ausladung

Rohrarm gerade 250 - 550 mm

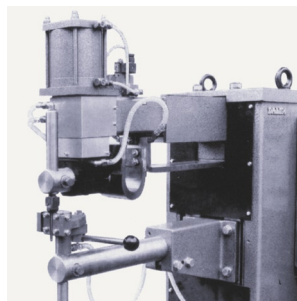
Rohrarm gerade 450 - 750 mm

Rohrarm schräg 250 - 550 mm

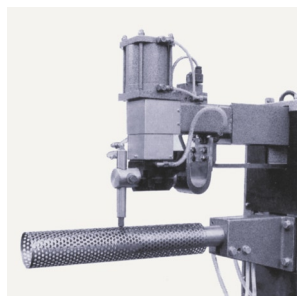
Rohrarm schräg 450 - 750 mm



**Pendel- und
Balkenelektrodenhalter**
Mehrere Schweißungen in
einem Hub erfordern (z.B. bei
Drahtkreuzen) einen Pendel-
elektrodenhalter oben und einen
Balkenelektrodenhalter unten.



Schraubstockelektrode
Zum Anschweißen von Bolzen,
Gewindestiften usw. durch strom-
führendes Spannen.



Rohrarm
Zum Punktschweißen von zylind-
rischen Teilen

Für PL 80 / 100

Standard - Elektrodenhalter, oben

Standard - Elektrodenhalter, unten

kurzer Elektrodenhalter

langer Elektrodenhalter

Winkelelektrodenhalter, gerade
max. Elektrodenkraft 300 daN

Winkelelektrodenhalter, schräg
max. Elektrodenkraft 300 daN

Pendelelektrodenhalter

Balkenelektrodenhalter

Schraubstockelektrodenhalter

Standard - Elektrodenarm, unten
350 - 650 mm Ausladung

Rohrarm gerade 350 - 650 mm

Rohrarm schräg 350 - 650 mm

Typ	Bestell-Nr.
E25/2/180	180_Z_2.51105.3
E25/2/63	63_Z_2.51105.3
E25/2/300	300_Z_2.51105.3
25 WE 100 G	Z_4.52717.3
25 WE 100 S	822_9206.1
25 PE 85	85_Z_3.53233.3
25 BE 100	100_Z_3.53239.3
25 ES 15	Z_5_51713.3
	PL40_2.13954.0
	PL40_2.13955.0
	Z_6.52812.3
	Z_6.52813.3
	Z_6.52814.3
	Z_6.52815.3
E 30/2/170	170_Z_2.51818.3
E 30/2/240	240_Z_2.51818.3
E 30/2/75	75_Z_2.51818.3
E 30/2/400	400_Z_2.51818.3
30 WE 100 G	Z_4.53093.3
30 WE 100 S	Z_4.53029.3
2 PE 85	85_Z_3.53236.3
30 BE 100	100_Z_3.53240.3
30 ES 15	Z_5_51714.3
	PL80_2.13987.0
	Z_6.52816.3
	Z_6.52817.3

DALEX Zubehör

	Typ	Bestell-Nr.	
Für SF / SL			
Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage ölbeständig, NG 8	per m	029_3132.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 8		029_3580.0	
Hochdruck - Wasserschlauch mit Gewebeeinlage, NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095	
Für PL			
Hochdruck – Wasserschlauch NG 20 ¾" per m		029_4436.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 20	St.	029_3572.0	
Druckluftschlauch NG 10 3/8" per m		029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme für NG 10	St.	029_3581.0	
Luftöl für Wartungseinheit	0,5 l Dose	2405095	
Für Punktschweißzange A 3112			
Aufhängebügel mit Aufhängebacken		A3111_95585.3	
Spezial-Elektrodenwerkstoff DA 12 mm Ø per m		RD_12.0_QUAL_1A	
Spezial-Verlängerungskabel 3 x 4 m ² , mit Steuerleitung, Stecker und Kupplungssteckdose, 5 m lang		5_S_59.96985.3	
Vierkantrohr V 20 N für Elektrodenarme per m		3111.14999.0	
Sockel für stationären Betrieb einschl. Fußbügel		19165023	
<u>Zur Reinigung der Punktelektroden:</u>			
Ratsche für ballige Wirkflächen		X_35540	
Polierklotz Nr. 120		X_SCHLEIFFIX_120	
Für Punktschweißzangen 3228 / 3238			
Druckluftschlauch mit Gewebe- einlage, ölbeständig NG 10	per m	029_3133.0	
Gewindeschlauchklemme NG 6 und NG 8		029_3580.0	
Hochdruck-Wasserschlauch mit Gewebeeinlage NG 8	per m	029_3128.0	
Luftöl	0,5 l Dose	2405095	
Druckluftwartungseinheit NG 10		Z_18.53101.3	

DALEX Zubehör

Für Punktschweißzange 3328-6

Druckluftschlauch mit Gewebeeinlage,
ölbeständig NG 10 per m

029_3133.0

Gewindeschlauchklemme NG 10

029_3581.0

Hochdruck-Wasserschlauch
mit Gewebeeinlage NG 8 per m

029_3128.0

Luftöl 0,5 l Dose

2405095

Druckluftwartungseinheit

Z_18.53101.3

Verschiebestück * St. 50

SZ.77141.1

*Erforderlich bei Elektrodenarmen
mit 800 mm Ausladung.

Punktelektroden:
Für die Elektrodenarme zur Punktschweißzange 3328-6
müssen DALEX - Punktelektroden mit Sitz Nr. 8 verwendet werden
(Typ -Nr., die mit der Zahl 8 beginnen).

Für Punktschweißzangen 3329 / 3346 / 3348 / 3349

Druckluftschlauch mit Gewebe-
einlage, ölbeständig NG 10 per m

029_3133.0

Gewindeschlauchklemme
NG 6 und NG 8

029_3580.0

Gewindeschlauchklemme
NG 10 und NG 13

029_3581.0

Hochdruck-Wasserschlauch
mit Gewebeeinlage NG 8 per m

029_3128.0

Luftöl

2405095

Druckluftwartungseinheit NG 10
für 3346/3348/3329

Z_18.53101.3

Druckluftwartungseinheit NG 13
für 3349

Z_18.53102.3

Zwischenstück für Armabstand 270 mm
für 3329

3326_3.51154.3

Elektrodenhalter komplett 25 mm Ø
mit 2 A 30, 290 mm für 3329

3326.51975.3

Verschiebestück* für 3329 St. 50

SZ.77141.1

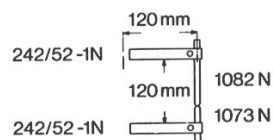
*erforderlich bei Elektrodenarmen
mit langen Ausladungen

DALEX
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø
DA-Material und Klemmstück

Standard - Elektrodenarme, komplett

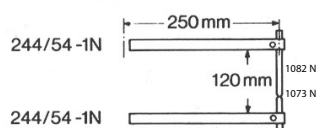
Ausladung 120 mm



242/52 N

oben 3111.96805.3
unten 3111.96806.3

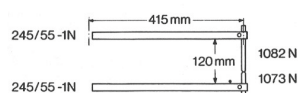
Ausladung 250 mm



244/54 N

oben 3111.96907.3
unten 3111.96908.3

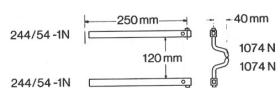
Ausladung 415 mm



245/55 N

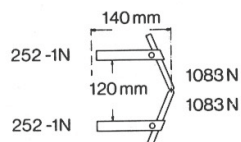
oben 3111.96909.3
unten 3111.96910.3

Elektrodenarme für Karosserieinstand-
setzungsarbeiten, komplett mit Punkt-
elektroden und Klemmstück



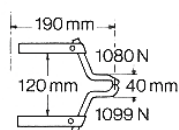
244/1074 N

oben 3111.96911.3
unten 3111.96911.3



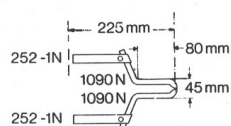
252 N

oben 3111.96912.3
unten 3111.96912.3



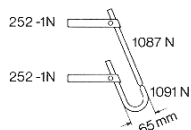
252/1080-99 N

oben 3111.96916.3
unten 3111.96917.3



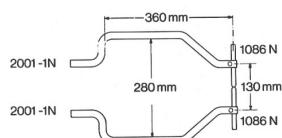
252/1090 N

oben 3111.96913.3
unten 3111.96913.3



252/1091-87 N

oben 3111.96914.3
unten 3111.96915.3



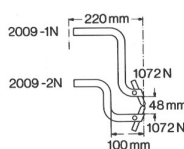
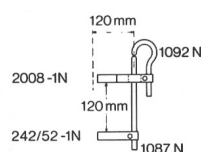
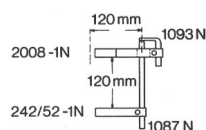
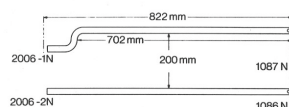
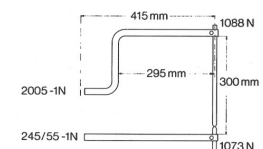
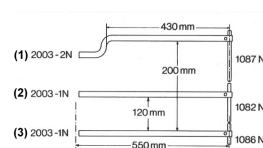
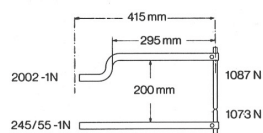
2001 N

oben 3111.96918.3
unten 3111.96918.3

DALEX
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø
DA-Material und Klemmstück

2003 N 3-tlg.
Oberarm gerade
und gebogen



Typ

Bestell-Nr.

2002 N

oben 3111.96919.3
unten 3111.96910.3

2003 N

(1) 2003 -2 N /
1087 N
(2) 2003 -1 N /
1082 N
(3) 2003 -1N /
1086 N

oben 3111.96922.3
unten 3111.96923.3
unten 3111.96924.3

2005 N

oben 3111.96927.3
unten 3111.96910.3

2006 N

oben 3111.96928.3
unten 3111.96929.3

2008 N

oben 3111.96930.3
unten 3111.96931.3

2008/1092 N

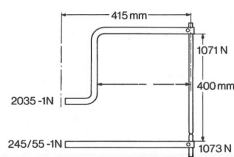
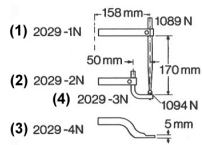
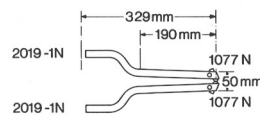
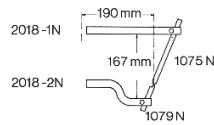
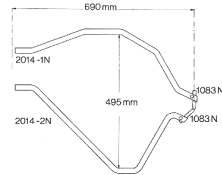
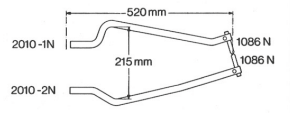
oben 3111.96932.3
unten 3111.96931.3

2009 N

oben 3111.96933.3
unten 3111.96934.3

DALEX
Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange A 3112
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer
komplett mit Punktelektroden aus 12 mm Ø
DA-Material und Klemmstück



Typ

Bestell-Nr.

2010 N

oben 3111.96935.3
unten 3111.96936.3

2014 N

oben 3111.96937.3
unten 3111.96938.3

2018 N

oben 3111.96939.3
unten 3111.96940.3

2019 N

oben 3111.96941.3
unten 3111.96941.3

2029 N

(1) 2029-1 /
1089 N
(2) 2029-2 N+3
(3) 2029-3 N /
1094
(4) 2029-4 N

oben 3111.96942.3
unten 3111.96943.3
unten 3111.96825.3
Winkel 3111.11876.0

2035 N

oben 3111.96944.3
unten 3111.96910.3

DALEX
Punktelektroden
Für luftgekühlte Punktschweißzangen

Typ	Bestell-Nr.	
1071 N	3111.11808.0	
1072 N	3111.11819.0	
1073 N	3111.11814.0	
1074 N	3111.11716.0	
1075 N	3111.11817.0	
1076 N	3111.11812.0	
1077 N	3111.11818.0	
1079 N	3111.11821.0	
1080 N	3111.11822.0	
1082 N	3111.11809.0	
1083 N	3111.11816.0	
1086 N	3111.11810.0	
1087 N	3111.11811.0	
1088 N	3111.11813.0	
1089 N	3111.11825.0	
1090 N	3111.11704.0	
1091 N	3111.11826.0	
1092 N	3111.11827.0	
1093 N	3111.11699.0	
1094 N	3111.11828.0	
1099 N	3111.11831.0	

DALEX
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139

Ausführung A

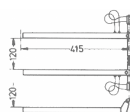
Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener
Kupfer-Chrom-Legierung, komplett wassergekühlt,
einschließlich Punktelektroden



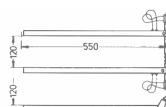
Typ	Bestell-Nr.
o-242-1 K	oben 3116.51652.3
u-242-1 K	unten 3116.51653.3
V20/6/120 s	3116.51384.3
V20/6/120 g	120_3116.96440.3



o-244/54-1 K	oben 3116.51654.3
u-244/54-1 K	unten 3116.51655.3
V20/6/250 s	3116.51386.3



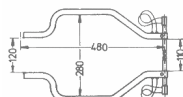
o-245/55-1 K	oben 3116.51656.3
u-245/55-1 K	unten 3116.51657.3
V20/6/415 s	3116.51387.3



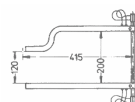
o-2003-1 K	oben 3116.51658.3
u-2003-1 K	unten 3116.51659.3
V20/6/550 s	3116.51388.3



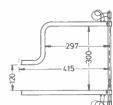
252 K	3116.51660.3
-------	--------------



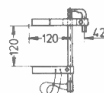
2001 K	3116.51661.3
--------	--------------



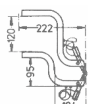
2002 K	oben 3116.51662.3
245/55-1 K	unten 3116.51657.3



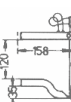
2005 K	oben 3116.51663.3
245/55-1 K	unten 3116.51657.3



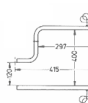
2008 K	oben 3116.51669.3
u-242-1 K	unten 3116.51670.3



2009-1 K	oben 3116.51671.3
2009-2 K	unten 3116.51672.3



2029-1 K	oben 3116.51683.3
2029-4 K	unten 3116.51399.3



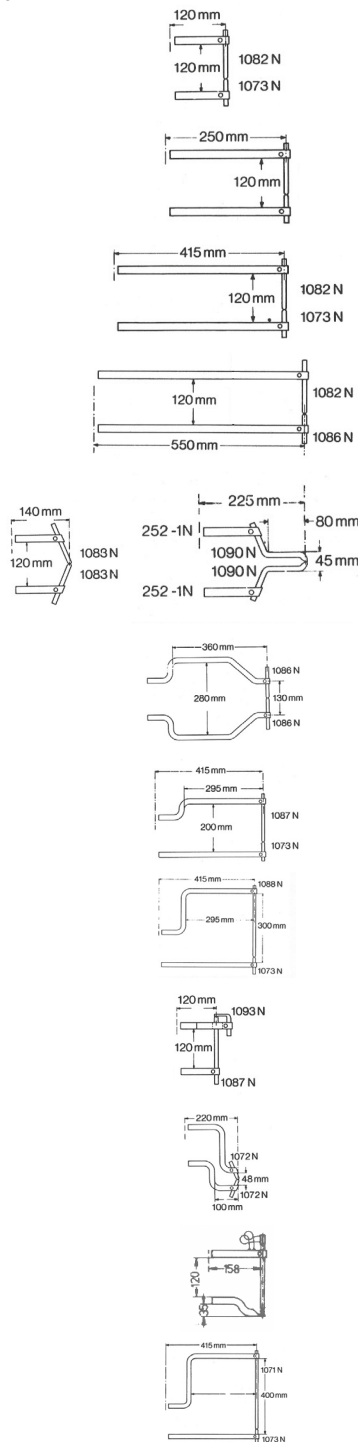
2035 K	oben 3116.51668.3
u-245/55-1 K	unten 3116.51657.3

DALEX
Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139

Ausführung B

Aus gezogenem Elektrolyt-Hartkupfer bzw. gezogener
Kupfer-Chrom-Legierung, nur Elektrodenarme
wassergekühlt, Punktelektrode ungekühlt



Typ	Bestell-Nr.	
o-242-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3119.96953.3 unten 3119.96954.3	
o-244/54-1 KuE u-244/54-1 KuE	oben 3119.96956.3 unten 3119.96957.3	
o-245/55-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96959.3 unten 3119.96960.3	
o-2003-1 KuE u-2003-1 KuE	oben 3119.96962.3 unten 3119.96963.3	
252 KuE 252/1090 KuE	3119.96965.3 3119.96967.3	
2001 KuE	3119.96969.3	
o-2002-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96971.3 unten 3119.96960.3	
o-2005-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96973.3 unten 3119.96960.3	
2008-1 KuE u-242-1 KuE	oben 3116.51669.3 unten 3119.96975.3	
o-2009-1 KuE u-2009-1 KuE	oben 3119.96977.3 unten 3119.96978.3	
o-2029-1 KuE 2029-4 K	oben 3119.96980.3 unten 3116.51399.3	
o-2035-1 KuE u-245/55-1 KuE	oben 3119.96982.3 unten 3119.96960.3	

DALEX Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen 3228 und 3238

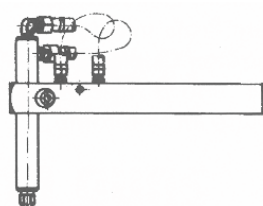
Obere Elektrodenarme
komplett mit Elektrodenhalter,
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm 30/20/170 g

Ausladung 350 mm 30/20/350 g

Ausladung 500 mm 30/20/500 g



3218.52605.3

3218.52606.3

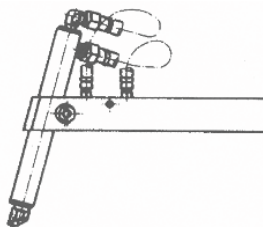
3218.52607.3

schräg:

Ausladung 170 mm 30/20/170 s

Ausladung 350 mm 30/20/350 s

Ausladung 500 mm 30/20/500 s



3218.52610.3

3218.52611.3

3218.52612.3

Untere Elektrodenarme
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm 30/1/170 g

Ausladung 350 mm 30/1/350 g

Ausladung 500 mm 30/1/500 g



3218.52615.3

3218.52616.3

3218.52617.3

schräg:

Ausladung 170 mm 30/1/170 s

Ausladung 350 mm 30/1/350 s

Ausladung 500 mm 30/1/500 s



3218.52620.3

3218.52621.3

3218.52622.3

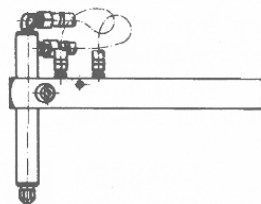
DALEX Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3328-6
verwindungssteif, durchbiegungsarm, mit
elektronenstrahlgewweißten Kopfstücken.

Obere Elektrodenarme
komplett mit Elektrodenhalter, Klemmstücken
und Punktelektroden

gerade:

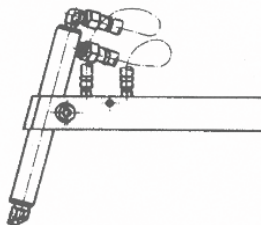
Ausladung 170 mm E 34/25/170 g
Ausladung 350 mm E 34/25/350 g
Ausladung 500 mm E 34/25/500 g
Ausladung 650 mm E 34/25/650 g
Ausladung 800 mm E 34/25/800 g



3328_5.53055.3
3328_5.53056.3
3328_5.53057.3
3328_5.53058.3
3328_5.53059.3

schräg:

Ausladung 350 mm E 34/25/350 s
Ausladung 500 mm E 34/25/500 s
Ausladung 650 mm E 34/25/650 s
Ausladung 800 mm E 34/25/800 s



3328_5.53060.3
3328_5.53061.3
3328_5.53062.3
3328_5.53063.3

Untere Elektrodenarme
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm E 34/8/170 g
Ausladung 350 mm E 34/8/350 g
Ausladung 500 mm E 34/8/500 g
Ausladung 650 mm E 34/8/650 g
Ausladung 800 mm E 34/8/800 g



3328_5.53045.3
3328_5.53046.3
3328_5.53047.3
3328_5.53048.3
3328_5.53049.3

schräg:

Ausladung 170 mm E 34/8/170 s
Ausladung 350 mm E 34/8/350 s
Ausladung 500 mm E 34/8/500 s
Ausladung 650 mm E 34/8/650 s
Ausladung 800 mm E 34/8/800 s



3328_5.53050.3
3328_5.53051.3
3328_5.53052.3
3328_5.53053.3
3328_5.53054.3

DALEX Vierkant-Elektrodenarme

Für Punktschweißzange 3329

Obere Elektrodenarme
komplett mit Elektrodenhalter,
Klemmstücken und Punktelektroden

gerade:

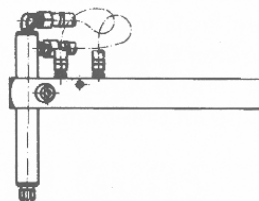
Ausladung 170 mm 34/25/170 g

Ausladung 350 mm 34/25/350 g

Ausladung 500 mm 34/25/500 g

Ausladung 650 mm 34/25/650 g

Ausladung 800 mm 34/25/800 g



3326.52500.3

3326.52501.3

3326.52502.3

3326.52503.3

3326.52504.3

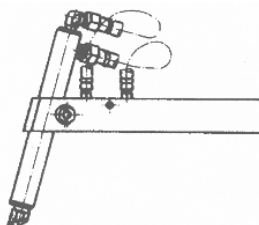
schräg:

Ausladung 350 mm 34/24/350 s

Ausladung 500 mm 34/25/500 s

Ausladung 650 mm 34/25/650 s

Ausladung 800 mm 34/25/800 s



3326.52505.3

3326.52506.3

3326.52507.3

3326.52508.3

Untere Elektrodenarme
komplett mit Punktelektroden

gerade:

Ausladung 170 mm 34/2/170 g

Ausladung 350 mm 34/2/350 g

Ausladung 500 mm 34/2/500 g

Ausladung 650 mm 34/2/650 g

Ausladung 800 mm 34/2/800 g



3326.52509.3

3326.52510.3

3326.52511.3

3326.52512.3

3326.52513.3

schräg:

Ausladung 170 mm 34/2/170 s

Ausladung 350 mm 34/2/350 s

Ausladung 500 mm 34/2/500 s

Ausladung 650 mm 34/2/650 s

Ausladung 800 mm 34/2/800 s



3326.52514.3

3326.52515.3

3326.52516.3

3326.52517.3

3326.52518.3

DALEX
Vierkant-Elektrodenarme
C-Form Elektrodenarme; komplett mit Punktelektroden

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349

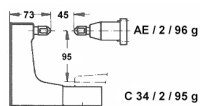
Elektrodenarme unten
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

gerade:

Ausladung 95 mm

C 34/2/95 g

AE 2/96 g



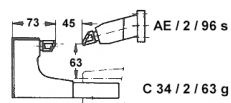
3346.51403.3

3346.51401.3

Ausladung 63 mm

C 34/2/63 g

AE 2/96 s



3346.51404.3

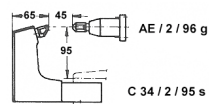
3346.51402.3

schräg:

Ausladung 95 mm

C 34/2/95 s

AE 2/96 g



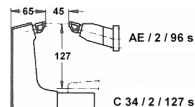
3346.51405.3

3346.51401.3

Ausladung 127 mm

C 34/2/127 s

AE 2/96 s



3346.51406.3

3346.51402.3

Für Punktschweißzange 3348

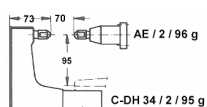
Elektrodenarme unten
mit Aufflansch-Elektrodenhalter

gerade:

Ausladung 95 mm

C-DH 34/2/95 g

AE 2/96 g



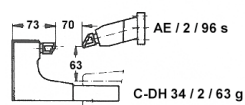
3348.96630.3

3346.51401.3

Ausladung 63 mm

C-DH 34/2/63 g

AE 2/96 s



3348.96631.3

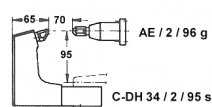
3346.51402.3

schräg:

Ausladung 95 mm

C-DH/34/2/95 s

AE 2/96 g



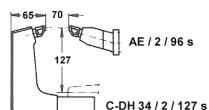
3348.96632.3

3346.51401.3

Ausladung 127 mm

C-DH 34/2/127 s

AE 2/96 s

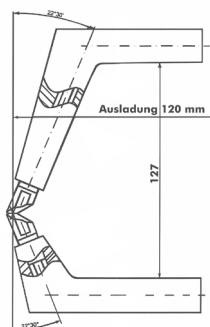


3348.96633.3

3346.51402.3

DALEX
Vierkant-Elektrodenarme
Spezial – Elektrodenarme

Für Punktschweißzangen A 3119 / A 3139



Typ

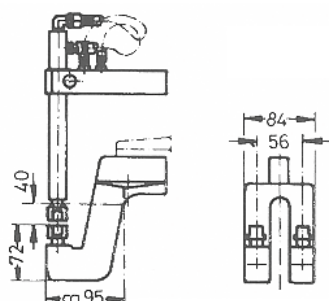
Bestell-Nr.

77962

Für Punktschweißzange 3329

zum Schweißen von Betonarmierungen

Eintauchtiefe = Maß L 40 mm

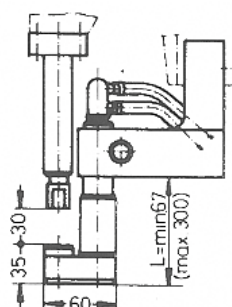


3326.52019.3

Für Punktschweißzangen 3346 und 3349

zum Schweißen von Betonarmierungen

Eintauchtiefe = Maß L 40 mm
mind. für größere Eintauchtiefen
max. 300 mm - je weitere 50 mm

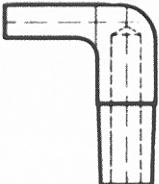
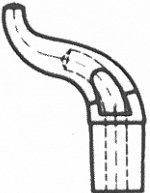


3346.51808.3

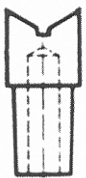
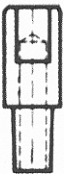
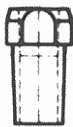
DALEX
Punktelektroden
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
A 	1	1 A 20	WN.09351.1	
		1 A 30	WN.09352.1	
		1 A 60	WN.09353.1	
	2	2 A 20	WN.09355.1	
		2 A 30	WN.09356.1	
		2 A 50	WN.09357.1	
		2 A 80	WN.09358.1	
	3	3 A 35	WN.09361.1	
		3 A 70	WN.09362.1	
	6	6 Av 15	WN.09731.1	
		6 Av 25	WN.09732.1	
		6 Av 40	WN.09733.1	
	7	7 A 20	WN.09371.1	
		7 A 30	WN.09372.1	
		7 A 60	WN.09373.1	
	8	8 A 25	WN.09375.1	
		8 A 35	WN.09376.1	
		8 A 50	WN.09377.1	
B 	1	1 B 20	WN.09401.1	
		1 B 30	WN.09402.1	
		1 B 60	WN.09403.1	
	2	2 B 30	WN.09406.1	
		2 B 50	WN.09407.1	
		2 B 80	WN.09408.1	
	3	3 B 35	WN.09411.1	
		3 B 70	WN.09412.1	
	6	6 Bv15	WN.09736.1	
		6 Bv25	WN.09737.1	
	7	7 B 20	WN.09421.1	
		7 B 30	WN.09422.1	
		7 B 60	WN.09423.1	
	8	8 B 25	WN.09424.1	
		8 B 35	WN.09426.1	
		8 B 50	WN.09427.1	
C 	1	1 C 20	WN.09451.1	
	2	2 C 25	WN.09454.1	
	3	3 C 30	WN.09457.1	
	6	6 Cv 15	WN.09741.1	
	7	7 C 20	WN.09463.1	
	8	8 C 25	WN.09466.1	

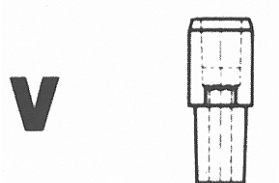
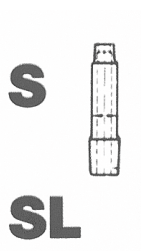
DALEX
Punktelektroden
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
D 	1	1 D 20 1 D 30 1 D 60	WN.09551.1 WN.09552.1 WN.09553.1	
	2	2 D 30 2 D 50 2 D 80	WN.09556.1 WN.09557.1 WN.09558.1	
	3	3 D 35 3 D 70	WN.09561.1 WN.09562.1	
	7	7 D 20	WN.09571.1	
	8	8 D 25	WN.09575.1	
E 	1	1 E 20	WN.09601.1	
	1	1 E 30	WN.09602.1	
	1	E 60	WN.09603.1	
	6	6 Ev 40	WN.09753.1	
	7	7 E 20 7 E 30 7 E 60	WN.09621.1 WN.09622.1 WN.09623.1	
F 	1	1 F 35	WN.09514.1	
	2	2 F 50	WN.09511.1	
	7	7 F 35	WN.09515.1	
	8	8 F 50	WN.09512.1	
G 	2	2 G 30	WN.09165.1	
H 	1	1 H 80	X_1_H_80	
	2	2 H 80	WN.09527.1	
	3	3 H 80	WN.09528.1	
	8	8 H 80	WN.09529.1	

DALEX Punktelektroden
Normhülsen und Elektrodenkappen
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

	Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
J 	1	1 J 20	WN.09651.1	
	2	2 J 30	WN.09652.1	
	3	3 J 35	WN.09653.1	
	6	6 J 15	WN.09656.1	
	7	7 J 20	WN.09657.1	
	8	8 J 25	WN.09658.1	
K 	1	1 K 35	WN.09301.1	
	2	2 K 35	WN.09302.1	
	6	6 K 32	WN.09310.1	
	7	7 K 32	WN.09311.1	
	8	8 K 32	WN.09312.1	
L 	1	1 L 25	WN.09676.1	
	2	2 L 35	WN.09677.1	
Punktelektroden M 	1	1 M 20	WN.09701.1	
		1 M 30	WN.09702.1	
		1 M 60	WN.09703.1	
	2	2 M 30	WN.09706.1	
		2 M 50	WN.09707.1	
		2 M 80	WN.09708.1	
	3	3 M 35	WN.09711.1	
	8	8 M 25	WN.09725.1	
		8 M 50	WN.09727.1	
N 	1	1 N 20	WN.09761.1	
	2	2 N 30	WN.09766.1	
	8	8 N 25	WN.09786.1	
Normhülsen R 	2	2 R 1	WN.09951.1	
		2 R 7	WN.09956.1	
	3	3 R 2	WN.09952.1	
		3 R 8	WN.09957.1	
	7	7 R 6	WN.09961.1	
	8	8 R 1	WN.09960.1	
		8 R 7	WN.09962.1	

DALEX Elektrodenschäfte und
Punktelektrodenschlüssel
Für wassergekühlte Punktschweißzangen

DALEX Elektrodenschäfte und Punktelektrodenschlüssel Für wassergekühlte Punktschweißzangen		Sitz	Typ	Bestell-Nr.	
		2	2 V2/42	WN.09976.1	
			2 V2/75	WN.09980.1	
		3	3 V2/45	WN.09977.1	
		8	8 V 8/35	WN.09978.1	
Elektrodenkappen					
			K 12 A 20	WN.09810.1	
			K 12 B 20	WN.09811.1	
			K 12 D 20	WN.09812.1	
			K 12 M 20	WN.09813.1	
			K 12 L 20	WN.09800.1	
Elektrodenschäfte					
		2	2 S 30	WN.09820.1	
			2 S 50	WN.09821.1	
			2 S 80	WN.09822.1	
		2	2 SL 30	WN.09830.1	
			2 SL 80	WN.09831.1	
Elektrodenschlüssel					
DALEX Spezialschlüssel zum Lösen von Punkt- elektroden bis 20 mm Durchmesser				X_SCHLÜSSEL_53	
					

DALEX Wasserrückkühlgeräte

Cool

Vollthermetische Kühlwasserrückkühler mit Kältekreislauf,
Kühlwasserkreislauf und elektrischer Steuerung

Cool 1

Für SF / SL / PL 40 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW):	1,35
Anschlußspannung (50 Hz) V:	230
Kompressorleistung (kW):	0,46
Wassertank (l):	6
Anschlußleistung (kW):	0,7
Gewicht (kg):	42



Abb. Cool 1

COOL 1

X_COOL1

Cool 2

Für PL 63 und Punktschweißzangen

Kälteleistung (kW):	1
Anschlußspannung (50 Hz) V:	230
Kompressorleistung (kW):	1
Wassertank (l):	21
Anschlußleistung (kW):	1,34
Gewicht (kg):	85



Abb. Cool 2

COOL 2

X_COOL2

Cool 3

Für PL 80 / 100

Kälteleistung (kW):	2,7
Anschlußspannung (50 Hz) V:	230
Kompressorleistung (kW):	1,19
Wassertank (l):	21
Anschlußleistung (kW):	1,5
Gewicht (kg):	85



Abb. Cool 3

COOL 3

X_COOL3

DALEX Federzüge Traglast von 3–100 kg

Traglast 3–5 kg
Eigengewicht 2,9 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 4,5–7 kg
Eigengewicht 3,1 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 6–10 kg
Eigengewicht 3,2 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 9–14 kg
Eigengewicht 3,4 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 13–17 kg
Eigengewicht 3,6 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 16–21 kg
Eigengewicht 3,8 kg
Seilauszug 2000 mm



Typ

Bestell-Nr.

D 4/5

D_4_5

D 4/7

D_4_7

D 4/10

D_4_10

D 4/14

D_4_14

D 4/17

D_4_17

D 4/21

D_4_21

Traglast 21–30 kg
Eigengewicht 16,3 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 31–45 kg
Eigengewicht 18 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 46–60 kg
Eigengewicht 18,4 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 61–75 kg
Eigengewicht 19,8 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 76–90 kg
Eigengewicht 20,8 kg
Seilauszug 2000 mm

Traglast 91–100 kg
Eigengewicht 21 kg
Seilauszug 2000 mm

Federzüge ab 100 kg
auf Anfrage



D 5/30-1

D_5_30_1

D 5/45-1

D_5_45_1

D 5/60-1

D_5_60_1

D 5/75-1

D_5_75_1

D 5/90-1

D_5_90_1

D 5/100-1

D_5_100_1

Ihre Notizen



DALEX
Schweißmaschinen GmbH & Co. KG
Koblenzer Straße 43
D-57537 Wissen
Telefon +49 [0] 27 42 / 77-0
Telefax +49 [0] 27 42 / 77-101
Internet: www.dalex.de
E-Mail: kontakt@dalex.de

DALEX

SCHWEISSTECHNIK