

KATALOG SVAŘOVACÍ ODPOROVÉ LISY BODOVÉ

Vydání: Březen 2006

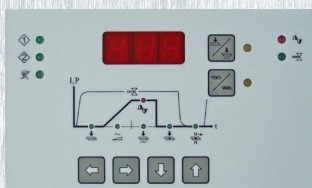
Obsah

Svařovací odporové lisy bodové, série SF / SL 102 / 104	3
Svařovací odporové lisy bodové, série SF / SL 202 / 204 / 206	6
Svařovací odporové lisy bodové, série PL 40 / 63 / 80 / 100	9
Svařovací odporové kleště bodové, série 31	12
Svařovací odporové kleště bodové, série 32, série 33	13
Svařovací odporové kleště bodové, série 33	14
RZ 906, svařovací odporové bodové zařízení pro autoopravárenský průmysl	15
Řídicí jednotky pro SF / SL / PL a svařovací kleště bodové	16
Příslušenství pro SF / SL 202 / 204 / 206; Vybavení přídatné vahadlové pro SF / SL 202 / 204 / 206	18
Příslušenství pro PL 40 / 63 / 80 / 100	19
Příslušenství a spotřební díly pro SF / SL / PL a svařovací kleště bodové	20
Svařovací elektrody	33
Vodní oběhové chladicí zařízení	37
Balancéry pro svařovací kleště bodové	38
Vložený ceník	

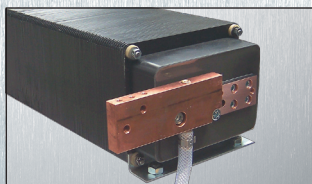
Upozornění:

Dle normy EN 50240 pro odporová svařovací zařízení je provoz v neprůmyslových sítích v rámci platnosti EU možný pouze se síťovým filtrem.

Svařovací odporové lisy bodové, série SF/SL 100



Multifunkční řídicí jednotka s mikroprocesorem a bezpečnostním odpojením. Obsluha pomocí normalizovaných grafických značek, nezávislá na jazykové znalosti.



Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.



Komponenty vysoké jakosti „Made in Germany“.



Robustní rám stroje se základní DALEX technologií pro použití v lehkém průmyslu.

DALEX Svařovací odporové lisy bodové poháněné nožním pedálem, vodou chlazené

SF 102 / 104

Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 300 mm, plynule nastavitelné,
rozteč ramen 160 mm,
přítlačná síla max. 220 daN

Kompletní dodávka:

řídící jednotka
hlavní vypínač odpovídající VDE 0113
přívodní kabel 3 m

Obr: SF 104



SF 102

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 8 kVA
Sekundární zkratový proud: 9,1 kA

SF 104

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 12 kVA
Sekundární zkratový proud: 11,2 kA

1- taktová synchronní řídící jednotka,

Režim práce: s / bez svařovacího proudu
Doba svařování: 1 – 99 period
Proud: 1 – 99%
Tyristorové řízení proudu

Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích*

* Upozornění viz. návod k obsluze

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vzneste dotaz na výrobce.

Typ	Obj. č.
SF 102	SF 102
SF 104	SF 104

DALEX Svařovací odporové lisy bodové poháněné nožním pedálem, vodou chlazené

SL 102 / 104

Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 300 mm, plynule nastavitelné,
rozteč ramen 160 mm,
přítlačná síla max. 360 daN

Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m



Obr: SL 104

SL 102

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 8 kVA
Sekundární zkratový proud: 9,1 kA

SL 104

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 12 kVA
Sekundární zkratový proud: 11,2 kA

5 - taktová synchronní řídicí jednotka
se dvěma svařovacími programy
tyristorové stupňové řízení proudu

Na objednávku:

dvupolohový nožní pedál pro operační mód
„bezproudivé dosednutí“

Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte dotaz na výrobce

Typ

Obj. č.

SL 102

SL 102

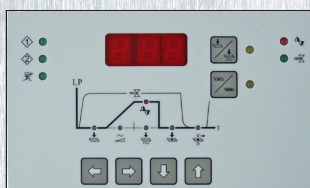
SL 104

SL 104

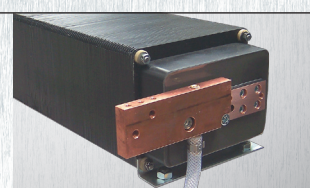
Svařovací odporové lisy bodové, série SF/SL 200 s AFS-Technologií



Lehce přestavitelný doraz otevření horního ramene.



Multifunkční řídicí jednotka s mikroprocesorem a bezpečnostním odpojením. Obsluha pomocí normalizovaných grafických značek, nezávislá na jazykové znalosti.

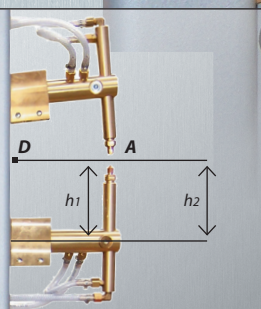


Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.



Komponenty vysoké jakosti „Made in Germany“.

NOVÉ



$h_1=h_2$; D = bod otáčení ramene,

A = pracovní rozpětí

DALEX Anti Friction System (AFS)

Díky přesunutí otočného bodu

vrchního ramene na pracovní

rovinu dolního ramene je

zaručeno plynulé dosednutí

elektrody.

Síla a proud budou přesně

přeneseny na svařovaný materiál,

spojení materiálů je kvalitnější.

Rám stroje odolný extrémnímu namáhání v krutu pro přitlačnou sílu do 420 daN ke svařování ušlechtilých ocelí atp.



Velmi dobrá přístupnost vnitřku stroje při servisu a údržbě.

DALEX Svařovací odporové lisy bodové poháněné nožním pedálem, vodou chlazené

SF 202 / 204 / 206

Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 500 mm, plynule nastavitelné,
rozteč ramen 250 mm,
přítlačná síla max. 360 daN

Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m



Obr: SF 204

SF 202

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 20 kVA

Sekundární zkratový proud: 15 kA

SF 204

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 30 kVA

Sekundární zkratový proud: 20 kA

SF 206

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 50 kVA

Sekundární zkratový proud: 25 kA

1- taktová synchronní řídící jednotka

Provozní mód: s / bez svařovacího proudu

Doba svařování: 1 – 99 period

Proud: 1 – 99%

Tyristorové řízení proudu

Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vzneďte dotaz na výrobce.

Typ

Obj. č.

SF 202

SF 202

SF 204

SF 204

SF 206

SF 206

DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

SL 202 / 204 / 206

Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 500 mm, plynule nastavitelné,

rozteč ramen

píst s jednoduchým zdvihem max.

přítlačná síla max.

250 mm,

50 mm

420 daN



Obr.: SL 204

Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m

SL 202

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 20 kVA

Sekundární zkratový proud: 15 kA

SL 204

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 30 kVA

Sekundární zkratový proud: 20 kA

SL 206

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 50 kVA

Sekundární zkratový proud: 25 kA

SL 202

SL 202

SL 204

SL 204

SL 206

SL 206

5 - taktová synchronní řídící jednotka

se dvěma svařovacími programy

tyristorové stupňové řízení proudu

Na objednávku:

5 - taktová synchronní řídící jednotka MPS 10

s 8 svařovacími programy

tyristorové stupňové řízení proudu

Na objednávku:

dvupolohový nožní pedál pro operační mód

„bezproudové dosednutí“

vyložení 380 – 700 mm pro SL 202

vyložení 380 – 700 mm pro SL 204

vyložení 380 – 700 mm pro SL 206

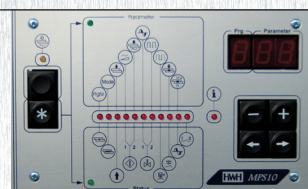
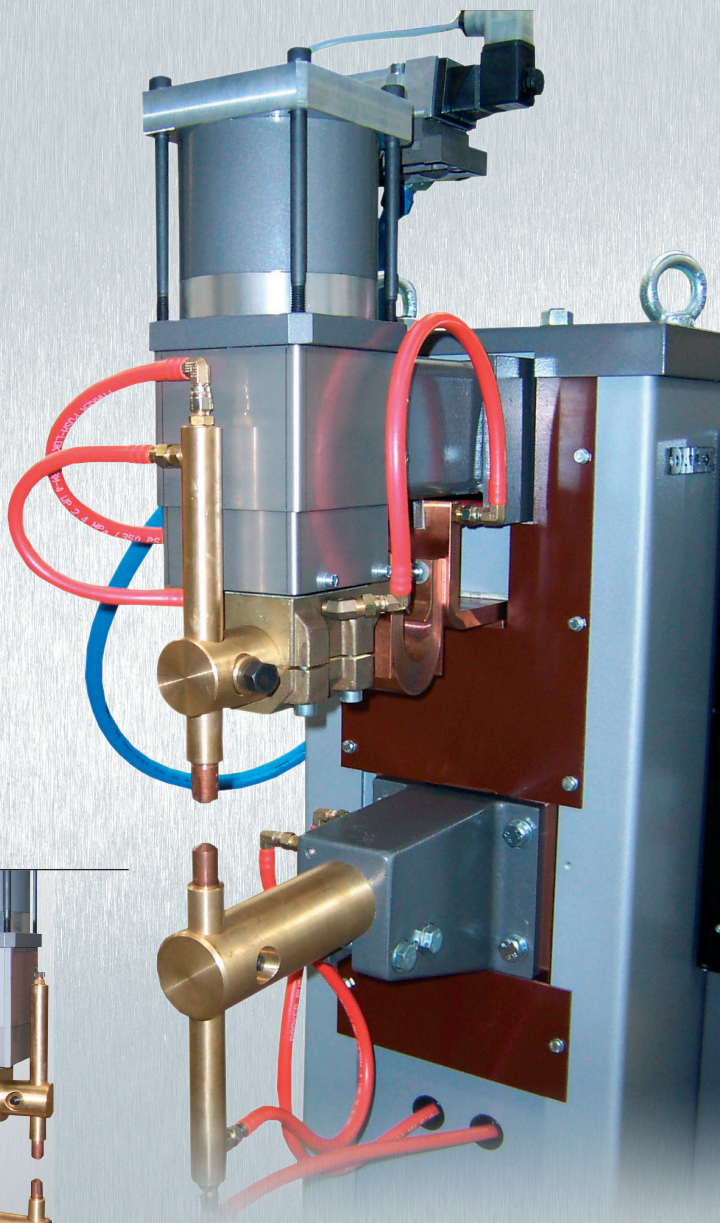
Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,

při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte dotaz na výrobce.

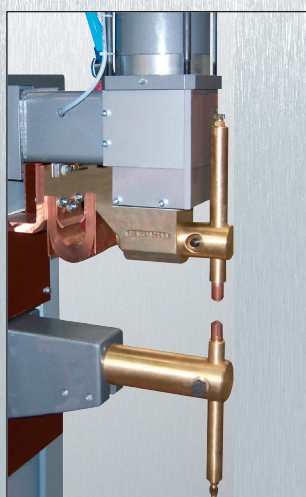
Svařovací odporové lisy bodové, série PL



Multifunkční řídicí jednotka pro pohodlnou obsluhu s možností uložit do paměti až 8 na sobě nezávislých programů.



Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.



Plynule nastavitelné vyložení 250 – 580 případně 450 – 750 mm a výškově nastavitelná rozteč ramen.

Lineární vedení elektrody pro docílení přitlačné síly až 600 daN.

DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

PL 40 / 63

Svařovací odporový lis bodový

Verze A = s ovládním nožním pedálem,
píst s vestvěným držákem elektrody,
s uzavřeným chladicím okruhem,

základní výbava:

standardní vyložení 250 – 550 mm, plynule
nastavitelné,

rozteč ramen 150 nebo 310 mm,
přítlačná síla 100 – 600 daN,
píst s jednoduchým zdvihem max 65 mm

Kompletní dodávka:

**přídavný řídicí box s řídicí jednotkou
hlavní vypínač odpovídající VDE 0113**



PL 40

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 40 kVA
Sekundární zkratový proud: 26,2 kA

PL 63

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 63 kVA
Sekundární zkratový proud: 31,5 kA

5 - taktová synchronní řídicí jednotka
s 8 svařovacími programy
tyristorové stupňové řízení proudu

Na objednávku:

dvoupolohový nožní pedál pro operační mód
„bezproudivé dosednutí“
(není možno zapojit v kombinaci s pístem s dvojitým zdvihem)

vyložení 450 – 750 mm

čidlo průtoku chladicí kapaliny

Na objednávku:

píst s dvojitým zdvihem
přítlačná síla 100–600 daN
zdvih 45 + 20 mm

Na objednávku:

síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,
při použití napájecího napětí vykazující odchyly vznesete dotaz na výrobce.

Typ

Obj. č.

PL 40

PL 40

PL 63

PL 63

DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

PL 80 / 100

Svařovací odporový lis bodový

Verze A = s ovládním nožním pedálem,
píst s vestavěným držákem elektrody,
s uzavřeným chladícím okruhem

základní výbava:

standardní vyložení 350 – 650 mm,
plynule nastavitelné,
rozteč ramen 160 nebo 360 mm,
přítlačná síla 100 – 600 daN
píst s jednoduchým zdvihem max 90 mm,

Kompletní dodávka:

přídavný řídicí box s řídicí jednotkou
hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

PL 80

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 80 kVA
Sekundární zkratový proud: 35 kA

PL 100

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 100 kVA
Sekundární zkratový proud: 41,5 kA

5 - taktová synchronní řídicí jednotka
s 8 svařovacími programy
tyristorové stupňové řízení proudu

Na objednávku:

dvoupolohový nožní pedál pro operační mód
„bezproudivé dosednutí“
(není možno zapojit v kombinaci s pístem s dvojitým zdvihem)

čidlo průtoku chladicí kapaliny

Na objednávku:

píst s dvojitým zdvihem
přítlačná síla 100- 600 daN
zdvih 65 + 20 mm

Na objednávku:

síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte dotaz na výrobce



Obr.: PL 100

Typ	Obj. č.
PL 80	PL 80
PL 100	PL 100

DALEX svařovací odporové kleště bodové pro autoopravářský průmysl

A 3112 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vzduchem chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem a zajištěním pro pozici krátký zdvih: krátký zdvih 25 mm dlouhý zdvih 57 mm, s přepínačem přítlačné síly a sekundárním transformátorem pro řízení svař. proudu



Obr.: A 3112

jmenovitý výkon při 50% DZ: 2,4 kVA
 sekundární zkratový proud: 8,5 kA
 přítlačná síla max: 180 daN
 rozteč ramen: 120 mm
 použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3

A 3112

A3112.11079.1

bez elektrod

A 3119 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vodou chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem a zajištěním pro pozici krátký zdvih: krátký zdvih 25 mm, dlouhý zdvih 57 mm, s přepínačem přítlačné síly a sekundárním transformátorem pro řízení svař. proudu



Obr.: A 3119

jmenovitý výkon při 50% DZ: 8,0 kVA
 sekundární zkratový proud: 9,5 kA
 přítlačná síla max: 180 daN
 rozteč ramen: 120 mm
 svařovací výkon: ocelový plech 3+3 mm
 použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3
 kompatibilní chladicí jednotka: Cool1
 kompatibilní balancér: D4/17

A 3119

A 3119.15064.1

Na objednávku:

přídavná část ramene se závěsným prvkem a otočným držákem

A 3139 S3 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vodou chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem: dlouhý zdvih 52 mm, pracovní zdvih 27 mm



Obr.: A 3139 S3

jmenovitý výkon při 50% DZ: 8 kVA
 sekundární zkratový proud: 9,5 kA
 přítlačná síla max: 300 daN
 rozteč ramen: 120 mm
 svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm
 použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3
 kompatibilní chladicí jednotka: Cool1

A 3139 S3

A3139S3.15068.1

Na objednávku:

A 3139 S2 svařovací odporové kleště bodové

technická data stejná jako A 3139 S3

navíc s otočným držákem

použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3
 kompatibilní chladicí jednotka: Cool1
 kompatibilní balancér: D4/21 or D5/30

A 3139 S2

A3139S2.15067.1

DALEX svařovací odporové kleště bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

Typ 1 s manuálně řízeným ventilem a přepínačem přítlačné síly

3238 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3238

píst s dvojitým zdvihem:
dlouhý zdvih 75 mm, manipulační zdvih 50 mm,
pracovní zdvih nastavitelný 0-25 mm

jmenovitý výkon při 50% DZ: 16 kVA
sekundární zkratový proud: 13,5 kA
přítlačná síla max: 270 daN
rozteč ramen: 130 mm
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm

použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 32
kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1
kompatibilní balancér: D5 / 45

3238

3238_4.11070.1

bez armatury elektrody

Typ 2 s 5/2-cestným magnetickým ventilem

3228 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3228

píst s dvojitým zdvihem:
dlouhý zdvih 75 mm, manipulační zdvih 50 mm,
pracovní zdvih nastavitelný 0-25 mm

jmenovitý výkon při 50% DZ: 16 kVA
sekundární zkratový proud: 13,5 kA
přítlačná síla max: 270 daN
rozteč ramen: 130 mm
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm

použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B200
+ řídicí jednotka MPS 10

kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1
kompatibilní balancér: D5 / 45

3228

3228_4.11069.1

3328-6 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3328-6

sériově vybaveny s uzavřeným otočným kroužkem
a bezpečnostním závěsem, píst s dvojitým
zdvihem: dlouhý zdvih 51 mm,
manipulační zdvih 33 mm,
pracovní zdvih nastavitelný 0-18 mm

jmenovitý výkon při 50% DZ: 25 kVA
sekundární zkratový proud: 22,5 kA
přítlačná síla max: 600 daN
rozteč ramen: 118 mm
svařovací výkon: ocelový plech 4 + 4 mm

použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B 200
+ řídicí jednotka MPS 10

kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1

kompatibilní balancér:

- pro vyložení ramen:

170 + 350 mm D5/60

500 – 800 mm D5/75

3328-6

3328_6.11106.1_1

* možnost dokoupení ramene s roztečí 248 mm

DALEX svařovací odporové kleště bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

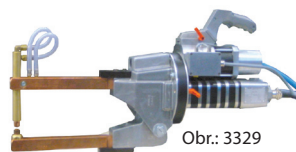
Typ

Obj. č.

bez armatury elektrody

3329 svařovací odporové kleště bodové

píst s dvojitým zdvihem:
dlouhý zdvih 60 mm, manipulační zdvih 40 mm,
svařovací zdvih nastavitelný v rozmezí 0 – 20 mm



Obr.: 3329

jmenovitý výkon při 50% DZ: 25 kVA
sekundární zkratový proud: 17 kA
přítláčná síla max: 440 daN
rozteč ramen: 140 mm
svařovací výkon: ocelové plechy 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm

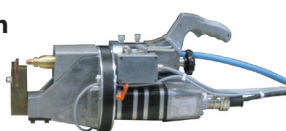
použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B 200
+ řídicí jednotka MPS 10

kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1
kompatibilní balancér: D5/60

3329

3329.16474.1

C-kleště s 5/2-cestným magnetickým ventilem svařovací odporové kleště bodové 3346, 3348, 3349



Obr.: 3348

volitelně s pístem s jednoduchým zdvihem,
nastavitelný 5 – 45 mm (3346, 3349), nebo
s pístem s dvojitým zdvihem: zdvih max. 70 mm (3348)

jmenovitý výkon při 50% DZ: 3346 22 kVA
3348 25 kVA
3349 35 kVA

sekundární zkratový proud: 3346 17 kA
3348 18,2 kA
3349 26,3 kA

přítláčná síla max: 360 daN
rozteč ramen: 100 mm
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm
max. 4 + 4 mm

použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B 200
+ řídicí jednotka MPS 10

kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1
kompatibilní balancér: 3346 D5/45

3348 D5/60
3349 D5/75

3346

3346_4.11073.1

3348

3348_4.11074.1

3349

3349.16480.1

DALEX RZ 906
Svařovací odporové bodové zařízení
pro autoopravárenský průmysl

Svařovací odporové bodové zařízení RZ 906

Svařovací odporové bodové zařízení s kontrolou kvality provedeného sváru:
 Speciální programy pro svařování plechů s povrchovou úpravou, zbytky lepidel a laků

Technická data RZ 906

jmenovitý výkon při 100% DZ: 20 kVA
 zkratový proud: 12 kA
 přítlačná síla max.: 380 daN



Obr.: RZ906

Pojízdný vozík obsahuje: řídicí jednotku, invertor, chladič jednotku, středofrekvenční transformátor, závěsné rameno, bodovací kleště, kufr s příslušenstvím, balancér, svařovací/vytahovací kladivo s kabelovým svazkem a příslušenství pro autoklempířské práce.

C-kleště s indikací kvality provedeného sváru,

volitelné příslušenství:

C-rameno včetně sady svařovacích elektrod,

150 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

350 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

500 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

X-kleště s indikací kvality provedeného sváru v rukojeti
 standardní rameno (okno 92mm x 110mm), vodou chlazené

Typ

Obj. č.

RZ906.16496.1

RZ906.16493.1

RZ906.97102.3

RZ906.97103.3

RZ906.97104.3

RZ906.97105.3

RZ906.16494.1

DALEX řídící jednotky

Typ

Obj. č.

pro SF odporové lisy

fázové řízení proudu
digitální zadávání parametrů

RS 15



Obr.: RS 15

1- taktová synchronní řídící jednotka

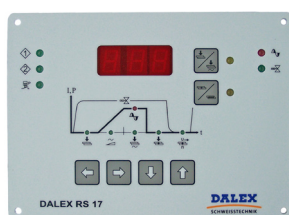
operační mód: s / bez svař. proudu
svař. proud: 1 – 99 %
doba svařování: 1 – 99 per.

pro SL odporové lisy

fázové řízení proudu
(napětí na magnetickém ventilu 24 V)

up-slope (náběh proudu) 0 – 15 per.
zadávání parametrů pomocí šipek

RS 17



Obr.: RS 17

5- taktová synchronní řídící jednotka
2 svařovací programy

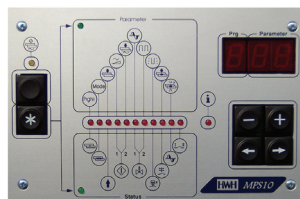
operační mód: jednoduchý (EP) / sériový (SP)
doba zavírání lisu, doba svařování,
doba chladnutí, doba otevírání
a pauza. Separátně nastavitelné. 1 – 99 per.
doba svařování: 0,5 – 9,5; 10 – 99 per.
svař. proud: 0 – 99 %
impulzy: 1 – 99
up-slope (doba náběhu proudu): 0,5 – 9,5; 10 – 15 per.

pro PL odporové lisy

fázové řízení proudu
(napětí na magnetickém ventilu 24 V)

up-slope (náběh proudu) 0 – 15 per.
zadávání parametrů pomocí šipek

MPS 10



Obr.: MPS 10

5- taktová synchronní řídící jednotka
8 svařovacích programů

operační mód: jednoduchý (EP) / sériový (SP)
doba zavírání lisu, doba svařování,
doba chladnutí, doba otevírání
a pauza. Separátně nastavitelné. 1 – 99 per.
doba svařování: 0,5 – 9,5; 10 – 99 per.
svař. proud: 0 – 99 %
impulzy: 1 – 99
upslope (doba náběhu proudu): 0,5 – 9,5; 10 – 15 per.

DALEX řídící jednotky

pro svařovací odporové kleště bodové
A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

RS 15 Z 16 řídící jednotka

pro svařovací odporové kleště bodové
3238

RS 15 Z 32 řídící jednotka

1- taktová synchronní tyristorová řídící jednotka,
svař. proud: 1-99%, doba svařování: 1-99 per.,
řízení proudu pomocí proudového měniče v sekundárním
okruhu, hlavní jistič odpovídající VDE 0113



Obr.: RS 15 Z 16

Typ

Obj. č.

RS 15 Z 16

RS_15_Z_16

RS 15 Z 32

RS_15_Z_32

pro svařovací odporové kleště bodové
A 3112 / A 3119 A 3139 S2 / A 3139 S3

řídící jednotka
pro svařování ocelových plechů

Typ Variospot 3.3, technické vybavení jako RS 15,
dovybaveno přepínačem provozních módů mezi
DALEX odporové kleště a CarSpoter, bodová
elektroda se sekundárním svařovacím kabelem,
délka 1600 mm, kufr s příslušenstvím a výměnnými
elektrodami pro autoklempířské práce, přivařování čepů,
kolíků, podložek, hřebů. Vytahovací kladivo atp.

síťový filtr pro odrušení odpovídající EMV směrnici
Euro standard EN50081-1
síťový kabel, vidlice 16 A CEE



Obr.: Variospot 3.3

Variospot 3.3

VARIOSPOT_3_3

pro svařovací odporové kleště bodové
3228
3328-6
3329
3346 / 3348 / 3349

Přídavný řídící box B 200
s řídící jednotkou MPS 10

vybaven konektorem rozhraní pro připojení
k DALEX svařovacím odporovým kleštím
technické vybavení:
hlavní jistič odpovídající VDE 0113
síťový kabel délka 3 m

8 svařovacích programů
tyristorové stupňové řízení

- digitální nastavení svař. času a svař. proudu
- up-slope a funkce puls
- kompenzace výkyvů síťového napětí
- automatické rozpoznání síťové frekvence 50/60 Hz
- zadávání parametrů pomocí klávesnice
- LED indikace statutu probíhajícího programu
- mezinárodní symboly pro ovládání řídicího panelu
- funkce zabezpečení zadávaných parametrů, funkce zámek



Obr.: přídavný řídící box B 200

3328-6
3228 / 3329 / 3346 / 3348
3349

MPS 10

S_78.96832.1_5

MPS 10

S_78.96832.1

MPS 10

S_78.96832.1_7

DALEX Příslušenství

pro SF 102 / 104; SL 102 / 104

rameno elektrody, komplet Ø 32 mm, 300 mm s 1B20, přímé

Z_6.51411.3

rameno elektrody, komplet Ø 32 mm, 300 mm, s 1C20, šikmé

Z_6.51278.3

rychloupínací kleštinová elektroda 16 ES 8, upínací rozsah Ø 3-8 mm

Z_5.51480.3

standardní rameno elektrody, Ø 32 mm, 300 mm, komplet s držákem elektrody SF 8.51209.3

SF8.51208.3

standardní držák elektrody, Ø 16 mm, 140 mm, s 1 A20

SF8.51209.3

pro SF / SL 202 / 204 / 206

krátký držák elektrody Ø 25 mm, 50 mm, s 2R1/1A20

50_Z_2.51816.3

dlouhý držák elektrody Ø 25 mm, 300 mm, s 2R1/1A20

300_Z_2.51816.3

standardní držák elektrody Ø 25 mm, 180 mm, s 2R1/1A20

SL16.51307.3

držák ploché elektrody, plocha elektrody 20 x 100 mm

Typ 25 BE 100

100_Z_3.53239.3

držák vahadlové elektrody, plocha elektrody 20 x 85 mm

Typ 25 BE 85

85_Z_3.53233.3

zahnutý držák elektrody, přímý

Typ 25 WE 100 G

Z_4.52717.3

zahnutý držák elektrody, šikmý

Typ 25 WE 100 S

822_9206.1

držák rychloupínací kleštinové elektrody,
upínací rozsah Ø 5-15 mm

Typ 25 ES 15

Z_5.51713.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 500 mm s 2B30, přímé

Z_6.52579.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 500 mm s 2C25, šikmé

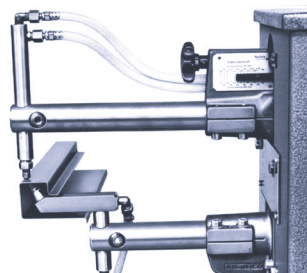
Z_6.52581.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 700 mm s 2B30, přímé

Z_6.52580.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 700 mm s 2C25, šikmé

Z_6.52582.3



Zahnutý držák elektrody

Bodové svařování ocelových profilů, nasazení při svařování v těžko dostupných místech. Volitelně s přímou nebo šikmou svařovací elektrodou.

SS / SL 204 / 206

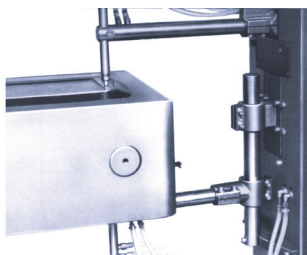
Otočná armatura ramene

rozteč ramen 140 mm nebo 300 - 500 mm

vyložení 300 mm

vyložení 500 mm

vyložení 700 mm



Otočná armatura ramene

Svařování v těžko dostupných místech. Držák elektrody kyvné armatury ramene nastavitelný axiálně, spodní rameno elektrody nastavitelné radiálně a výškově.

Z_29.51513.3

Z_29.51514.3

Z_29.51515.3

DALEX Příslušenství

pro PL 40 / 63

standardní držák elektrody

krátký držák elektrody

dlouhý držák elektrody

zahnutý držák elektrody, přímý
max. přitlačná síla 280 daN

zahnutý držák elektrody, šikmý
max. přitlačná síla 280 daN

držák vahadlové elektrody

držák ploché elektrody

držák rychloupínací kleštinové elektrody

standardní rameno elektrody, spodní
vyložení 250 – 550 mm

standardní rameno elektrody, spodní
vyložení 450 – 750 mm

rameno s trubkovou el. přímé 250 – 550 mm

rameno s trubkovou el. přímé 450 – 750 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 250 – 550 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 450 – 750 mm

pro PL 80 / 100

standardní držák elektrody, horní

standardní držák elektrody, spodní

krátký držák elektrody

dlouhý držák elektrody

zahnutý držák elektrody, přímý
max. přitlačná síla 300 daN

zahnutý držák elektrody, šikmý
max. přitlačná síla 300 daN

držák vahadlové elektrody

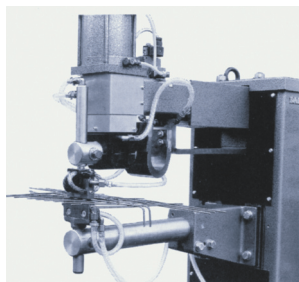
držák ploché elektrody

držák rychloupínací kleštinové elektrody

standardní rameno elektrody, spodní
vyložení 350 – 650 mm

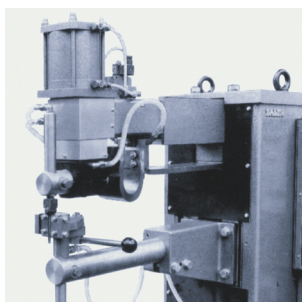
rameno s trubkovou el. přímé 350 – 650 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 350 – 650 mm



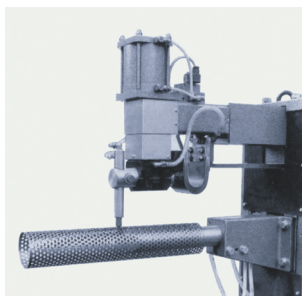
Vahadlová a plochá elektroda

Pro svařování drátěných mřížek a mříží, umožňuje provedení většího počtu svárů jedním průchodem lisu. Horní elektroda vahadlová, spodní pevná plochá.



Rychloupínací kleštinová elektroda

Odporové svařování plechů k čepům, dříkům, závitovým tyčím, atp. pomocí rychloupínací, proud vedoucí elektrody.



Rameno s trubkovou elektrodou

K bodovému svařování kruhových dílů.

Typ	Obj. č.
E25/2/180	180_Z_2.51105.3
E25/2/63	63_Z_2.51105.3
E25/2/300	300_Z_2.51105.3
25 WE 100 G	Z_4.52717.3
25 WE 100 S	822_9206.1
25 PE 85	85_Z_3.53233.3
25 BE 100	100_Z_3.53239.3
25 ES 15	Z_5_51713.3
	PL40_2.13954.0
	PL40_2.13955.0
	Z_6.52812.3
	Z_6.52813.3
	Z_6.52814.3
	Z_6.52815.3
E 30/2/170	170_Z_2.51818.3
E 30/2/240	240_Z_2.51818.3
E 30/2/75	75_Z_2.51818.3
E 30/2/400	400_Z_2.51818.3
30 WE 100 G	Z_4.53093.3
30 WE 100 S	Z_4.53029.3
2 PE 85	85_Z_3.53236.3
30 BE 100	100_Z_3.53240.3
30 ES 15	Z_5_51714.3
	PL80_2.13987.0
	Z_6.52816.3
	Z_6.52817.3

**DALEX
Příslušenství**

	Typ	Obj. č.	
pro SF / SL			
tlaková vzduchová hadice odolná proti oleji, NG 8	m	029_3132.0	
hadicová spona NG 8	ks	029_3580.0	
vysokotlaká vodní hadice NG 8	m	029_3128.0	
olej	0,5l balení	2405095	
pro PL			
vysokotlaká vodní hadice NG 20 3/4"	m	029_4436.0	
hadicová spona NG 20	ks	029_3572.0	
tlaková vzduchová hadice NG 10 3/8"	m	029_3133.0	
hadicová spona NG 10	ks	029_3581.0	
olej	0,5l balení	2405095	
pro svařovací odporové kleště bodové A 3112			
přídavná část ramene se závěsným prvkem		A3111_95585.3	
speciální materiál elektrody, tyčovina Ø 12 mm	m	RD_12.0_QUAL_1A	
speciální prodlužovací kabel s řídicím vedením, zástrčkou a spojovacím konektorem 5 m dlouhý		5_S_59.96985.3	
trubka se čtvercovým průřezem V 20 N pro rameno elektrody	m	3111.14999.0	
podstavec pro stacionární provoz včetně nožního pedálu		19165023	
náradí pro čištění svařovacích elektrod:			
ráčna s frézovací korunkou		X_35540	
brusná houba č. 120		X_SCHLEIFFIX_120	
pro svařovací odporové kleště bodové 3228 / 3238			
tlaková vzduchová hadice odolná proti oleji NG 10	m	029_3133.0	
hadicová spona NG 6 and NG 8		029_3580.0	
vysokotlaká vodní hadice NG 8	m	29_3128.0	
olej	0,5l balení	2405095	
filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 10		Z_18.53101.3	

DALEX Příslušenství

pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6

tlaková vzduchová hadice odolná proti oleji NG 10	m	029_3133.0
hadicová spona NG 10		029_3581.0
vysokotlaká vodní hadice NG 8	m	029_3128.0
olej	0,5l balení	2405095
filtrovací jednotka tlakového vzduchu		Z_18.53101.3
posuvný element*	ks 50	SZ.77141.1

*nutný při použití svařovacího ramene
s vyložení 800 mm

Svařovací elektrody:

Pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6 je nutné použít DALEX svařovací elektrody
č. 8 (typové označení začínající číslem 8).

pro svařovací odporové kleště bodové 3329 / 3346 / 3348 / 3349

tlaková vzduchová hadice odolná proti oleji NG 10	m	029_3133.0
hadicová spona NG 6 a NG 8		029_3580.0
hadicová spona NG 10 a NG 13		029_3581.0
vysokotlaká vodní hadice NG 8	m	029_3128.0
olej	0,5l balení	2405095
filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 10 pro 3346/3348/3329		Z_18.53101.3
filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 13 pro 3349		Z_18.53102.3
mezikus pro rozpětí ramen 270 mm pro 3329		3326_3.51154.3
držák elektrody - komplet Ø 25 mm s 2 A 30, 290 mm pro 3329		3326.51975.3
*posuvný element pro 3329	ks 50	SZ.77141.1

*nutný při použití svařovacího ramene
s dlouhým vyložení

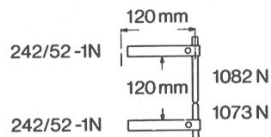
DALEX
Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

pro svařovací odporové kleště bodové A 3112

vyrobena z tažené elektrolytické tvrdé mědi,
 komplet se svařovací elektrodou vyrobenou
 z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem

standardní rameno elektrody, komplet

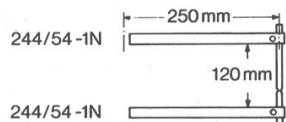
vyložení 120 mm



242/52 N

horní 3111.96805.3
 spodní 3111.96806.3

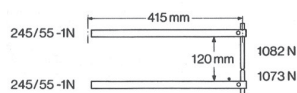
vyložení 250 mm



244/54 N

horní 3111.96907.3
 spodní 3111.96908.3

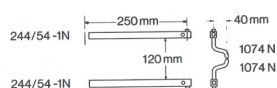
vyložení 415 mm



245/55 N

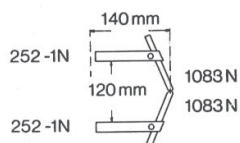
horní 3111.96909.3
 spodní 3111.96910.3

**rameno elektrody pro karosářský průmysl
 se svařovací elektrodou a upínacím kusem**



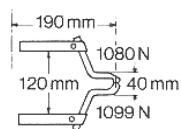
244/1074 N

horní 3111.96911.3
 spodní 3111.96911.3



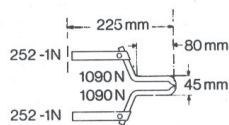
252 N

horní 3111.96912.3
 spodní 3111.96912.3



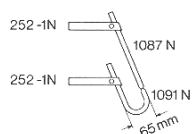
252/1080-99 N

horní 3111.96916.3
 spodní 3111.96917.3



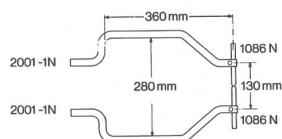
252/1090 N

horní 3111.96913.3
 spodní 3111.96913.3



252/1091-87 N

horní 3111.96914.3
 spodní 3111.96915.3



2001 N

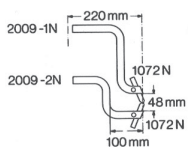
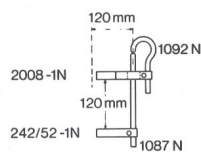
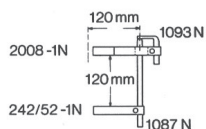
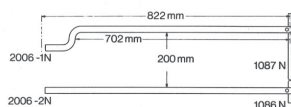
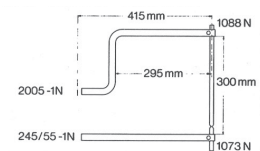
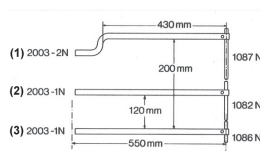
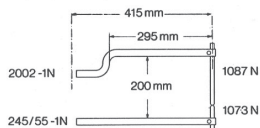
horní 3111.96918.3
 spodní 3111.96918.3

DALEX
Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

pro svařovací odporové kleště bodové A 3112

vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,
 komplet se svařovací elektrodou vyrobenou
 z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem

2003 N 3 - horní
 rameno přímé,
 nebo zahnuté

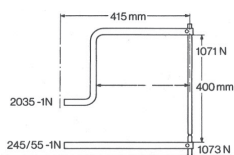
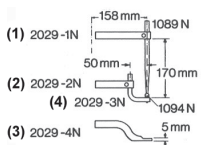
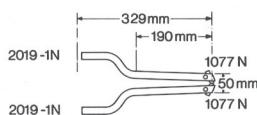
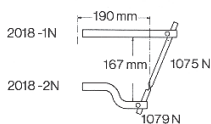
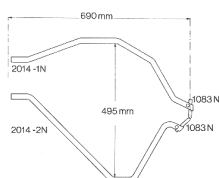
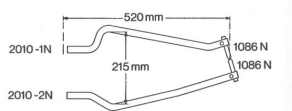


Typ	Obj. č.
2002 N	horní 3111.96919.3 spodní 3111.96910.3
2003 N (1) 2003-2 N / 1087 N (2) 2003-1 N / 1082 N (3) 2003-1 N / 1086 N	horní 3111.96922.3 horní 3111.96923.3 horní 3111.96924.3
2005 N	horní 3111.96927.3 horní 3111.96910.3
2006 N	horní 3111.96928.3 spodní 3111.96929.3
2008 N	horní 3111.96930.3 spodní 3111.96931.3
2008/1092 N	horní 3111.96932.3 spodní 3111.96931.3
2009 N	horní 3111.96933.3 spodní 3111.96934.3

DALEX
Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

pro svařovací odporové kleště bodové A 3112

vyrobena z tažené elektrolytické tvrdé mědi,
 komplet se svařovací elektrodou vyrobenou
 z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem



Typ	Obj. č.
2010 N	horní 3111.96935.3 spodní 3111.96936.3
2014 N	horní 3111.96937.3 spodní 3111.96938.3
2018 N	horní 3111.96939.3 spodní 3111.96940.3
2019 N	horní 3111.96941.3 spodní 3111.96941.3
2029 N	(1) 2029-1 / 1089 N (2) 2029-2 N+3 (3) 2029-3 N / 1094 (4) 2029-4 N
2035 N	horní 3111.96942.3 spodní 3111.96943.3 spodní 3111.96825.3 zahnutá 3111.11876.0
	horní 3111.96944.3 spodní 3111.96910.3

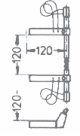

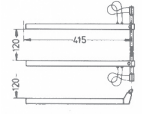
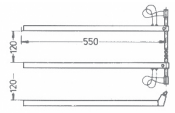
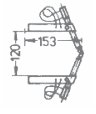
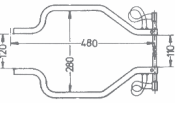
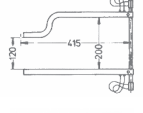
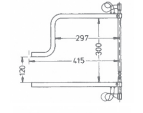
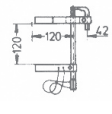
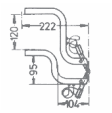
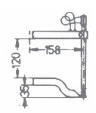
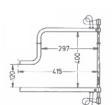
DALEX
Svařovací elektrody
pro vzduchem chlazené svařovací odporové kleště

Typ	Obj. č.	
1071 N	3111.11808.0	
1072 N	3111.11819.0	
1073 N	3111.11814.0	
1074 N	3111.11716.0	
1075 N	3111.11817.0	
1076 N	3111.11812.0	
1077 N	3111.11818.0	
1079 N	3111.11821.0	
1080 N	3111.11822.0	
1082 N	3111.11809.0	
1083 N	3111.11816.0	
1086 N	3111.11810.0	
1087 N	3111.11811.0	
1088 N	3111.11813.0	
1089 N	3111.11825.0	
1090 N	3111.11704.0	
1091 N	3111.11826.0	
1092 N	3111.11827.0	
1093 N	3111.11699.0	
1094 N	3111.11828.0	
1099 N	3111.11831.0	

DALEX
Ramena elektrod

pro svařovací odporové kleště bodové A 3119 / A 3139
model A

vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,
případně slitiny měď - chrom,
kompletně vodou chlazené včetně svař. elektrod

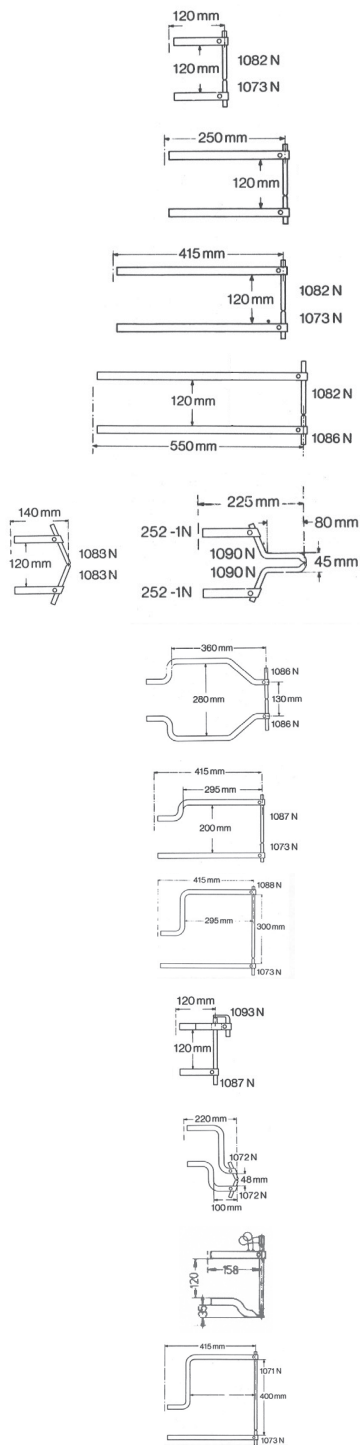
	o-242-1 K u-242-1 K	horní 3116.51652.3 spodní 3116.51653.3
	V20/6/120 s V20/6/120 g	3116.51384.3 120_3116.96440.3
	o-244/54-1 K u-244/54-1 K	horní 3116.51654.3 spodní 3116.51655.3
	V20/6/250 s	3116.51386.3
	o-245/55-1 K u-245/55-1 K	horní 3116.51656.3 spodní 3116.51657.3
	V20/6/415 s	3116.51387.3
	o-2003-1 K u-2003-1 K	horní 3116.51658.3 spodní 3116.51659.3
	V20/6/550 s	3116.51388.3
	252 K	3116.51660.3
	2001 K	3116.51661.3
	2002 K 245/55-1 K	horní 3116.51662.3 spodní 3116.51657.3
	2005 K 245/55-1 K	horní 3116.51663.3 spodní 3116.51657.3
	2008 K u-242-1 K	horní 3116.51669.3 spodní 3116.51670.3
	2009-1 K 2009-2 K	horní 3116.51671.3 spodní 3116.51672.3
	2029-1 K 2029-4 K	horní 3116.51683.3 spodní 3116.51399.3
	2035 K u-245/55-1 K	horní 3116.51668.3 spodní 3116.51657.3

DALEX
Ramena elektrod

pro svařovací odporové kleště bodové A 3119 / A 3139
model B

vyrobena z tažené elektrolytické tvrdé mědi,
případně tažené slitiny měď - chrom,

chlazení pouze ramene elektrody,
svařovací elektroda není chlazená



Typ	Obj. č.
o-242-1 KuE u-242-1 KuE	horní 3119.96953.3 spodní 3119.96954.3
o-244/54-1 KuE u-244/54-1 KuE	horní 3119.96956.3 spodní 3119.96957.3
o-245/55-1 KuE u-245/55-1 KuE	horní 3119.96959.3 spodní 3119.96960.3
o-2003-1 KuE u-2003-1 KuE	horní 3119.96962.3 spodní 3119.96963.3
252 KuE 252/1090 KuE	3119.96965.3 3119.96967.3
2001 KuE	3119.96969.3
o-2002-1 KuE u-245/55-1 KuE	horní 3119.96971.3 spodní 3119.96960.3
o-2005-1 KuE u-245/55-1 KuE	horní 3119.96973.3 spodní 3119.96960.3
2008-1 KuE u-242-1 KuE	horní 3116.51669.3 spodní 3119.96975.3
o-2009-1 KuE u-2009-1 KuE	horní 3119.96977.3 spodní 3119.96978.3
o-2029-1 KuE 2029-4 K	horní 3119.96980.3 spodní 3116.51399.3
o-2035-1 KuE u-245/55-1 KuE	horní 3119.96982.3 spodní 3119.96960.3

DALEX
Ramena elektrod

Typ

Obj. č.

pro svařovací odporové kleště bodové 3228 a 3238

horní rameno elektrody

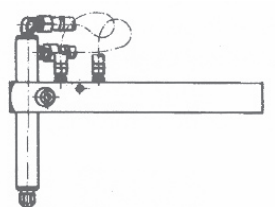
komplet s držákem elektrody,
upínacím kusem a svařovací elektrodou

přímá:

vyložení 170 mm 30/20/170 g

vyložení 350 mm 30/20/350 g

vyložení 500 mm 30/20/500 g



3218.52605.3

3218.52606.3

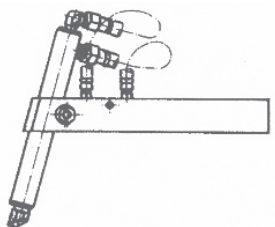
3218.52607.3

šikmá:

vyložení 170 mm 30/20/170 s

vyložení 350 mm 30/20/350 s

vyložení 500 mm 30/20/500 s



3218.52610.3

3218.52611.3

3218.52612.3

spodní rameno elektrody

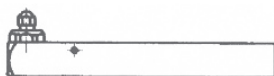
komplet s držákem elektrody

přímá:

vyložení 170 mm 30/1/170 g

vyložení 350 mm 30/1/350 g

vyložení 500 mm 30/1/500 g



3218.52615.3

3218.52616.3

3218.52617.3

šikmá:

vyložení 170 mm 30/1/170 s

vyložení 350 mm 30/1/350 s

vyložení 500 mm 30/1/500 s



3218.52620.3

3218.52621.3

3218.52622.3

DALEX Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6
speciální materiál odolný v krutu a ohybu, mechanicky velmi stabilní,
speciálně svařovaná hlavová část

horní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody,
upínacím kusem a svařovací elektrodou

přímá:

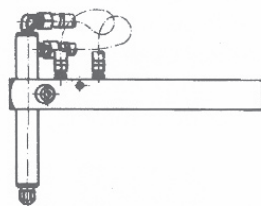
vyložení 170 mm E 34/25/170 g

vyložení 350 mm E 34/25/350 g

vyložení 500 mm E 34/25/500 g

vyložení 650 mm E 34/25/650 g

vyložení 800 mm E 34/25/800 g



3328_5.53055.3

3328_5.53056.3

3328_5.53057.3

3328_5.53058.3

3328_5.53059.3

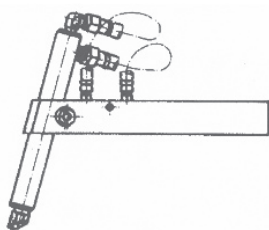
šikmá:

vyložení 350 mm E 34/25/350 s

vyložení 500 mm E 34/25/500 s

vyložení 650 mm E 34/25/650 s

vyložení 800 mm E 34/25/800 s



3328_5.53060.3

3328_5.53061.3

3328_5.53062.3

3328_5.53063.3

spodní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody

přímá:

vyložení 170 mm E 34/8/170 g

vyložení 350 mm E 34/8/350 g

vyložení 500 mm E 34/8/500 g

vyložení 650 mm E 34/8/650 g

vyložení 800 mm E 34/8/800 g



3328_5.53045.3

3328_5.53046.3

3328_5.53047.3

3328_5.53048.3

3328_5.53049.3

šikmá:

vyložení 170 mm E 34/8/170 s

vyložení 350 mm E 34/8/350 s

vyložení 500 mm E 34/8/500 s

vyložení 650 mm E 34/8/650 s

vyložení 800 mm E 34/8/800 s



3328_5.53050.3

3328_5.53051.3

3328_5.53052.3

3328_5.53053.3

3328_5.53054.3

DALEX
Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

Typ

Obj. č.

pro svařovací odporové kleště bodové 3329

horní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody,
 upínacím kusem a svařovací elektrodou

přímá:

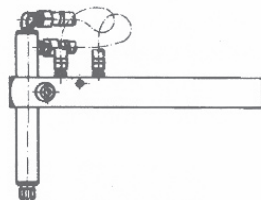
vyložení 170 mm 34/25/170 g

vyložení 350 mm 34/25/350 g

vyložení 500 mm 34/25/500 g

vyložení 650 mm 34/25/650 g

vyložení 800 mm 34/25/800 g



3326.52500.3

3326.52501.3

3326.52502.3

3326.52503.3

3326.52504.3

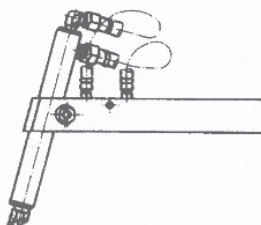
šikmá:

vyložení 350 mm 34/24/350 s

vyložení 500 mm 34/25/500 s

vyložení 650 mm 34/25/650 s

vyložení 800 mm 34/25/800 s



3326.52505.3

3326.52506.3

3326.52507.3

3326.52508.3

spodní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody

přímá:

vyložení 170 mm 34/2/170 g

vyložení 350 mm 34/2/350 g

vyložení 500 mm 34/2/500 g

vyložení 650 mm 34/2/650 g

vyložení 800 mm 34/2/800 g



3326.52509.3

3326.52510.3

3326.52511.3

3326.52512.3

3326.52513.3

šikmá:

vyložení 170 mm 34/2/170 s

vyložení 350 mm 34/2/350 s

vyložení 500 mm 34/2/500 s

vyložení 650 mm 34/2/650 s

vyložení 800 mm 34/2/800 s



3326.52514.3

3326.52515.3

3326.52516.3

3326.52517.3

3326.52518.3

DALEX
Ramena elektrod
C-typ ramene elektrody, komplet se svařovací elektrodou

pro svařovací odporové kleště bodové 3346 a 3349

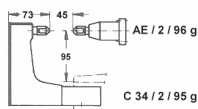
rameno elektrody
s přírubovým držákem elektrody

přímá:

vyložení 95 mm

C 34/2/95 g

AE 2/96 g



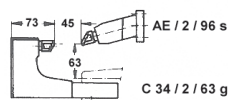
3346.51403.3

3346.51401.3

vyložení 63 mm

C 34/2/63 g

AE 2/96 s



3346.51404.3

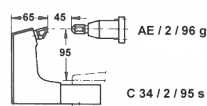
3346.51402.3

šikmá:

vyložení 95 mm

C 34/2/95 s

AE 2/96 g



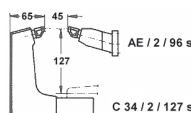
3346.51405.3

3346.51401.3

vyložení 127 mm

C 34/2/127 s

AE 2/96 s



3346.51406.3

3346.51402.3

pro svařovací odporové kleště bodové 3348

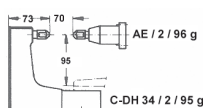
rameno elektrody
s přírubovým držákem elektrody

přímá:

vyložení 95 mm

C-DH 34/2/95 g

AE 2/96 g



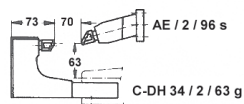
3348.96630.3

3346.51401.3

vyložení 63 mm

C-DH 34/2/63 g

AE 2/96 s



3348.96631.3

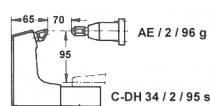
3346.51402.3

šikmá:

vyložení 95 mm

C-DH/34/2/95 s

AE 2/96 g



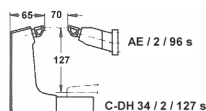
3348.96632.3

3346.51401.3

vyložení 127 mm

C-DH 34/2/127 s

AE 2/96 s



3348.96633.3

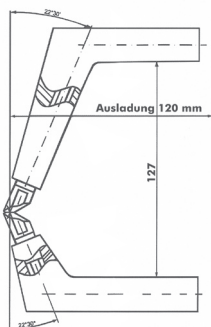
3346.51402.3

DALEX
Ramena elektrody
speciální – ramena elektrody

Typ

Obj. č.

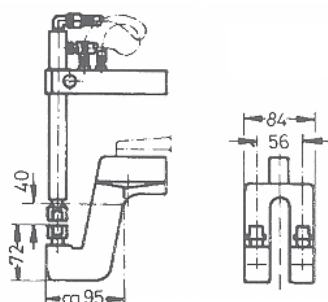
pro svařovací odporové kleště bodové
A 3119 / A 3139



77962

pro svařovací odporové kleště
bodové 3329

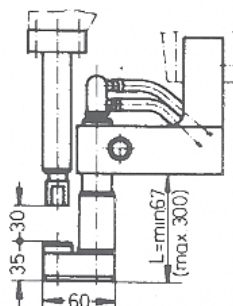
pro svařování ocelových armatur
 hloubka vnoření L = 40 mm



3326.52019.3




pro svařovací odporové kleště bodové
3346 a 3349

pro svařování ocelových armatur
 hloubka vnoření L = 40 mm
 pro větší hloubku vnoření speciální ramena
 L = max. 300 mm – odstupňováno á. 50 mm




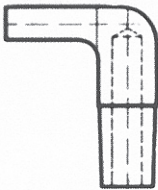
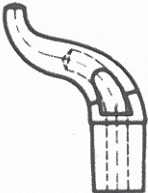


3346.51808.3

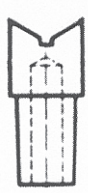

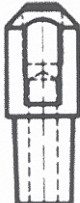

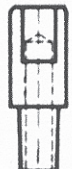
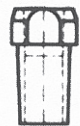
DALEX
Svařovací elektrody
pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové

	Velikost	Typ	Obj. č.	
<p>A</p> 	1	1 A 20	WN.09351.1	
		1 A 30	WN.09352.1	
		1 A 60	WN.09353.1	
	2	2 A 20	WN.09355.1	
		2 A 30	WN.09356.1	
		2 A 50	WN.09357.1	
		2 A 80	WN.09358.1	
	3	3 A 35	WN.09361.1	
		3 A 70	WN.09362.1	
	6	6 Av 15	WN.09731.1	
		6 Av 25	WN.09732.1	
		6 Av 40	WN.09733.1	
	7	7 A 20	WN.09371.1	
		7 A 30	WN.09372.1	
		7 A 60	WN.09373.1	
	8	8 A 25	WN.09375.1	
		8 A 35	WN.09376.1	
		8 A 50	WN.09377.1	
	<p>B</p> 	1	1 B 20	WN.09401.1
			1 B 30	WN.09402.1
			1 B 60	WN.09403.1
		2	2 B 30	WN.09406.1
			2 B 50	WN.09407.1
			2 B 80	WN.09408.1
3		3 B 35	WN.09411.1	
		3 B 70	WN.09412.1	
6		6 Bv15	WN.09736.1	
		6 Bv25	WN.09737.1	
		7 B 20	WN.09421.1	
7		7 B 30	WN.09422.1	
		7 B 60	WN.09423.1	
		8	8 B 25	WN.09424.1
8 B 35			WN.09426.1	
8 B 50			WN.09427.1	
<p>C</p> 		1	1 C 20	WN.09451.1
		2	2 C 25	WN.09454.1
		3	3 C 30	WN.09457.1
		6	6 Cv 15	WN.09741.1
		7	7 C 20	WN.09463.1
		8	8 C 25	WN.09466.1











DALEX
Svařovací elektrody
pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové

		Velikost	Typ	Obj. č.				
D		1	1 D 20 1 D 30 1 D 60	WN.09551.1 WN.09552.1 WN.09553.1				
		2	2 D 30 2 D 50 2 D 80	WN.09556.1 WN.09557.1 WN.09558.1				
		3	3 D 35 3 D 70	WN.09561.1 WN.09562.1				
		7	7 D 20	WN.09571.1				
		8	8 D 25	WN.09575.1				
		E		1	1 E 20 1 E 30 1 E 60	WN.09601.1 WN.09602.1 WN.09603.1		
				6	6 Ev 40	WN.09753.1		
				7	7 E 20 7 E 30 7 E 60	WN.09621.1 WN.09622.1 WN.09623.1		
				F		1	1 F 35	WN.09514.1
						2	2 F 50	WN.09511.1
7	7 F 35					WN.09515.1		
8	8 F 50					WN.09512.1		
G		2	2 G 30	WN.09165.1				
H		1	1 H 80	X_1_H_80				
		2	2 H 80	WN.09527.1				
		3	3 H 80	WN.09528.1				
		8	8 H 80	WN.09529.1				

DALEX Svařovací elektrody
bodové svařovací elektrody a normalizovaná upínací

		Velikost	Typ	Obj. č.
J 		1	1 J 20	WN.09651.1
		2	2 J 30	WN.09652.1
		3	3 J 35	WN.09653.1
		6	6 J 15	WN.09656.1
		7	7 J 20	WN.09657.1
		8	8 J 25	WN.09658.1
K 		1	1 K 35	WN.09301.1
		2	2 K 35	WN.09302.1
		6	6 K 32	WN.09310.1
		7	7 K 32	WN.09311.1
		8	8 K 32	WN.09312.1
L 		1	1 L 25	WN.09676.1
		2	2 L 35	WN.09677.1
bodové svařovací elektrody M 		1	1 M 20	WN.09701.1
			1 M 30	WN.09702.1
			1 M 60	WN.09703.1
		2	2 M 30	WN.09706.1
			2 M 50	WN.09707.1
			2 M 80	WN.09708.1
		3	3 M 35	WN.09711.1
		8	8 M 25	WN.09725.1
		8 M 50	WN.09727.1	
N 		1	1 N 20	WN.09761.1
		2	2 N 30	WN.09766.1
		8	8 N 25	WN.09786.1
normalizovaná upínací redukce R 		2	2 R 1	WN.09951.1
			2 R 7	WN.09956.1
		3	3 R 2	WN.09952.1
			3 R 8	WN.09957.1
		7	7 R 6	WN.09961.1
		8	8 R 1	WN.09960.1
			8 R 7	WN.09962.1

**DALEX svařovací hroty, redukce
a klíč na uvolňování svařovacích elektrod
pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové**

		Velikost	Typ	Obj. č.
 		2	2 V2/42	WN.09976.1
			2 V2/75	WN.09980.1
		3	3 V2/45	WN.09977.1
		8	8 V 8/35	WN.09978.1
svařovací hroty	KA 		K 12 A 20	WN.09810.1
	KB 		K 12 B 20	WN.09811.1
	KD 		K 12 D 20	WN.09812.1
	KM 		K 12 M 20	WN.09813.1
	KL 		K 12 L 20	WN.09800.1
elektrodové redukce	  SL	2	2 S 30	WN.09820.1
			2 S 50	WN.09821.1
			2 S 80	WN.09822.1
		2	2 SL 30	WN.09830.1
			2 SL 80	WN.09831.1
klíč na uvolňování svařovacích elektrod				X_SCHLÜSSEL_53
DALEX speciální klíč pro uvolnění bodové svařovací elektrody do průměru 20 mm				

DALEX vodní oběhové chladicí jednotky

Cool

vodní chladicí jednotka pro uzavřený okruh chlazení s elektronicky řízeným oběhem chladicí kapaliny

Cool 1 pro SF / SL / PL 40 a svařovací odporové kleště

chladicí výkon (kW):	1,35
napájecí napětí (50 Hz) V:	230
výkon kompresoru (kW):	0,46
nádrž na chladicí kapalinu (l):	6
příkon (kW):	0,7
hmotnost (kg):	42



Obrázek Cool 1

COOL 1

X_COOL1

Cool 2

pro PL 63 a svařovací odporové kleště

chladicí výkon (kW):	1
napájecí napětí (50 Hz) V:	230
výkon kompresoru (kW):	1
nádrž na chladicí kapalinu (l):	21
příkon (kW):	1,34
hmotnost (kg):	85



Obrázek Cool 2

COOL 2

X_COOL2

Cool 3

pro PL 80 / 100

chladicí výkon (kW):	2,7
napájecí napětí (50 Hz) V:	230
výkon kompresoru (kW):	1,19
nádrž na chladicí kapalinu (l):	21
příkon (kW):	1,5
hmotnost (kg):	85



Obrázek Cool 3

COOL 3

X_COOL3

DALEX Balancéry nosnost 3 – 100 kg

nosnost 3 – 5 kg
hmotnost 2,9 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 4,5 – 7 kg
hmotnost 3,1 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 6 – 10 kg
hmotnost 3,2 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 9 – 14 kg
hmotnost 3,4 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 13 – 17 kg
hmotnost 3,6 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 16 – 21 kg
hmotnost 3,8 kg
délka ocelového lanka 2000 mm



Typ

Obj. č.

D 4/5

D_4_5

D 4/7

D_4_7

D 4/10

D_4_10

D 4/14

D_4_14

D 4/17

D_4_17

D 4/21

D_4_21

nosnost 21 – 30 kg
hmotnost 16,3 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 31 – 45 kg
hmotnost 18 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 46 – 60 kg
hmotnost 18,4 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 61 – 75 kg
hmotnost 19,8 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 76 – 90 kg
hmotnost 20,8 kg
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 91 – 100 kg
hmotnost 21 kg
délka ocelového lanka 2000 mm



D 5/30-1

D_5_30_1

D 5/45-1

D_5_45_1

D 5/60-1

D_5_60_1

D 5/75-1

D_5_75_1

D 5/90-1

D_5_90_1

D 5/100-1

D_5_100_1

**balancéry s nosností vyšší než 100 kg
na vyžádání**

Poznámky:



ZALOŽENO 1911

Nabízíme zlepšení kvality a zvýšení produktivity pomocí aplikace odporové svařovací techniky, optimalizací a automatizací výrobního procesu!

DALEX SVAŘOVACÍ TECHNIKA

**DALEX Schweißmaschinen
GmbH & Co. KG**

Koblenzer Straße 43
D-57537 Wissen
Německá republika

tel.: +49 / 2742 / 77-0
fax: +49 / 2742 / 77-101
internet: www.dalex.de

Zastoupení pro ČR a SR:
Na skřivanech 406
CZ-460 01 LIBEREC 15
Česká republika

tel.: +420 / 732 732 703
e-mail: czech@dalex.de
internet: www.dalex.de/cz/index.htm

DALEX

SCHWEISSTECHNIK