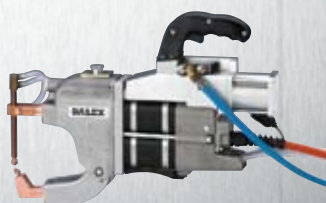


# KATALOG SVAŘOVACÍ ODPOROVÉ LISY BODOVÉ

Vydání: Březen 2006



# Obsah

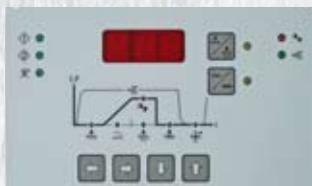
|                                                                                                       |    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Svařovací odporové lisy bodové, série SF / SL 102 / 104                                               | 3  |
| Svařovací odporové lisy bodové, série SF / SL 202 / 204 / 206                                         | 6  |
| Svařovací odporové lisy bodové, série PL 40 / 63 / 80 / 100                                           | 9  |
| Svařovací odporové kleště bodové, série 31                                                            | 12 |
| Svařovací odporové kleště bodové, série 32, série 33                                                  | 13 |
| Svařovací odporové kleště bodové, série 33                                                            | 14 |
| RZ 906, svařovací odporové bodové zařízení pro autoopravárenský průmysl                               | 15 |
| Řídicí jednotky pro SF / SL / PL a svařovací kleště bodové                                            | 16 |
| Příslušenství pro SF / SL 202 / 204 / 206;<br>Vybavení přídatné vahadlové pro SF / SL 202 / 204 / 206 | 18 |
| Příslušenství pro PL 40 / 63 / 80 / 100                                                               | 19 |
| Příslušenství a spotřební díly pro SF / SL / PL a svařovací kleště bodové                             | 20 |
| Svařovací elektrody                                                                                   | 33 |
| Vodní oběhové chladicí zařízení                                                                       | 37 |
| Balancéry pro svařovací kleště bodové                                                                 | 38 |
| Vložený ceník                                                                                         |    |

## **Upozornění:**

Dle normy EN 50240 pro odporová svařovací zařízení je provoz v neprůmyslových sítích v rámci platnosti EU možný pouze se síťovým filtrem.



## Svařovací odporové lisy bodové, série SF/SL 100



Multifunkční řídicí jednotka s mikroprocesorem a bezpečnostním odpojením. Obsluha pomocí normalizovaných grafických značek, nezávislá na jazykové znalosti.



Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.



Komponenty vysoké jakosti „Made in Germany“.



Robustní rám stroje se základní DALEX technologií pro použití v lehkém průmyslu.

## DALEX Svařovací odporové lisy bodové poháněné nožním pedálem, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

### SF 102 / 104

#### Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 300 mm, plynule nastavitelné,  
rozteč ramen 160 mm,  
přítlačná síla max. 220 daN

#### Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m

Obr: SF 104



#### SF 102

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 8 kVA  
Sekundární zkratový proud: 9,1 kA

SF 102

SF 102

#### SF 104

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 12 kVA  
Sekundární zkratový proud: 11,2 kA

SF 104

SF 104

1- taktová synchronní řídící jednotka,

Režim práce: s / bez svařovacího proudu

Doba svařování: 1 – 99 period

Proud: 1 – 99 %

Tyristorové řízení proudu

#### Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích\*

\* Upozornění viz. návod k obsluze

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vzneste dotaz na výrobce.

## DALEX Svařovací odporové lisy bodové poháněné nožním pedálem, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

### SL 102 / 104

#### Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 300 mm, plynule nastavitelné,  
rozteč ramen 160 mm,  
přítlačná síla max. 360 daN

#### Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m



Obr: SL 104

#### SL 102

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 8 kVA  
Sekundární zkratový proud: 9,1 kA

SL 102

SL 102

#### SL 104

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 12 kVA  
Sekundární zkratový proud: 11,2 kA

SL 104

SL 104

5 - taktová synchronní řídící jednotka  
se dvěma svařovacími programy  
tyristorové stupňové řízení proudu

#### Na objednávku:

**dvoupolohový nožní pedál pro operační mód**  
„bezproudové dosednutí“

#### Na objednávku:

**Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích**

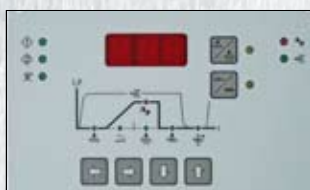
Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte na výrobce



# Svařovací odporové lisy bodové, série SF/SL 200 s AFS-Technologií

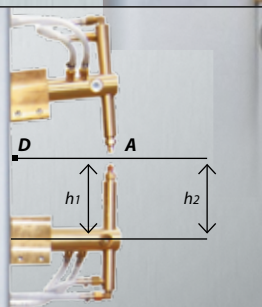


Lehce přestavitelný doraz otevření horního ramene.



Multifunkční řídicí jednotka s mikroprocesorem a bezpečnostním odpojením. Obsluha pomocí normalizovaných grafických značek, nezávislá na jazykové znalosti.

**NOVÉ**



$h1=h2$ ; D= bod otáčení ramene,

A= pracovní rozpětí

DALEX Anti Friction System (AFS)

Díky přesunutí otočného bodu

vrchního ramene na pracovní

rovinu dolního ramene je

zaručeno plynulé dosednutí

elektrody.

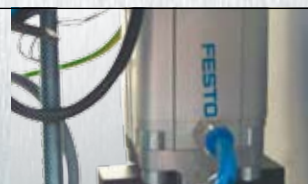
Síla a proud budou přesně

přeneseny na svařovaný materiál,

spojení materiálů je kvalitnější.



Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.



Komponenty vysoké jakosti „Made in Germany“.



Velmi dobrá přístupnost vnitřku stroje při servisu a údržbě.

Rám stroje odolný extrémnímu namáhání v krutu pro přitlačnou sílu do 420 daN ke svařování ušlechtilých ocelí atp.

**DALEX Svařovací odporové lisy bodové  
poháněné nožním pedálem, vodou chlazené**

**SF 202 / 204 / 206**

**Svařovací odporový lis bodový**

standardní vyložení 130 – 500 mm, plynule nastavitelné,  
rozteč ramen 250 mm,  
přítlačná síla max. 360 daN

**Kompletní dodávka:**

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m



Obr: SF 204

**SF 202**

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 20 kVA

Sekundární zkratový proud: 15 kA

**SF 204**

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 30 kVA

Sekundární zkratový proud: 20 kA

**SF 206**

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 50 kVA

Sekundární zkratový proud: 25 kA

1- taktová synchronní řídící jednotka

Provozní mód: s / bez svařovacího proudu

Doba svařování: 1 – 99 period

Proud: 1 – 99%

Tyristorové řízení proudu

**Na objednávku:**

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vzneďte dotaz na výrobce.

Typ

Obj. č.

SF 202

SF 202

SF 204

SF 204

SF 206

SF 206

## DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

### SL 202 / 204 / 206

#### Svařovací odporový lis bodový

standardní vyložení 130 – 500 mm, plynule  
nastavitelné,

rozteč ramen 250 mm,  
píst s jednoduchým zdvihem max. 50 mm  
přítlačná síla max. 420 daN



Obr.: SL 204

#### Kompletní dodávka:

řídící jednotka

hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

přívodní kabel 3 m

#### SL 202

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 20 kVA

Sekundární zkratový proud: 15 kA

#### SL 204

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 30 kVA

Sekundární zkratový proud: 20 kA

#### SL 206

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 50 kVA

Sekundární zkratový proud: 25 kA

SL 202

SL 202

SL 204

SL 204

SL 206

SL 206

5 - taktová synchronní řídící jednotka  
se dvěma svařovacími programy  
tyristorové stupňové řízení proudu

#### Na objednávku:

5 - taktová synchronní řídící jednotka MPS 10  
s 8 svařovacími programy  
tyristorové stupňové řízení proudu

#### Na objednávku:

dvoupolohový nožní pedál pro operační mód

„bezprúdové dosednutí“

vyložení 380 – 700 mm pro SL 202

vyložení 380 – 700 mm pro SL 204

vyložení 380 – 700 mm pro SL 206

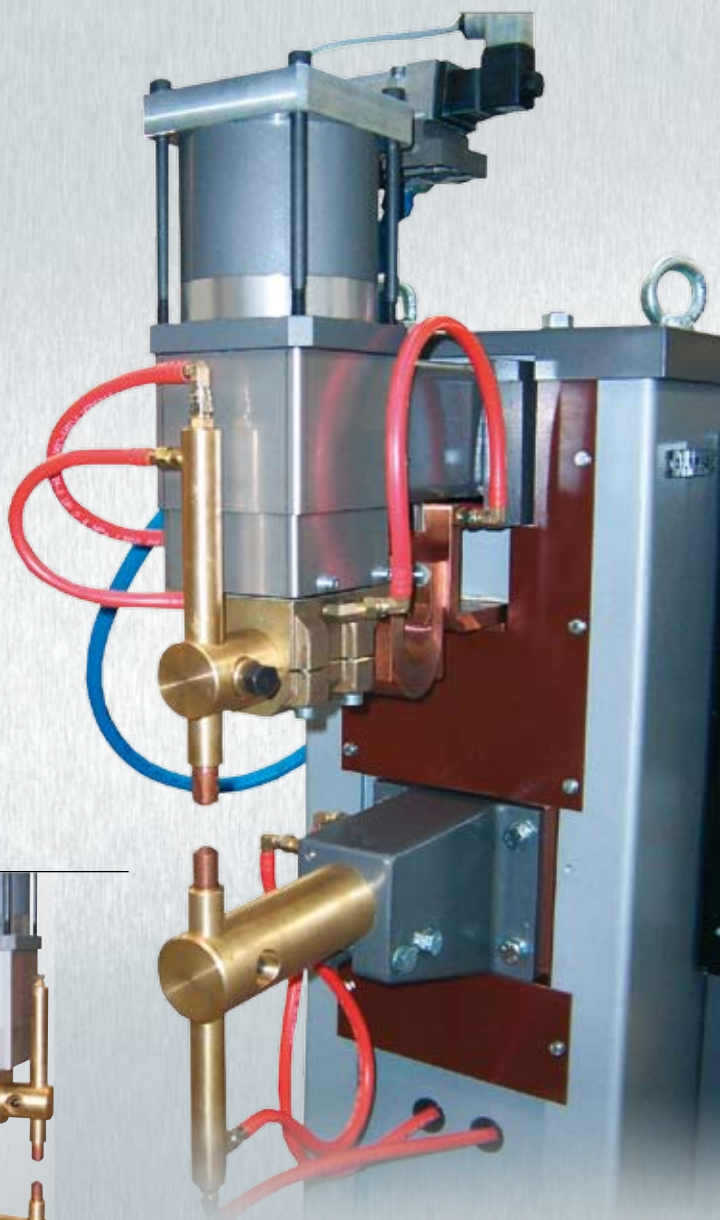
#### Na objednávku:

Síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vložte dotaz na výrobce.



## Svařovací odporové lisy bodové, série PL



Multifunkční řídicí jednotka pro pohodlnou obsluhu s možností uložit do paměti až 8 na sobě nezávislých programů.



Plynule nastavitelné vyložení 250 – 580 případně 450 – 750 mm a výškově nastavitelná rozteč ramen.



Vysokovýkonný, vodou chlazený transformátor vhodný pro vysoké výkony při vysokém dovoleném zatížení. Při vícesměnném provozu bez termických problémů.

Lineární vedení elektrody pro docílení přitlačné síly až 600 daN.

## DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

### PL 40 / 63

#### Svařovací odporový lis bodový

Verze A = s ovládáním nožním pedálem,  
píst s vestvbným držákem elektrody,  
s uzavřeným chladicím okruhem,

#### Základní výbava:

standardní vyložení 250 – 550 mm, plynule  
nastavitelné,

rozteč ramen 150 nebo 310 mm,  
přítlačná síla 100 – 600 daN,  
píst s jednoduchým zdvihem max 65 mm

#### Kompletní dodávka:

přídavný řídicí box s řídicí jednotkou  
hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

Obr.: PL 63



#### PL 40

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 40 kVA  
Sekundární zkratový proud: 26,2 kA

PL 40

PL 40

#### PL 63

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 63 kVA  
Sekundární zkratový proud: 31,5 kA

PL 63

PL 63

5 - taktová synchronní řídicí jednotka  
s 8 svařovacími programy  
tyristorové stupňové řízení proudu

#### Na objednávku:

##### dvoupolohový nožní pedál pro operační mód

„bezproudivé dosednutí“

(není možno zapojit v kombinaci s pístem s dvojitým zdvihem)

vyložení 450 – 750 mm

čidlo průtoku chladicí kapaliny

#### Na objednávku:

píst s dvojitým zdvihem  
přítlačná síla 100–600 daN  
zdvih 45 + 20 mm

#### Na objednávku:

síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte na výrobce.

## DALEX Svařovací odporové lisy bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

### PL 80 / 100

#### Svařovací odporový lis bodový

Verze A = s ovládáním nožním pedálem,  
píst s vestavěným držákem elektrody,  
s uzavřeným chladicím okruhem

#### základní výbava:

standardní vyložení 350 – 650 mm,  
plynule nastavitelné,  
rozteč ramen 160 nebo 360 mm,  
přítlačná síla 100 – 600 daN  
píst s jednoduchým zdvihem max 90 mm,

#### Kompletní dodávka:

přídavný řídicí box s řídicí jednotkou  
hlavní vypínač odpovídající VDE 0113

#### PL 80

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 80 kVA  
Sekundární zkratový proud: 35 kA

#### PL 100

Jmenovitý výkon při 50% DZ: 100 kVA  
Sekundární zkratový proud: 41,5 kA

5 - taktová synchronní řídicí jednotka  
s 8 svařovacími programy  
tyristorové stupňové řízení proudu

#### Na objednávku:

**dvoupolohový nožní pedál pro operační mód**

„bezproudové dosednutí“

(není možno zapojit v kombinaci s pístem s dvojitým zdvihem)

čidlo průtoku chladicí kapaliny

#### Na objednávku:

píst s dvojitým zdvihem  
přítlačná síla 100- 600 daN  
zdvih 65 + 20 mm

#### Na objednávku:

**síťový filtr pro provoz v neprůmyslových sítích**

Uvedené stroje jsou určeny pro napájecí napětí 400 V,  
při použití napájecího napětí vykazující odchylky vyznačte na výrobce

Obr.: PL 100



PL 80

PL 80

PL 100

PL 100



## DALEX svařovací odporové kleště bodové pro autoopravářský průmysl

Typ

Obj. č.

bez elektrod

### A 3112 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vzduchem chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem a zajištěním  
pro pozici krátký zdvih: krátký zdvih 25 mm  
dlouhý zdvih 57 mm, s přepínačem přitlačné síly  
a sekundárním transformátorem pro řízení svař. proudu



Obr.: A 3112

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 2,4 kVA  
sekundární zkratový proud: 8,5 kA  
přítlačná síla max: 180 daN  
rozteč ramen: 120 mm  
použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16  
nebo Variospot 3.3

A 3112

A3112.11079.1

### A 3119 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vodou chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem a zajištěním  
pro pozici krátký zdvih: krátký zdvih 25 mm,  
dlouhý zdvih 57 mm, s přepínačem přitlačné síly  
a sekundárním transformátorem pro řízení svař. proudu



Obr: A 3119

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 8,0 kVA  
sekundární zkratový proud: 9,5 kA  
přítlačná síla max: 180 daN  
rozteč ramen: 120 mm  
svařovací výkon: ocelový plech 3+3 mm  
použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool1  
kompatibilní balancér: D4/17

A 3119

A 3119.15064.1

#### Na objednávku:

přídavná část ramene se závěsným prvkem  
a otočným držákem

### A 3139 S3 svařovací odporové kleště bodové manuálně poháněné, vodou chlazené

mechanismus s dvojitým zdvihem:  
dlouhý zdvih 52 mm, pracovní zdvih 27 mm



Obr: A 3139 S3

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 8 kVA  
sekundární zkratový proud: 9,5 kA  
přítlačná síla max: 300 daN  
rozteč ramen: 120 mm  
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm  
použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool1

A 3139 S3

A3139S3.15068.1

#### Na objednávku:

#### A 3139 S2 svařovací odporové kleště bodové

technická data stejná jako A 3139 S3

navíc s otočným držákem

použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 16 nebo Variospot 3.3  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool1  
kompatibilní balancér: D4/21 or D5/30

A 3139 S2

A3139S2.15067.1

## DALEX svařovací odporové kleště bodové pneumaticky poháněné, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

bez armatury elektrody

### Typ 1 s manuálně řízeným ventilem a přepínačem přitlačné síly

#### 3238 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3238

píst s dvojitým zdvihem:  
dlouhý zdvih 75 mm, manipulační zdvih 50 mm,  
pracovní zdvih nastavitelný 0-25 mm

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 16 kVA  
sekundární zkratový proud: 13,5 kA  
přitlačná síla max: 270 daN  
rozteč ramen: 130 mm  
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm  
použitelná řídicí jednotka: RS 15 Z 32  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1  
kompatibilní balancér: D5 / 45

3238

3238\_4.11070.1

### Typ 2 s 5/2-cestným magnetickým ventilem

#### 3228 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3228

píst s dvojitým zdvihem:  
dlouhý zdvih 75 mm, manipulační zdvih 50 mm,  
pracovní zdvih nastavitelný 0-25 mm

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 16 kVA  
sekundární zkratový proud: 13,5 kA  
přitlačná síla max: 270 daN  
rozteč ramen: 130 mm  
svařovací výkon: ocelový plech 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm  
použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B200  
+ řídicí jednotka MPS 10  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1  
kompatibilní balancér: D5 / 45

3228

3228\_4.11069.1

#### 3328-6 svařovací odporové kleště bodové



Obr.: 3328-6

sériově vybaveny s uzavřeným otočným kroužkem  
a bezpečnostním závěsem, píst s dvojitým  
zdvihem: dlouhý zdvih 51 mm,  
manipulační zdvih 33 mm,  
pracovní zdvih nastavitelný 0-18 mm

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 25 kVA  
sekundární zkratový proud: 22,5 kA  
přitlačná síla max: 600 daN  
rozteč ramen: 118 mm  
svařovací výkon: ocelový plech 4 + 4 mm  
použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B 200  
+ řídicí jednotka MPS 10  
kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1  
kompatibilní balancér:  
- pro vyložení ramen:  
170 + 350 mm D5/60  
500 – 800 mm D5/75

3328-6

3328\_6.11106.1\_1

\* možnost dokoupení ramene s roztečí 248 mm

## DALEX svařovací odporové kleště bodové pneumatically poháněné, vodou chlazené

Typ

Obj. č.

bez armatury elektrody

### 3329 svařovací odporové kleště bodové

píst s dvojitým zdvihem:  
dlouhý zdvih 60 mm, manipulační zdvih 40 mm,  
svařovací zdvih nastavitelný v rozmezí 0 – 20 mm



Obr.: 3329

jmenovitý výkon při 50 % DZ: 25 kVA  
sekundární zkratový proud: 17 kA  
přítlačná síla max: 440 daN  
rozteč ramen: 140 mm  
svařovací výkon: ocelové plechy 3 + 3 mm  
max. 4 + 4 mm

použitelná řídicí jednotka: přídavný řídicí box B 200  
+ řídicí jednotka MPS 10

kompatibilní chladicí jednotka: Cool 1  
kompatibilní balancér: D5/60

3329

3329.16474.1

### C-kleště s 5/2-cestným magnetickým ventilem svařovací odporové kleště bodové 3346, 3348, 3349



Obr.: 3348

volitelně s pístem s jednoduchým zdvihem,  
nastavitelný 5 – 45 mm (3346, 3349), nebo  
s pístem s dvojitým zdvihem: zdvih max. 70 mm (3348)

|                                 |      |                                                       |
|---------------------------------|------|-------------------------------------------------------|
| jmenovitý výkon při 50 % DZ:    | 3346 | 22 kVA                                                |
|                                 | 3348 | 25 kVA                                                |
|                                 | 3349 | 35 kVA                                                |
| sekundární zkratový proud:      | 3346 | 17 kA                                                 |
|                                 | 3348 | 18,2 kA                                               |
|                                 | 3349 | 26,3 kA                                               |
| přítlačná síla max:             |      | 360 daN                                               |
| rozteč ramen:                   |      | 100 mm                                                |
| svařovací výkon:                |      | ocelový plech 3 + 3 mm<br>max. 4 + 4 mm               |
| použitelná řídicí jednotka:     |      | přídavný řídicí box B 200<br>+ řídicí jednotka MPS 10 |
| kompatibilní chladicí jednotka: |      | Cool 1                                                |
| kompatibilní balancér:          | 3346 | D5/45                                                 |
|                                 | 3348 | D5/60                                                 |
|                                 | 3349 | D5/75                                                 |

3346

3346\_4.11073.1

3348

3348\_4.11074.1

3349

3349.16480.1



**DALEX RZ 906**  
**Svařovací odporové bodové zařízení**  
**pro autoopravářenský průmysl**

**Typ**

**Obj. č.**

**Svařovací odporové bodové zařízení RZ 906**

Svařovací odporové bodové zařízení s kontrolou  
kvality provedeného sváru:  
Speciální programy pro svařování plechů  
s povrchovou úpravou, zbytky lepidel a laků

**Technická data RZ 906**

jmenovitý výkon při 100 % DZ: 20 kVA  
zkratový proud: 12 kA  
přítlačná síla max.: 380 daN



Obr.: RZ906

Pojízdný vozík obsahuje: řídicí jednotku, invertor,  
chladicí jednotku, středofrekvenční transformátor,  
závěsné rameno, bodovací kleště, kufr s příslušenstvím,  
balancér, svařovací/vytahovací kladivo s kabelovým svazkem  
a příslušenství pro autoklempířské práce.

C-kleště s indikací kvality provedeného sváru,

volitelné příslušenství:

C-rameno včetně sady svařovacích elektrod,

150 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

350 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

500 mm C-rameno včetně sady svařovacích elektrod, vodou chlazené

X-kleště s indikací kvality provedeného sváru v rukojeti  
standardní rameno (okno 92mm x 110mm), vodou chlazené

RZ906.16496.1

RZ906.16493.1

RZ906.97102.3

RZ906.97103.3

RZ906.97104.3

RZ906.97105.3

RZ906.16494.1



## DALEX řídící jednotky

**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**A 3112 / A 3119                      A 3139 S2 / A 3139 S3**

**RS 15 Z 16 řídící jednotka**

**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**3238**

**RS 15 Z 32 řídící jednotka**

1- taktová synchronní tyristorová řídící jednotka,  
svař. proud: 1-99 %, doba svařování: 1-99 per.,  
řízení proudu pomocí proudového měniče v sekundárním  
okruhu, hlavní jistič odpovídající VDE 0113



Obr.: RS 15 Z 16

RS 15 Z 16

RS\_15\_Z\_16

RS 15 Z 32

RS\_15\_Z\_32

**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**A 3112 / A 3119                      A 3139 S2 / A 3139 S3**

**řídící jednotka**

**pro svařování ocelových plechů**

Typ Variospot 3.3, technické vybavení jako RS 15,  
dovybaveno přepínačem provozních módů mezi  
DALEX odporové kleště a CarSpoter, bodová  
elektroda se sekundárním svařovacím kabelem,  
délka 1600 mm, kufr s příslušenstvím a výměnnými  
elektrodami pro autoklempířské práce, přivařování čepů,  
kolíků, podložek, hřebů. Vytahovací kladivo atp.

síťový filtr pro odrušení odpovídající EMV směrnici  
Euro standard EN50081-1  
síťový kabel, vidlice 16 A CEE



Obr.: Variospot 3.3

Variospot 3.3

VARIOSPOT\_3\_3

**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**3228**  
**3328-6**  
**3329**  
**3346 / 3348 / 3349**

**Přídavný řídící box B 200**  
**s řídící jednotkou MPS 10**

vybaven konektorem rozhraní pro připojení  
k DALEX svařovacím odporovým kleštím  
technické vybavení:  
hlavní jistič odpovídající VDE 0113  
síťový kabel délka 3 m

8 svařovacích programů  
tyristorové stupňové řízení

- digitální nastavení svař. času a svař. proudu
- up-slope a funkce puls
- kompenzace výkyvů síťového napětí
- automatické rozpoznání síťové frekvence 50/60 Hz
- zadávání parametrů pomocí klávesnice
- LED indikace statutu probíhajícího programu
- mezinárodní symboly pro ovládání řídícího panelu
- funkce zabezpečení zadávaných parametrů, funkce zámek



Obr.: přídavný řídící box B 200

MPS 10

S\_78.96832.1\_5

MPS 10

S\_78.96832.1

MPS 10

S\_78.96832.1\_7

3328-6

3228 / 3329 / 3346 / 3348

3349



## DALEX Příslušenství

### pro SF 102 / 104; SL 102 / 104

rameno elektrody, komplet Ø 32 mm, 300 mm s 1B20, přímé

Z\_6.51411.3

rameno elektrody, komplet Ø 32 mm, 300 mm, s 1C20, šikmé

Z\_6.51278.3

rychloupínací kleštinová elektroda 16 ES 8, upínací rozsah Ø 3-8 mm

Z\_5.51480.3

standardní rameno elektrody, Ø 32 mm, 300 mm, komplet s držákem elektrody SF 8.51209.3

SF8.51208.3

standardní držák elektrody, Ø 16 mm, 140 mm, s 1 A20

SF8.51209.3

### pro SF / SL 202 / 204 / 206

krátký držák elektrody Ø 25 mm, 50 mm, s 2R1/1A20

50\_Z\_2.51816.3

dlouhý držák elektrody Ø 25 mm, 300 mm, s 2R1/1A20

300\_Z\_2.51816.3

standardní držák elektrody Ø 25 mm, 180 mm, s 2R1/1A20

SL16.51307.3

držák ploché elektrody, plocha elektrody 20 x 100 mm

Typ 25 BE 100

100\_Z\_3.53239.3

držák vahadlové elektrody, plocha elektrody 20 x 85 mm

Typ 25 BE 85

85\_Z\_3.53233.3

zahnutý držák elektrody, přímý

Typ 25 WE 100 G

Z\_4.52717.3

zahnutý držák elektrody, šikmý

Typ 25 WE 100 S

822\_9206.1

držák rychloupínací kleštinové elektrody,  
upínací rozsah Ø 5-15 mm

Typ 25 ES 15

Z\_5.51713.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 500 mm s 2B30, přímé

Z\_6.52579.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 500 mm s 2C25, šikmé

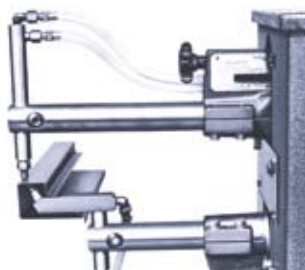
Z\_6.52581.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 700 mm s 2B30, přímé

Z\_6.52580.3

rameno s trubkovou el., Ø 45 mm, 700 mm s 2C25, šikmé

Z\_6.52582.3



#### Zahnutý držák elektrody

Bodové svařování ocelových profilů, nasazení při svařování v těžko dostupných místech. Volitelně s přímou nebo šikmou svařovací elektrodou.

### SS / SL 204 / 206 Otočná armatura ramene

rozteč ramen 140 mm nebo 300 - 500 mm

vyložení 300 mm

vyložení 500 mm

vyložení 700 mm



#### Otočná armatura ramene

Svařování v těžko dostupných místech. Držák elektrody kyvné armatury ramene nastavitelný axiálně, spodní rameno elektrody nastavitelné radiálně a výškově.

Z\_29.51513.3

Z\_29.51514.3

Z\_29.51515.3

**pro PL 40 / 63**

standardní držák elektrody

krátký držák elektrody

dlouhý držák elektrody

zahnutý držák elektrody, přímý  
max. přitlačná síla 280 daN

zahnutý držák elektrody, šikmý  
max. přitlačná síla 280 daN

držák vahadlové elektrody

držák ploché elektrody

držák rychloupínací kleštinové elektrody

standardní rameno elektrody, spodní  
vyložení 250 – 550 mm

standardní rameno elektrody, spodní  
vyložení 450 – 750 mm

rameno s trubkovou el. přímé 250 – 550 mm

rameno s trubkovou el. přímé 450 – 750 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 250 – 550 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 450 – 750 mm

**pro PL 80 / 100**

standardní držák elektrody, horní

standardní držák elektrody, spodní

krátký držák elektrody

dlouhý držák elektrody

zahnutý držák elektrody, přímý  
max. přitlačná síla 300 daN

zahnutý držák elektrody, šikmý  
max. přitlačná síla 300 daN

držák vahadlové elektrody

držák ploché elektrody

držák rychloupínací kleštinové elektrody

standardní rameno elektrody, spodní  
vyložení 350 – 650 mm

rameno s trubkovou el. přímé 350 – 650 mm

rameno s trubkovou el. šikmé 350 – 650 mm



**Vahadlová a plochá elektroda**

Pro svařování drátěných mřížek a mříží, umožňuje provedení většího počtu svárů jedním průchodem lisu. Horní elektroda vahadlová, spodní pevná plochá.



**Rychloupínací  
kleštinová elektroda**

O odporové svařování plechů k čepům, dříkům, závitovým tyčím, atp. pomocí rychloupínací, proud vedoucí elektrody.



**Rameno s trubkovou  
elektrodou**

K bodovému svařování kruhových dílů.

| Typ         | Obj. č.         |
|-------------|-----------------|
| E25/2/180   | 180_Z_2.51105.3 |
| E25/2/63    | 63_Z_2.51105.3  |
| E25/2/300   | 300_Z_2.51105.3 |
| 25 WE 100 G | Z_4.52717.3     |
| 25 WE 100 S | 822_9206.1      |
| 25 PE 85    | 85_Z_3.53233.3  |
| 25 BE 100   | 100_Z_3.53239.3 |
| 25 ES 15    | Z_5_51713.3     |
|             | PL40_2.13954.0  |
|             | PL40_2.13955.0  |
|             | Z_6.52812.3     |
|             | Z_6.52813.3     |
|             | Z_6.52814.3     |
|             | Z_6.52815.3     |
| E 30/2/170  | 170_Z_2.51818.3 |
| E 30/2/240  | 240_Z_2.51818.3 |
| E 30/2/75   | 75_Z_2.51818.3  |
| E 30/2/400  | 400_Z_2.51818.3 |
| 30 WE 100 G | Z_4.53093.3     |
| 30 WE 100 S | Z_4.53029.3     |
| 2 PE 85     | 85_Z_3.53236.3  |
| 30 BE 100   | 100_Z_3.53240.3 |
| 30 ES 15    | Z_5_51714.3     |
|             | PL80_2.13987.0  |
|             | Z_6.52816.3     |
|             | Z_6.52817.3     |

## DALEX Příslušenství

|                                                                                                 | Typ         | Obj. č.          |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------|--|
| <b>pro SF / SL</b>                                                                              |             |                  |  |
| tlaková vzduchová hadice<br>odolná proti oleji, NG 8                                            | m           | 029_3132.0       |  |
| hadicová spona NG 8                                                                             | ks          | 029_3580.0       |  |
| vysokotlaká vodní hadice NG 8                                                                   | m           | 029_3128.0       |  |
| olej                                                                                            | 0,5l balení | 2405095          |  |
| <b>pro PL</b>                                                                                   |             |                  |  |
| vysokotlaká vodní hadice NG 20 3/4"                                                             | m           | 029_4436.0       |  |
| hadicová spona NG 20                                                                            | ks          | 029_3572.0       |  |
| tlaková vzduchová hadice NG 10 3/8"                                                             | m           | 029_3133.0       |  |
| hadicová spona NG 10                                                                            | ks          | 029_3581.0       |  |
| olej                                                                                            | 0,5l balení | 2405095          |  |
| <b>pro svařovací odporové kleště bodové<br/>A 3112</b>                                          |             |                  |  |
| přídavná část ramene se závěsným prvkem                                                         |             | A3111_95585.3    |  |
| speciální materiál elektrody, tyčovina Ø 12 mm                                                  | m           | RD_12.0_QUAL_1A  |  |
| speciální prodlužovací kabel s řídicím vedením,<br>zástrčkou a spojovacím konektorem 5 m dlouhý |             | 5_S_59.96985.3   |  |
| trubka se čtvercovým průřezem V 20 N<br>pro rameno elektrody                                    | m           | 3111.14999.0     |  |
| podstavec pro stacionární provoz<br>včetně nožního pedálu                                       |             | 19165023         |  |
| nářadí pro čištění svařovacích elektrod:                                                        |             |                  |  |
| ráčna s frézovací korunkou                                                                      |             | X_35540          |  |
| brusná houba č. 120                                                                             |             | X_SCHLEIFFIX_120 |  |
| <b>pro svařovací odporové kleště bodové<br/>3228 / 3238</b>                                     |             |                  |  |
| tlaková vzduchová hadice<br>odolná proti oleji NG 10                                            | m           | 029_3133.0       |  |
| hadicová spona<br>NG 6 and NG 8                                                                 |             | 029_3580.0       |  |
| vysokotlaká vodní hadice<br>NG 8                                                                | m           | 29_3128.0        |  |
| olej                                                                                            | 0,5l balení | 2405095          |  |
| filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 10                                                     |             | Z_18.53101.3     |  |

**pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6**

|                                                      |              |
|------------------------------------------------------|--------------|
| tlaková vzduchová hadice<br>odolná proti oleji NG 10 | m            |
| hadicová spona NG 10                                 |              |
| vysokotlaká vodní hadice<br>NG 8                     | m            |
| olej                                                 | 0,5 l balení |
| filtrovací jednotka tlakového vzduchu                |              |
| posuvný element*                                     | ks 50        |

\*nutný při použití svařovacího ramene  
s vyložení 800 mm

**Svařovací elektrody:**

Pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6 je nutné použít DALEX svařovací elektrody  
č. 8 (typové označení začínající číslem 8).

**pro svařovací odporové kleště bodové  
3329 / 3346 / 3348 / 3349**

|                                                      |              |
|------------------------------------------------------|--------------|
| tlaková vzduchová hadice<br>odolná proti oleji NG 10 | m            |
| hadicová spona<br>NG 6 a NG 8                        |              |
| hadicová spona<br>NG 10 a NG 13                      |              |
| vysokotlaká vodní hadice<br>NG 8                     | m            |
| olej                                                 | 0,5 l balení |

filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 10  
pro 3346/3348/3329

filtrovací jednotka tlakového vzduchu NG 13  
pro 3349

mezikus pro rozpětí ramen 270 mm  
pro 3329

držák elektrody - komplet  
Ø 25 mm s 2 A 30, 290 mm pro 3329

\*posuvný element pro 3329 ks 50

\*nutný při použití svařovacího ramene  
s dlouhým vyložení

Typ

Obj. č.

029\_3133.0

029\_3581.0

029\_3128.0

2405095

Z\_18.53101.3

SZ.77141.1

029\_3133.0

029\_3580.0

029\_3581.0

029\_3128.0

2405095

Z\_18.53101.3

Z\_18.53102.3

3326\_3.51154.3

3326.51975.3

SZ.77141.1

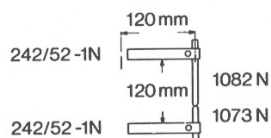


**DALEX****Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem****pro svařovací odporové kleště bodové A 3112**

vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,  
komplet se svařovací elektrodou vyrobenou  
z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem

**standardní rameno elektrody, komplet**

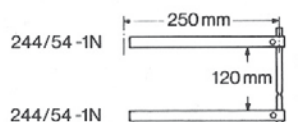
vyložení 120 mm



242/52 N

horní 3111.96805.3  
spodní 3111.96806.3

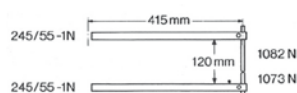
vyložení 250 mm



244/54 N

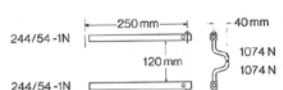
horní 3111.96907.3  
spodní 3111.96908.3

vyložení 415 mm



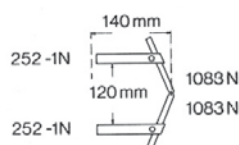
245/55 N

horní 3111.96909.3  
spodní 3111.96910.3

**rameno elektrody pro karosářský průmysl  
se svařovací elektrodou a upínacím kusem**

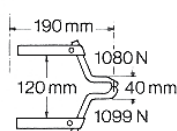
244/1074 N

horní 3111.96911.3  
spodní 3111.96911.3



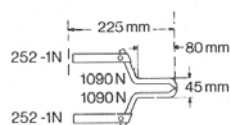
252 N

horní 3111.96912.3  
spodní 3111.96912.3



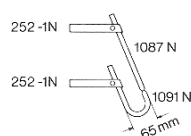
252/1080-99 N

horní 3111.96916.3  
spodní 3111.96917.3



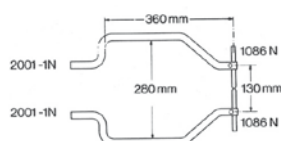
252/1090 N

horní 3111.96913.3  
spodní 3111.96913.3



252/1091-87 N

horní 3111.96914.3  
spodní 3111.96915.3



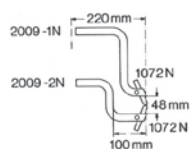
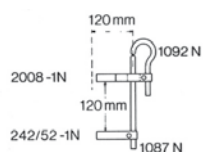
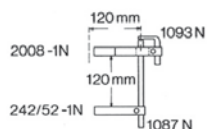
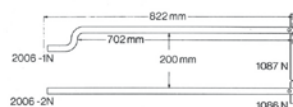
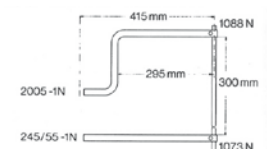
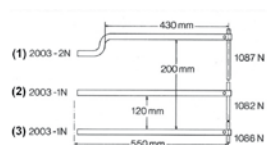
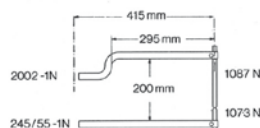
2001 N

horní 3111.96918.3  
spodní 3111.96918.3

**pro svařovací odporové kleště bodové A 3112**

vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,  
komplet se svařovací elektrodou vyrobenou  
z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem

2003 N 3 - horní  
rameno přímé,  
nebo zahnuté



Typ

Obj. č.

2002 N

horní 3111.96919.3  
spodní 3111.96910.3**2003 N**(1) 2003-2 N /  
1087 N  
(2) 2003-1 N /  
1082 N  
(3) 2003-1 N /  
1086 Nhorní 3111.96922.3  
horní 3111.96923.3  
horní 3111.96924.3

2005 N

horní 3111.96927.3  
horní 3111.96910.3

2006 N

horní 3111.96928.3  
spodní 3111.96929.3

2008 N

horní 3111.96930.3  
spodní 3111.96931.3

2008/1092 N

horní 3111.96932.3  
spodní 3111.96931.3

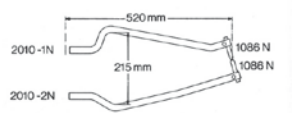
2009 N

horní 3111.96933.3  
spodní 3111.96934.3

**DALEX**  
**Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem**

**pro svařovací odporové kleště bodové A 3112**

vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,  
komplet se svařovací elektrodou vyrobenou  
z tyčoviny Ø 12 mm a upínacím kusem



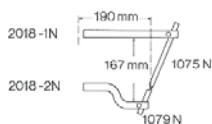
2010 N

**horní** 3111.96935.3  
**spodní** 3111.96936.3



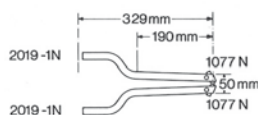
2014 N

**horní** 3111.96937.3  
**spodní** 3111.96938.3



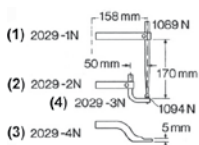
2018 N

**horní** 3111.96939.3  
**spodní** 3111.96940.3



2019 N

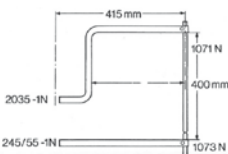
**horní** 3111.96941.3  
**spodní** 3111.96941.3



2029 N

(1) 2029-1 /  
1089 N  
(2) 2029-2 N+3  
(3) 2029-3 N /  
1094  
(4) 2029-4 N

**horní** 3111.96942.3  
**spodní** 3111.96943.3  
**spodní** 3111.96825.3  
zahnutá 3111.11876.0



2035 N

**horní** 3111.96944.3  
**spodní** 3111.96910.3

**DALEX**  
**Svařovací elektrody**  
**pro vzduchem chlazené svařovací odporové kleště**

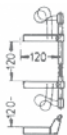
| Typ    | Obj. č.      |  |
|--------|--------------|--|
| 1071 N | 3111.11808.0 |  |
| 1072 N | 3111.11819.0 |  |
| 1073 N | 3111.11814.0 |  |
| 1074 N | 3111.11716.0 |  |
| 1075 N | 3111.11817.0 |  |
| 1076 N | 3111.11812.0 |  |
| 1077 N | 3111.11818.0 |  |
| 1079 N | 3111.11821.0 |  |
| 1080 N | 3111.11822.0 |  |
| 1082 N | 3111.11809.0 |  |
| 1083 N | 3111.11816.0 |  |
| 1086 N | 3111.11810.0 |  |
| 1087 N | 3111.11811.0 |  |
| 1088 N | 3111.11813.0 |  |
| 1089 N | 3111.11825.0 |  |
| 1090 N | 3111.11704.0 |  |
| 1091 N | 3111.11826.0 |  |
| 1092 N | 3111.11827.0 |  |
| 1093 N | 3111.11699.0 |  |
| 1094 N | 3111.11828.0 |  |
| 1099 N | 3111.11831.0 |  |



**DALEX**  
**Ramena elektrod**

**pro svařovací odporové kleště bodové A 3119 / A 3139**  
**model A**

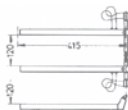
vyrobeno z tažené elektrolytické tvrdé mědi,  
případně slitiny měď - chrom,  
kompletně vodou chlazené včetně svař. elektrod



o-242-1 K      horní 3116.51652.3  
u-242-1 K      spodní 3116.51653.3  
  
V20/6/120 s      3116.51384.3  
V20/6/120 g      120\_3116.96440.3



o-244/54-1 K      horní 3116.51654.3  
u-244/54-1 K      spodní 3116.51655.3  
  
V20/6/250 s      3116.51386.3



o-245/55-1 K      horní 3116.51656.3  
u-245/55-1 K      spodní 3116.51657.3  
  
V20/6/415 s      3116.51387.3



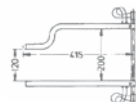
o-2003-1 K      horní 3116.51658.3  
u-2003-1 K      spodní 3116.51659.3  
  
V20/6/550 s      3116.51388.3



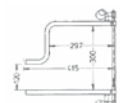
252 K      3116.51660.3



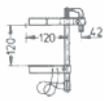
2001 K      3116.51661.3



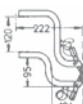
2002 K      horní 3116.51662.3  
245/55-1 K      spodní 3116.51657.3



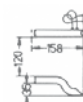
2005 K      horní 3116.51663.3  
245/55-1 K      spodní 3116.51657.3



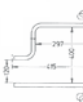
2008 K      horní 3116.51669.3  
u-242-1 K      spodní 3116.51670.3



2009-1 K      horní 3116.51671.3  
2009-2 K      spodní 3116.51672.3



2029-1 K      horní 3116.51683.3  
2029-4 K      spodní 3116.51399.3



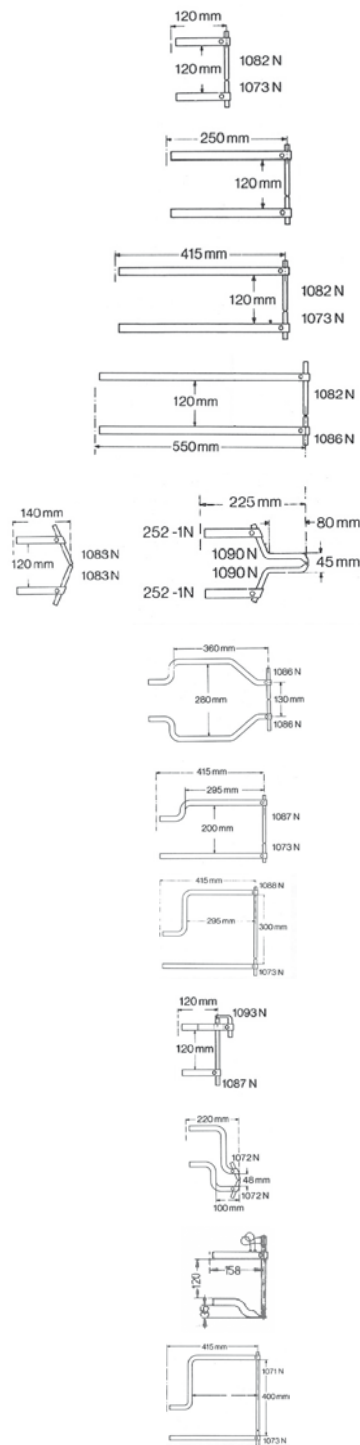
2035 K      horní 3116.51668.3  
u-245/55-1 K      spodní 3116.51657.3

**DALEX**  
**Ramena elektrod**

**pro svařovací odporové kleště bodové A 3119 / A 3139**  
**model B**

vyrobena z tažené elektrolytické tvrdé mědi,  
případně tažené slitiny měď - chrom,

chlazení pouze ramene elektrody,  
svařovací elektroda není chlazená



| Typ                              | Obj. č.                                   |  |
|----------------------------------|-------------------------------------------|--|
| o-242-1 KuE<br>u-242-1 KuE       | horní 3119.96953.3<br>spodní 3119.96954.3 |  |
| o-244/54-1 KuE<br>u-244/54-1 KuE | horní 3119.96956.3<br>spodní 3119.96957.3 |  |
| o-245/55-1 KuE<br>u-245/55-1 KuE | horní 3119.96959.3<br>spodní 3119.96960.3 |  |
| o-2003-1 KuE<br>u-2003-1 KuE     | horní 3119.96962.3<br>spodní 3119.96963.3 |  |
| 252 KuE<br>252/1090 KuE          | 3119.96965.3<br>3119.96967.3              |  |
| 2001 KuE                         | 3119.96969.3                              |  |
| o-2002-1 KuE<br>u-245/55-1 KuE   | horní 3119.96971.3<br>spodní 3119.96960.3 |  |
| o-2005-1 KuE<br>u-245/55-1 KuE   | horní 3119.96973.3<br>spodní 3119.96960.3 |  |
| 2008-1 KuE<br>u-242-1 KuE        | horní 3116.51669.3<br>spodní 3119.96975.3 |  |
| o-2009-1 KuE<br>u-2009-1 KuE     | horní 3119.96977.3<br>spodní 3119.96978.3 |  |
| o-2029-1 KuE<br>2029-4 K         | horní 3119.96980.3<br>spodní 3116.51399.3 |  |
| o-2035-1 KuE<br>u-245/55-1 KuE   | horní 3119.96982.3<br>spodní 3119.96960.3 |  |

## DALEX Ramena elektrod

Typ

Obj. č.

### pro svařovací odporové kleště bodové 3228 a 3238

#### **horní rameno elektrody**

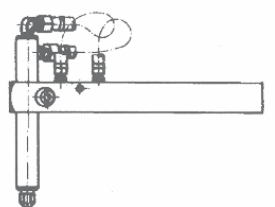
komplet s držákem elektrody,  
upínacím kusem a svařovací elektrodou

##### **přímá:**

vyložení 170 mm 30/20/170 g

vyložení 350 mm 30/20/350 g

vyložení 500 mm 30/20/500 g



3218.52605.3

3218.52606.3

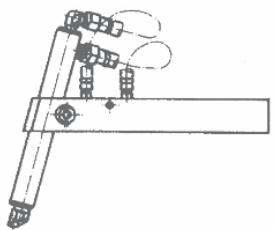
3218.52607.3

##### **šikmá:**

vyložení 170 mm 30/20/170 s

vyložení 350 mm 30/20/350 s

vyložení 500 mm 30/20/500 s



3218.52610.3

3218.52611.3

3218.52612.3

#### **spodní rameno elektrody**

komplet s držákem elektrody

##### **přímá:**

vyložení 170 mm 30/1/170 g

vyložení 350 mm 30/1/350 g

vyložení 500 mm 30/1/500 g



3218.52615.3

3218.52616.3

3218.52617.3

##### **šikmá:**

vyložení 170 mm 30/1/170 s

vyložení 350 mm 30/1/350 s

vyložení 500 mm 30/1/500 s



3218.52620.3

3218.52621.3

3218.52622.3

pro svařovací odporové kleště bodové 3328-6  
speciální materiál odolný v krutu a ohybu, mechanicky velmi stabilní,  
speciálně svařovaná hlavová část

**horní rameno elektrody**

komplet s držákem elektrody,  
upínacím kusem a svařovací elektrodou

**přímá:**

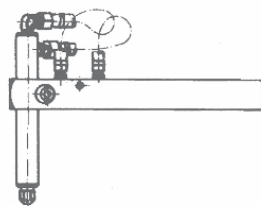
vyložení 170 mm E 34/25/170 g

vyložení 350 mm E 34/25/350 g

vyložení 500 mm E 34/25/500 g

vyložení 650 mm E 34/25/650 g

vyložení 800 mm E 34/25/800 g



3328\_5.53055.3

3328\_5.53056.3

3328\_5.53057.3

3328\_5.53058.3

3328\_5.53059.3

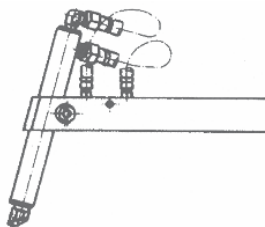
**šikmá:**

vyložení 350 mm E 34/25/350 s

vyložení 500 mm E 34/25/500 s

vyložení 650 mm E 34/25/650 s

vyložení 800 mm E 34/25/800 s



3328\_5.53060.3

3328\_5.53061.3

3328\_5.53062.3

3328\_5.53063.3

**spodní rameno elektrody**

komplet s držákem elektrody

**přímá:**

vyložení 170 mm E 34/8/170 g

vyložení 350 mm E 34/8/350 g

vyložení 500 mm E 34/8/500 g

vyložení 650 mm E 34/8/650 g

vyložení 800 mm E 34/8/800 g



3328\_5.53045.3

3328\_5.53046.3

3328\_5.53047.3

3328\_5.53048.3

3328\_5.53049.3

**šikmá:**

vyložení 170 mm E 34/8/170 s

vyložení 350 mm E 34/8/350 s

vyložení 500 mm E 34/8/500 s

vyložení 650 mm E 34/8/650 s

vyložení 800 mm E 34/8/800 s



3328\_5.53050.3

3328\_5.53051.3

3328\_5.53052.3

3328\_5.53053.3

3328\_5.53054.3

## DALEX Ramena elektrod - se čtvercovým průřezem

Typ

Obj. č.

### pro svařovací odporové kleště bodové 3329

#### horní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody,  
upínacím kusem a svařovací elektrodou

##### přímá:

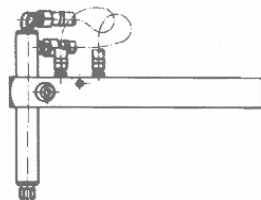
vyložení 170 mm 34/25/170 g

vyložení 350 mm 34/25/350 g

vyložení 500 mm 34/25/500 g

vyložení 650 mm 34/25/650 g

vyložení 800 mm 34/25/800 g



3326.52500.3

3326.52501.3

3326.52502.3

3326.52503.3

3326.52504.3

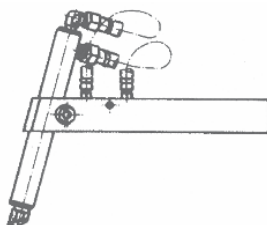
##### šikmá:

vyložení 350 mm 34/24/350 s

vyložení 500 mm 34/25/500 s

vyložení 650 mm 34/25/650 s

vyložení 800 mm 34/25/800 s



3326.52505.3

3326.52506.3

3326.52507.3

3326.52508.3

#### spodní rameno elektrody

komplet s držákem elektrody

##### přímá:

vyložení 170 mm 34/2/170 g

vyložení 350 mm 34/2/350 g

vyložení 500 mm 34/2/500 g

vyložení 650 mm 34/2/650 g

vyložení 800 mm 34/2/800 g



3326.52509.3

3326.52510.3

3326.52511.3

3326.52512.3

3326.52513.3

##### šikmá:

vyložení 170 mm 34/2/170 s

vyložení 350 mm 34/2/350 s

vyložení 500 mm 34/2/500 s

vyložení 650 mm 34/2/650 s

vyložení 800 mm 34/2/800 s



3326.52514.3

3326.52515.3

3326.52516.3

3326.52517.3

3326.52518.3



**DALEX**  
**Ramena elektrod**  
**C-typ ramene elektrody, komplet se svařovací elektrodou**

Typ

Obj. č.

**pro svařovací odporové kleště bodové 3346 a 3349**

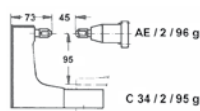
rameno elektrody  
s přírubovým držákem elektrody

**přímá:**

**vyložení 95 mm**

C 34/2/95 g

AE 2/96 g



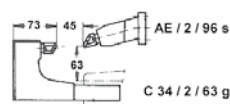
3346.51403.3

3346.51401.3

**vyložení 63 mm**

C 34/2/63 g

AE 2/96 s



3346.51404.3

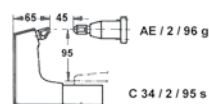
3346.51402.3

**šikmá:**

**vyložení 95 mm**

C 34/2/95 s

AE 2/96 g



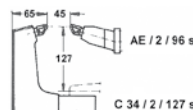
3346.51405.3

3346.51401.3

**vyložení 127 mm**

C 34/2/127 s

AE 2/96 s



3346.51406.3

3346.51402.3

**pro svařovací odporové kleště bodové 3348**

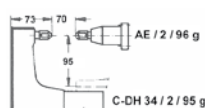
rameno elektrody  
s přírubovým držákem elektrody

**přímá:**

**vyložení 95 mm**

C-DH 34/2/95 g

AE 2/96 g



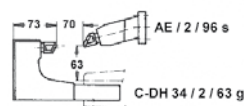
3348.96630.3

3346.51401.3

**vyložení 63 mm**

C-DH 34/2/63 g

AE 2/96 s



3348.96631.3

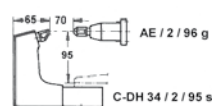
3346.51402.3

**šikmá:**

**vyložení 95 mm**

C-DH/34/2/95 s

AE 2/96 g



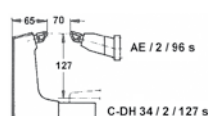
3348.96632.3

3346.51401.3

**vyložení 127 mm**

C-DH 34/2/127 s

AE 2/96 s



3348.96633.3

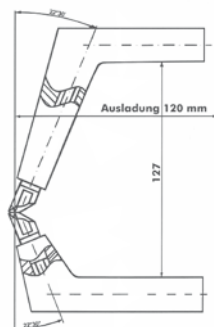
3346.51402.3

**DALEX**  
**Ramena elektrody**  
**speciální – ramena elektrody**

Typ

Obj. č.

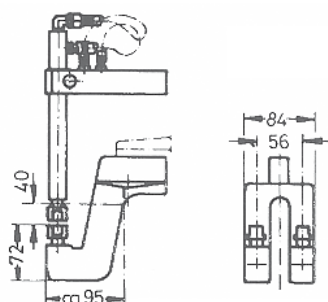
**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**A 3119 / A 3139**



77962

**pro svařovací odporové kleště**  
**bodové 3329**

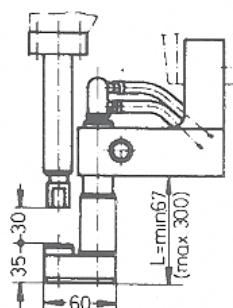
pro svařování ocelových armatur  
 hloubka vnoření L = 40 mm



3326.52019.3

**pro svařovací odporové kleště bodové**  
**3346 a 3349**

pro svařování ocelových armatur  
 hloubka vnoření L = 40 mm  
 pro větší hloubku vnoření speciální ramena  
 L = max. 300 mm – odstupňováno á. 50 mm

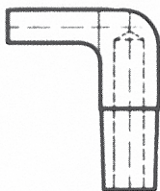
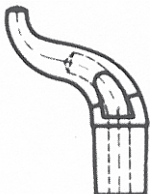


3346.51808.3

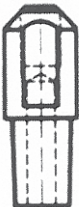
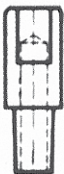
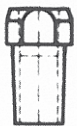
**DALEX**  
**Svařovací elektrody**  
**pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové**

|                                                                                              | Velikost | Typ     | Obj. č.    |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|---------|------------|--|
| <b>A</b>    | 1        | 1 A 20  | WN.09351.1 |  |
|                                                                                              |          | 1 A 30  | WN.09352.1 |  |
|                                                                                              |          | 1 A 60  | WN.09353.1 |  |
|                                                                                              | 2        | 2 A 20  | WN.09355.1 |  |
|                                                                                              |          | 2 A 30  | WN.09356.1 |  |
|                                                                                              |          | 2 A 50  | WN.09357.1 |  |
|                                                                                              |          | 2 A 80  | WN.09358.1 |  |
|                                                                                              | 3        | 3 A 35  | WN.09361.1 |  |
|                                                                                              |          | 3 A 70  | WN.09362.1 |  |
|                                                                                              | 6        | 6 Av 15 | WN.09731.1 |  |
|                                                                                              |          | 6 Av 25 | WN.09732.1 |  |
|                                                                                              |          | 6 Av 40 | WN.09733.1 |  |
|                                                                                              | 7        | 7 A 20  | WN.09371.1 |  |
|                                                                                              |          | 7 A 30  | WN.09372.1 |  |
|                                                                                              |          | 7 A 60  | WN.09373.1 |  |
|                                                                                              | 8        | 8 A 25  | WN.09375.1 |  |
|                                                                                              |          | 8 A 35  | WN.09376.1 |  |
|                                                                                              |          | 8 A 50  | WN.09377.1 |  |
| <b>B</b>  | 1        | 1 B 20  | WN.09401.1 |  |
|                                                                                              |          | 1 B 30  | WN.09402.1 |  |
|                                                                                              |          | 1 B 60  | WN.09403.1 |  |
|                                                                                              | 2        | 2 B 30  | WN.09406.1 |  |
|                                                                                              |          | 2 B 50  | WN.09407.1 |  |
|                                                                                              |          | 2 B 80  | WN.09408.1 |  |
|                                                                                              | 3        | 3 B 35  | WN.09411.1 |  |
|                                                                                              |          | 3 B 70  | WN.09412.1 |  |
|                                                                                              | 6        | 6 Bv15  | WN.09736.1 |  |
|                                                                                              |          | 6 Bv25  | WN.09737.1 |  |
|                                                                                              | 7        | 7 B 20  | WN.09421.1 |  |
|                                                                                              |          | 7 B 30  | WN.09422.1 |  |
|                                                                                              |          | 7 B 60  | WN.09423.1 |  |
|                                                                                              | 8        | 8 B 25  | WN.09424.1 |  |
|                                                                                              |          | 8 B 35  | WN.09426.1 |  |
|                                                                                              |          | 8 B 50  | WN.09427.1 |  |
| <b>C</b>  | 1        | 1 C 20  | WN.09451.1 |  |
|                                                                                              | 2        | 2 C 25  | WN.09454.1 |  |
|                                                                                              | 3        | 3 C 30  | WN.09457.1 |  |
|                                                                                              | 6        | 6 Cv 15 | WN.09741.1 |  |
|                                                                                              | 7        | 7 C 20  | WN.09463.1 |  |
|                                                                                              | 8        | 8 C 25  | WN.09466.1 |  |

**DALEX****Svařovací elektrody****pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové**

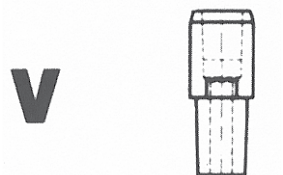
|                                                                                              | Velikost | Typ                        | Obj. č.                                |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------|----------------------------------------|--|
| <b>D</b>    | 1        | 1 D 20<br>1 D 30<br>1 D 60 | WN.09551.1<br>WN.09552.1<br>WN.09553.1 |  |
|                                                                                              | 2        | 2 D 30<br>2 D 50<br>2 D 80 | WN.09556.1<br>WN.09557.1<br>WN.09558.1 |  |
|                                                                                              | 3        | 3 D 35<br>3 D 70           | WN.09561.1<br>WN.09562.1               |  |
|                                                                                              | 7        | 7 D 20                     | WN.09571.1                             |  |
|                                                                                              | 8        | 8 D 25                     | WN.09575.1                             |  |
| <b>E</b>    | 1        | 1 E 20<br>1 E 30<br>1 E 60 | WN.09601.1<br>WN.09602.1<br>WN.09603.1 |  |
|                                                                                              | 6        | 6 Ev 40                    | WN.09753.1                             |  |
|                                                                                              | 7        | 7 E 20<br>7 E 30<br>7 E 60 | WN.09621.1<br>WN.09622.1<br>WN.09623.1 |  |
| <b>F</b>  | 1        | 1 F 35                     | WN.09514.1                             |  |
|                                                                                              | 2        | 2 F 50                     | WN.09511.1                             |  |
|                                                                                              | 7        | 7 F 35                     | WN.09515.1                             |  |
|                                                                                              | 8        | 8 F 50                     | WN.09512.1                             |  |
| <b>G</b>  | 2        | 2 G 30                     | WN.09165.1                             |  |
| <b>H</b>  | 1        | 1 H 80                     | X_1_H_80                               |  |
|                                                                                              | 2        | 2 H 80                     | WN.09527.1                             |  |
|                                                                                              | 3        | 3 H 80                     | WN.09528.1                             |  |
|                                                                                              | 8        | 8 H 80                     | WN.09529.1                             |  |

**DALEX Svařovací elektrody**  
**bodové svařovací elektrody a normalizovaná upínací**

|                                                                                                                                      | Velikost | Typ    | Obj. č.    |  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|--------|------------|--|
| <b>J</b>                                            | 1        | 1 J 20 | WN.09651.1 |  |
|                                                                                                                                      | 2        | 2 J 30 | WN.09652.1 |  |
|                                                                                                                                      | 3        | 3 J 35 | WN.09653.1 |  |
|                                                                                                                                      | 6        | 6 J 15 | WN.09656.1 |  |
|                                                                                                                                      | 7        | 7 J 20 | WN.09657.1 |  |
|                                                                                                                                      | 8        | 8 J 25 | WN.09658.1 |  |
| <b>K</b>                                            | 1        | 1 K 35 | WN.09301.1 |  |
|                                                                                                                                      | 2        | 2 K 35 | WN.09302.1 |  |
|                                                                                                                                      | 6        | 6 K 32 | WN.09310.1 |  |
|                                                                                                                                      | 7        | 7 K 32 | WN.09311.1 |  |
|                                                                                                                                      | 8        | 8 K 32 | WN.09312.1 |  |
| <b>L</b>                                           | 1        | 1 L 25 | WN.09676.1 |  |
|                                                                                                                                      | 2        | 2 L 35 | WN.09677.1 |  |
| <b>bodové svařovací elektrody</b><br><b>M</b>     | 1        | 1 M 20 | WN.09701.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 1 M 30 | WN.09702.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 1 M 60 | WN.09703.1 |  |
|                                                                                                                                      | 2        | 2 M 30 | WN.09706.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 2 M 50 | WN.09707.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 2 M 80 | WN.09708.1 |  |
|                                                                                                                                      | 3        | 3 M 35 | WN.09711.1 |  |
|                                                                                                                                      | 8        | 8 M 25 | WN.09725.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 8 M 50 | WN.09727.1 |  |
|                                                                                                                                      |          |        |            |  |
| <b>N</b>                                          | 1        | 1 N 20 | WN.09761.1 |  |
|                                                                                                                                      | 2        | 2 N 30 | WN.09766.1 |  |
|                                                                                                                                      | 8        | 8 N 25 | WN.09786.1 |  |
| <b>normalizovaná upínací redukce</b><br><b>R</b>  | 2        | 2 R 1  | WN.09951.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 2 R 7  | WN.09956.1 |  |
|                                                                                                                                      | 3        | 3 R 2  | WN.09952.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 3 R 8  | WN.09957.1 |  |
|                                                                                                                                      | 7        | 7 R 6  | WN.09961.1 |  |
|                                                                                                                                      | 8        | 8 R 1  | WN.09960.1 |  |
|                                                                                                                                      |          | 8 R 7  | WN.09962.1 |  |
|                                                                                                                                      |          |        |            |  |



**DALEX svařovací hroty, redukce  
a klíč na uvolňování svařovacích elektrod  
pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové**

| DALEX svařovací hroty, redukce<br>a klíč na uvolňování svařovacích elektrod<br>pro vodou chlazené svařovací odporové kleště bodové                                         |                                                                                        | Velikost | Typ       | Obj. č.        |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|-----------|----------------|--|
|                                                                                           |                                                                                        | 2        | 2 V2/42   | WN.09976.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          | 2 V2/75   | WN.09980.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        | 3        | 3 V2/45   | WN.09977.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        | 8        | 8 V 8/35  | WN.09978.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
| svařovací hroty                                                                                                                                                            | KA    |          | K 12 A 20 | WN.09810.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
|                                                                                                                                                                            | KB    |          | K 12 B 20 | WN.09811.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
|                                                                                                                                                                            | KD    |          | K 12 D 20 | WN.09812.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
|                                                                                                                                                                            | KM    |          | K 12 M 20 | WN.09813.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
|                                                                                                                                                                            | KL  |          | K 12 L 20 | WN.09800.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
| elektrodové redukce                                                                                                                                                        |     | 2        | 2 S 30    | WN.09820.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          | 2 S 50    | WN.09821.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          | 2 S 80    | WN.09822.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        | 2        | 2 SL 30   | WN.09830.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          | 2 SL 80   | WN.09831.1     |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
|                                                                                                                                                                            |                                                                                        |          |           |                |  |
| klíč na uvolňování svařovacích elektrod                                                                                                                                    |                                                                                        |          |           | X_SCHLÜSSEL_53 |  |
| DALEX speciální klíč pro<br>uvolnění bodové svařovací<br>elektrody do průměru<br>20 mm  |                                                                                        |          |           |                |  |

**DALEX**  
**vodní oběhové chladicí jednotky**

## Cool

vodní chladicí jednotka pro uzavřený okruh chlazení  
s elektronicky řízeným oběhem chladicí kapaliny

### Cool 1

**pro SF / SL / PL 40 a svařovací odporové kleště**

|                                   |      |
|-----------------------------------|------|
| chladičový výkon (kW):            | 1,35 |
| napájecí napětí (50 Hz) V:        | 230  |
| výkon kompresoru (kW):            | 0,46 |
| nádř na chladičovou kapalinu (l): | 6    |
| příkon (kW):                      | 0,7  |
| hmotnost (kg):                    | 42   |



Obrázek Cool 1

**COOL 1**

**X COOL1**

## Cool 2

**pro PL 63 a svařovací odporové kleště**

|                                   |      |
|-----------------------------------|------|
| chladičící výkon (kW):            | 1    |
| napájecí napětí (50 Hz) V:        | 230  |
| výkon kompresoru (kW):            | 1    |
| nádrž na chladičící kapalinu (l): | 21   |
| příkon (kW):                      | 1,34 |
| hmotnost (kg):                    | 85   |



Obrázek Cool 2

**COOL 2**

**X COOL2**

### Cool 3

**pro PL 80 / 100**

|                                  |      |
|----------------------------------|------|
| chladičový výkon (kW):           | 2,7  |
| napájecí napětí (50 Hz) V:       | 230  |
| výkon kompresoru (kW):           | 1,19 |
| nádř na chladičový kapalinu (l): | 21   |
| příkon (kW):                     | 1,5  |
| hmotnost (kg):                   | 85   |



Obrázek Cool 3

**COOL 3**

**X COOL3**

## DALEX Balancéry nosnost 3 – 100 kg

nosnost 3 – 5 kg  
hmotnost 2,9 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 4,5 – 7 kg  
hmotnost 3,1 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 6 – 10 kg  
hmotnost 3,2 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 9 – 14 kg  
hmotnost 3,4 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 13 – 17 kg  
hmotnost 3,6 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 16 – 21 kg  
hmotnost 3,8 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm



Typ

Obj. č.

D 4/5

D\_4\_5

D 4/7

D\_4\_7

D 4/10

D\_4\_10

D 4/14

D\_4\_14

D 4/17

D\_4\_17

D 4/21

D\_4\_21

nosnost 21 – 30 kg  
hmotnost 16,3 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 31 – 45 kg  
hmotnost 18 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 46 – 60 kg  
hmotnost 18,4 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 61 – 75 kg  
hmotnost 19,8 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 76 – 90 kg  
hmotnost 20,8 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm

nosnost 91 – 100 kg  
hmotnost 21 kg  
délka ocelového lanka 2000 mm



D 5/30-1

D\_5\_30\_1

D 5/45-1

D\_5\_45\_1

D 5/60-1

D\_5\_60\_1

D 5/75-1

D\_5\_75\_1

D 5/90-1

D\_5\_90\_1

D 5/100-1

D\_5\_100\_1

**balancéry s nosností vyšší než 100 kg  
na vyžádání**





# ZALOŽENO 1911

**Nabízíme zlepšení kvality a zvýšení produktivity pomocí aplikace odporové svařovací techniky, optimalizací a automatizací výrobního procesu!**

## **DALEX SVAŘOVACÍ TECHNIKA**

**DALEX Schweißmaschinen  
GmbH & Co. KG**

Koblenzer Straße 43  
D-57537 Wissen  
Německá republika

tel.: +49 / 2742 / 77-0  
fax: +49 / 2742 / 77-101  
internet: [www.dalex.de](http://www.dalex.de)

### **Zastoupení pro ČR a SR:**

Na skřivanech 406  
CZ-460 01 LIBEREC 15  
Česká republika

tel.: +420 / 732 732 703  
e-mail: [czech@dalex.de](mailto:czech@dalex.de)  
internet: [www.dalex.de/cz/index.htm](http://www.dalex.de/cz/index.htm)

**DALEX**  
  
**SCHWEISSTECHNIK**